



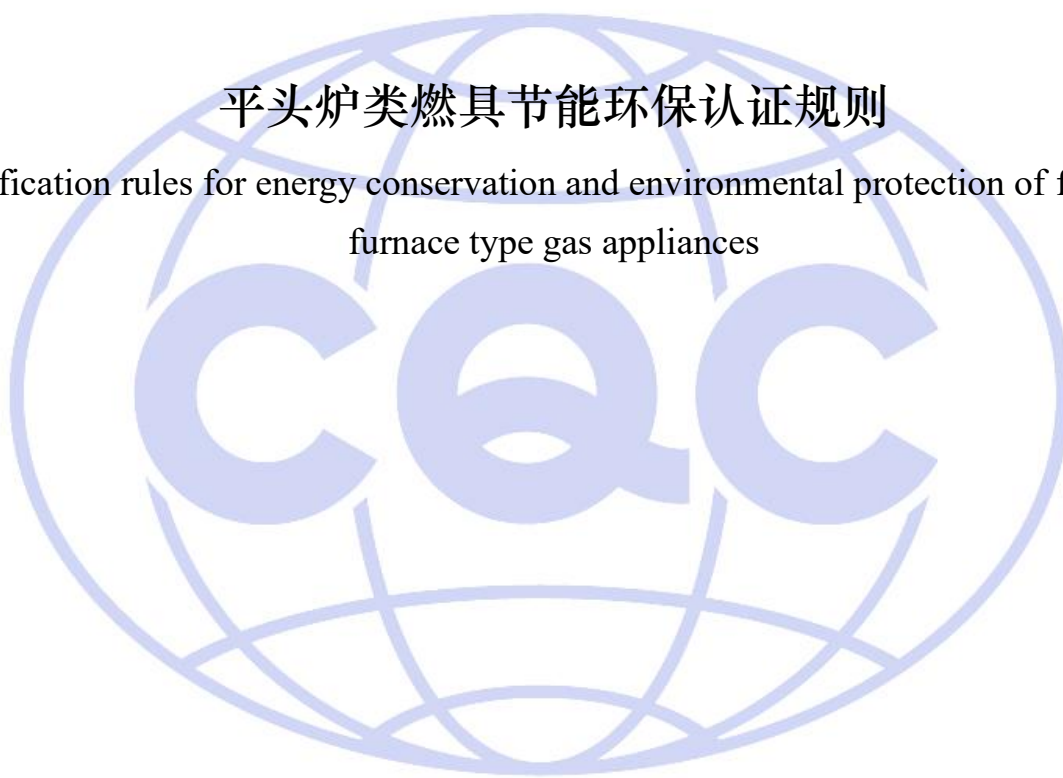
# 中国节能环保产品认证规则

CQC61-448210-2024

---

## 平头炉类燃具节能环保认证规则

Certification rules for energy conservation and environmental protection of flat head  
furnace type gas appliances



2024 年 07 月 24 日发布

2024 年 07 月 25 日实施

---

中国质量认证中心有限公司

## 前 言

本规则由中国质量认证中心有限公司（以下简称“中国质量认证中心”）发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

编制单位：中国质量认证中心



## 1. 适用范围

本规则适用于以符合 GB/T 13611 规定的以城镇燃气为能源，燃烧用空气取自室内、燃烧产物直接或间接排向室外的，额定热负荷不大于 50 kW 的平头炉类燃具的节能环保认证，包括：

- a) 额定热负荷不大于 10 kW 的煲仔炉；
- b) 额定热负荷不大于 50 kW 的矮汤炉。

## 2. 认证模式

### 模式 1：产品检测+获证后监督

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品检测
- c. 认证结果评价与批准
- d. 获证后的监督
- e. 复审

### 模式 2：产品检测+初始工厂检查+获证后监督

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品检测
- c. 初始工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 获证后的监督
- f. 复审

原则上，对于持有 CQC 颁发的燃气器具类产品节能认证证书的生产企业，可采用模式 1 实施认证，其他生产企业应采用模式 2 实施认证。

对于适用于模式 1 的企业，也可申请选择模式 2 实施认证。

### 3. 认证申请

#### 3.1 认证单元划分

原则上，按照产品类别（煲仔炉、矮汤炉）、燃气种类（天然气、液化石油气）、灶头数量[单头、双头、多头（四头及以上）]等划分认证单元，所有参数相同的型号为同一单元。

制造商不同、生产场地不同，视为不同的认证单元。

#### 3.2 申请认证提交资料

##### 3.2.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

- 正式申请书。（①网络填写申请书后打印或②下载空白申请书填写）
- 工厂检查调查表。（首次申请时填写）
- 平头炉类燃具产品描述（PSF448210.11）及其他必要的产品说明文件。
- 品牌使用声明。

