

编号：CQC53-448223-2024

# 绿色产品认证实施细则

## 家用燃气用具

2024 年 05 月 24 日发布

2024 年 05 月 25 日实施

# 中国质量认证中心有限公司

## 前 言

本细则依据《绿色产品认证实施规则 家用燃气用具》（CNCA-CGP-19：2023）的要求编制，由中国质量认证中心有限公司（以下简称CQC）发布，版权归CQC所有，任何组织及个人未经CQC许可，不得以任何形式全部或部分使用。

# 目 录

前 言 .....	11
1 适用范围 .....	1
2 认证依据标准 .....	1
3 认证模式 .....	1
4 认证委托 .....	2
5 产品检测 .....	4
6 初始检查 .....	5
7 认证结果评价与批准 .....	9
8 认证时限 .....	9
9 获证后的监督 .....	9
11 认证标识的使用 .....	14
12 收费 .....	14
13 利用其他合格评定结果 .....	14
14 生产企业分类原则 .....	15
附件 1 .....	18
附件 2 .....	26
附件 3 .....	35
附件 4 .....	44

## 1 适用范围

本细则适用于 GB/T 42169-2022《绿色产品评价 家用燃气用具》所界定的家用燃气用具（包括燃气灶、气电两用灶、集成灶、燃气烤箱、燃气烘烤器、燃气烤箱灶、燃气烘烤灶、燃气饭锅、燃气烤炉、燃气快速热水器、燃气采暖热水炉）的绿色产品认证。

由于法律法规或相关产品标准、技术、产业政策等因素发生变化所引起的适用范围调整，应以国家认监委发布的公告为准。

## 2 认证依据标准

认证依据标准为 GB/T 42169-2022《绿色产品评价 家用燃气用具》。

## 3 认证模式

认证模式为：产品检测+初始检查+获证后监督。

### 3.1 认证流程

认证的基本流程包括：

- (1) 认证申请
- (2) 产品检测
- (3) 初始检查
- (4) 认证结果评价与批准
- (5) 获证后监督

注：初始检查包括资料技术评审和现场检查。

### 3.2 认证时限

自正式受理认证委托之日起至颁发认证证书之日止，一般不超过 90 天，包括认证申请、产品检测、初始检查、认证结果评价与批准以及证书制作时间。

因委托人未及时提交资料、不能按计划接受现场检查、未按规定

时间递交不符合整改、未能及时寄送检验样品、未及时缴纳费用，以及特殊的样品检验周期等原因导致认证时间的延长时，不计算在内。

## 4 认证委托

### 4.1 单元划分

家用燃气用具单元划分要求见表 1。

表 1 单元划分要求

产品类别	单元划分要求
燃气灶	按照产品所使用的燃气类别(人工煤气、天然气、液化石油气)，结构类型(台式、嵌入式)，燃烧器类型(大气式、红外线(含混合式)等))等参数划分单元。
气电两用灶	按照产品所使用的燃气类别(人工煤气、天然气、液化石油气)，按结构类型(台式、嵌入式)，燃烧器类型(大气式、红外线(含混合式)等)等参数划分单元。
集成灶	按照产品所使用的燃气类别(人工煤气、天然气、液化石油气)，燃烧器类型(大气式、红外线(含混合式)等)，电器单元类型(蒸/烤箱、电磁灶、消毒/保洁柜等)等参数划分单元。
燃气烤箱	按照产品所使用的燃气类别(人工煤气、天然气、液化石油气)，结构类型(台式、嵌入式、落地式)等参数划分单元。
燃气烘烤器	按照产品所使用的燃气类别(人工煤气、天然气、液化石油气)，结构类型(台式、嵌入式、落地式)等参数划分单元。
燃气烤箱灶	按照产品所使用的燃气类别(人工煤气、天然气、液化石油气)，结构类型(台式、嵌入式、落地式)等参数划分单元。
燃气烘烤灶	按照产品所使用的燃气类别(人工煤气、天然气、液化石油气)，结构类型(台式、嵌入式、落地式)等参数划分单元。
燃气饭锅	按照产品所使用的燃气类别(人工煤气、天然气、液化石油气)等参数划分单元。
燃气烤炉	按照产品所使用的燃气类别(人工煤气、天然气、液化石油气)等参数划分单元。
燃气快速热水器	按照产品所使用的燃气类别(人工煤气、天然气、液化石油气)，