##### 3.2.2 证明资料（申请时可上传电子版）

- 委托人、生产者和生产企业的注册证明如营业执照（首次申请时），同时对列入国家信用信息严重失信主体相关名录的委托人、生产者和生产企业不予受理。
- 产品应持有有效 CCC 认证证书，必要时提供相关证明性文件。（如：证书复印件）
- 申请方申请以模式 1 进行认证时，须提交由 CQC 颁发的燃气器具类产品节能认证证书。
- 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本。
- 其他需要的文件。

### 4. 产品检测

#### 4.1 样品

##### 4.1.1 送样原则

CQC 从申请认证单元中选取代表性样品进行产品检测。必要时，增加样品补充差异试验。

##### 4.1.2 样品数量

申请人负责把样品送到委托检测机构，并对样品负责。样品数量 1 套/单元。

##### 4.1.3 样品及资料处置

检测结束并出具检测报告后，有关检测记录和相关资料由检测机构保存，样品按 CQC 有关要求处置。

#### 4.2 检测规定

#### 4.2.1 依据标准

CQC/PV11010-2024《平头炉类燃具节能环保认证技术规范》。

#### 4.2.2 检测项目及要求

按照 CQC/PV11010-2024 4.2-4.4 条款的项目及要求进行检测。

#### 4.2.3 检测方法

按照 CQC/PV11010-2024 5.1-5.3 条款规定的方法进行检测。

#### 4.2.4 产品检测时限

产品检测时间一般为 15 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和复试的时间不计算在内），从收到样品且确认无误算起。

#### 4.2.5 判定

样品检测符合 CQC/PV11010-2024 4.2-4.4 的所有要求，则判定该认证单元产品符合节能环保认证要求，若任何 1 项不符合，则判定该认证单元产品不符合节能环保认证要求。

#### 4.2.6 检测报告

由 CQC 委托的检测机构对样品进行产品检测，并按规定格式出具检测报告。认证批准后，检测机构负责给申请人提供一份检测报告。

#### 4.3 关键零部件要求

平头炉类燃具关键零部件见 PSF448210.11《平头炉类燃具节能环保认证产品描述》。

为确保获证产品的一致性，受控部件技术参数/规格/型号/制造商发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行检测（或提供书面资料确认），经 CQC 批准后方可在获证产品中使用。

### 5. 初始工厂检查（仅适用于模式 2）

#### 5.1 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。

工厂检查的基本原则：以能耗指标/效率为核心、以设计研发—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为两条基本检查路线、突出关键/特殊生产过程和检验环节、对影响产品能效的关键部件、原材料进行现场一致性确认，并对工厂的生产设备、检测资源配置以及人员能力情况进行现场确认。

##### 5.1.1 工厂质量保证能力检查

根据 CQC/F002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》第 6 章检验和试验 6.3 条的规定对出厂产品就表 1 中的试验项目进行检查。





表1 平头炉类燃具节能环保认证工厂质量控制检测要求

产品名称	依据标准	试验项目
平头炉类燃具	CQC/PV11010-2024	运行噪声和熄火噪声
		干烟气中 CO 含量
		热效率

### 5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，至少抽取一个型号/规格进行一致性检查，重点核实以下内容：

- 1) 认证产品的标识应与产品检验试验报告上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与产品检验试验报告中一致；
- 3) 认证产品所用的关键零部件、原材料应与产品检验试验报告一致。

5.1.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。如果在生产现场无法完成本文要求的工厂检查时，认证机构保留延伸检查的权利。

### 5.2 初始工厂检查时间

初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

初始工厂检查所需时间一般为 3.0 人·日。不同制造商，每个可增加 0.5 人·日，但增加的人·日数最多不超过 2.0 人·日。

### 5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在 3 个月内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

## 6. 认证结果评价与批准

### 6.1 认证结果评价与批准

对于采用模式 1 的认证产品，CQC 组织对产品检测结论进行评价；对于采用模式 2 的认证产品，CQC 组织对产品检测结论、初始工厂检查结论进行评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书，每一个申请认

证单元颁发一份认证证书。

## 6.2 认证时限

在完成产品检测后，对符合认证要求的，一般情况下采用模式 1 实施认证的在 30 天内颁发认证证书，采用模式 2 实施认证的在 90 天内颁发认证证书。

## 6.3 认证终止

当产品检测不合格或不通过时，CQC 做出不合格决定，终止认证，并按规定收取已发生费用。终止认证后如要继续认证，需重新申请认证，如认证采用模式 2，则工厂检查也需重新进行。

## 7. 获证后监督

### 7.1 监督检查时间

#### 7.1.1 监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查结束后 12 个月内（认证模式 2）或获证后 12 个月内（认证模式 1）应安排年度监督。

每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明制造商、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

7.1.2 监督检查人日数一般为 2 人·日。不同的制造商，每个可增加 0.25 人·日，但增加的人·日数最多不超过 1.0 人·日。

### 7.2 监督检查内容

获证后监督的内容包括工厂产品质量保证能力的监督检查+获证产品一致性检查+监督抽样。

CQC 根据 CQC/F 002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》对工厂进行监督检查。3、4、5、6、9 及 1 中 2) 和 3) 标志的使用是每次监督检查的必查项目，其他项目可以选查。

获证产品一致性检查的内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容基本相同，同时按照表 1《平头炉类燃具节能环保认证工厂质量控制检测要求》核查。

### 7.3 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在 60 天内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

#### 7.4 监督抽样检测

必要时，CQC 在年度监督时对获证产品抽样检测。

检验样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库）随机抽取，每个生产厂（场地）抽取 1 套样品进行检验。抽样检验的依据、项目、方法及判定同本规则 4.2 的要求。持证人应在 10 个工作日内将样品送至委托的检验机构，否则视为拒绝送样，暂停相应证书。检验机构在规定的时间内完成检验。如现场抽不到样品，则安排 20 日内重新抽样，如仍抽不到样品，则暂停相应证书。

如果抽样检验不合格，则判定该证书所覆盖型号不符合认证要求，暂停该证书；同时应在其他已获证单元中随机选取 1 个单元按上述办法进行抽样检验，如果样品检验仍不合格，则判定该认证类别所有证书覆盖型号均不符合认证要求，暂停相应证书。

#### 7.5 结果评价

CQC 组织对监督检查结论、监督抽样结论进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督检验不合格时，则判定年度监督不合格，按照 9.3 规定执行。

### 8. 复审

#### 8.1 复审申请

原则上，持证人有维持原证书需求的，证书有效期满前 6 个月，申请人可提交复审申请。申请人需要保留原证书号的，在变更申请的变更项中勾选“复审”；申请人需要新证书号的，直接提交新申请。

复审申请资料参照 3.2。

证书到期后 3 个月内完成复审，否则需重新申请。

#### 8.2 复审产品检测

复审产品需要参照 4.2 进行全项目检测，如果产品结构及报备的关键部件未发生变化，可免去对报备部件的测试。

复审证书的产品若与上年度监督抽样样品一致，可认可有效的监督抽样检测结果（时间在 12 个月之内）。

申请企业可自主选择将 8.1 和 8.2 的变更与复审结合，此时申请人应在变更申请项中勾选“复审”，并按复审申请要求提供文件，检测按 4.2 全项目测试。



### 8.3 复审工厂检查

复审的工厂检查认可有效的年度监督检查结果（年度监督正常，时间在 12 个月之内），如果无有效的监督检查结果，则需要按初始工厂检查的要求执行。

### 8.4 复审结果评价

产品检测合格且工厂监督检查报告符合要求，重新颁发认证证书。

## 9. 认证证书

### 9.1 认证证书的保持

#### 9.1.1 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期 5 年。在有效期内，证书有效性通过定期的监督维持。

#### 9.1.2 认证产品的变更

证书上委托人、制造商及生产厂的名称及地址内容以及品牌名称发生变化，或产品铭牌中技术参数或关键零部件发生变更及 CQC 规定的其他事项发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出变更申请。

CQC 根据变更的内容和提供的资料评定是否可以变更。如需安排检测，则检测合格后方可进行变更。原则上，应以最初进行产品检测的认证产品为变更评价的基础。

对符合要求的，批准变更。原则上，新签发的变更证书，证书编号和批准有效日期均保持不变，并注明变更日期。

### 9.2 获证单元覆盖产品的扩展

认证证书持有者需要增加与已经获得认证的产品为同一认证单元的产品时，可自主选择变更申请或按新申请办理。原则上认证证书持有者需按本规则 4.1 的要求选送样品由实验室进行确认,通过核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异和/或扩展的范围做补充检测或/和检查，按申请方式的不同，签发变更证书或单独颁发新认证证书。

### 9.3 变更证书的签发

原则上，应以最初进行产品检测的认证产品为扩展评价的基础。签发变更证书的编号和批准有效日期均保持不变，单独颁发的新认证证书批准有效日期同扩展评价基础证书的批准有效日期。

### 9.4 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认

证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤消和注销的处理，并将处理结果进行公告。

证书持有者可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按有关规定进行恢复处理。否则，CQC 将撤消或注销被暂停的认证证书。

## 10. 认证标志

### 10.1 准许使用的标志样式

获证产品应使用如下认证标志：



不允许使用变形标志。

### 10.2 加施方式

证书持有者应按《产品认证标识（标志）通用要求》申请备案并按照文件的规定来加施认证标志。如果采用标准规格标志，应加施在获证产品本体的显著位置；如果采用印制、模压标志，应加施在获证产品的铭牌或本体的显著位置；本体不能加施标志的，将标志加施在产品的最小包装及随附文件中。

## 11. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。

## 12. 认证责任

CQC 对其做出的认证结论负责。实验室对其检测结果和检测报告负责。认证机构及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

### 13. 争议与申诉

认证委托人提出的申诉、投诉和争议按照 CQC 的相关规定处理。