	燃烧方式（大气式、全预混），热交换方式（冷凝二次热交换、冷凝一体热交换、非冷凝），给排气及安装方式（自然排气式、强制排气式、自然给排气式、强制给排气式、室外型等），燃烧室压力（正压、负压）等参数划分单元。
燃气采暖热水炉	按照产品使用的燃气种类（人工煤气、天然气、液化石油气），用途（单采暖型、两用型），采暖系统结构型式（封闭式，敞开式），热交换方式（冷凝二次热交换、冷凝一体热交换、非冷凝），给排气方式（强制给排气（1P）、强制给排气（1G）等），燃烧方式（大气式、全预混），生活热水换热方式（套管式、板换式、储水换热式）等参数划分单元。

同一制造商、同种产品，但不同生产厂时，应作为不同的认证单元。

每个认证单元产品的详细认证范围应在认证证书或附件中予以界定。

## 4.2 委托文件

申请人向 CQC 提交认证申请，同时随附以下文件并对其真实性负责：

（1）正式申请书；

（2）申请人、制造商和生产厂的营业执照，同时对列入国家信用严重失信主体相关名录的委托人、生产者和生产企业不予受理；

（3）申请人、制造商和生产厂的委托关系证明（如授权委托书等。当委托方为经销商、进口商时，还应提交经销商与制造商、进口商与制造商签订的合同证明）；

（4）OEM/ODM 的知识产权关系（适用时）；

（5）产品工艺流程图；

（6）生产厂组织机构图；

(7) 证明申请认证产品和企业符合绿色产品评价标准中基本要求的相关证实性资料（见附件 2）；

(8) 有效的强制性产品认证证书（适用时）；

(9) 产品描述（见附件 1）；

(10) 其他需要的文件。

### 4.3 受理

CQC 收到申请文件后，依据相关评审要求对申请文件进行符合性审核，如申请文件不符合要求，应通知申请人补充完善。文件齐全后，在 3 个工作日内发出受理或不予受理通知。受理时，CQC 与申请人签订认证协议。

## 5 产品检测

### 5.1 检测方案

CQC 应在进行资料审核后制定产品检测方案，并告知申请人。

产品检测方案应包括样品要求和数量、检测项目、实验室信息等。

### 5.2 样品要求

5.2.1 通常，产品检测的样品由申请人按 CQC 的要求选送代表性样品用于检测；必要时，CQC 也可采取现场抽样方式获得样品。

5.2.2 原则上选取单元中结构复杂的样品 1 台作为主检。必要时，申请单元覆盖的其它产品送样做补充差异试验。

5.2.3 申请人应保证其所提供的样品与实际生产产品的一致性。实验室应对申请人提供样品的真实性进行审查。实验室对样品真实性有疑义的，应对向 CQC 说明情况，并做出相应处理。

### 5.3 检测项目

检测项目、要求及方法应符合 GB/T 42169-2022 中 4.2 评价指标

要求的相关规定。

当对标准中部分检测项目有所调整时，则按国家认监委发布的相关规定文件执行。

## 6 初始检查

### 6.1 检查准备

#### 6.1.1 检查计划与检查组构成

CQC 为其现场检查制定计划，该计划应基于绿色产品评价标准的相关要求，并与检查的目的和范围相适应。

CQC 选派有资质的人员组成现场检查组。在确定检查组的规模和构成时，应基于认证产品的范围、涉及的技术特点、数据和信息系统的复杂程度及检查人员具有的专业背景和实践经验等因素确定。

检查组进入现场检查前，应完成对申请人按附件 2 提交的自评估表及相应证实性资料的技术评审。

#### 6.1.2 资料技术评审

##### 6.1.2.1 评审目的

通过对申请人提交申请文件、自评估表及证实性资料的技术评审，了解和掌握申请认证产品和企业对于 GB/T 42169-2022 的符合性程度，以及企业工厂保证能力相关管理文件符合本规则的程度，确定是否能够进入现场检查，并进一步识别出后续工厂检查的思路和重点。

##### 6.1.2.2 评审人日数

一个认证单元的资料技术评审人日数为 2 人日，每增加 1 个认证单元，相应增加 0.5 个人日。

##### 6.1.2.3 评审内容

评审内容包括申请人提交的申请文件、自评估表及证实性资料，

重点从以下三个方面进行技术评审：

(1) 组织机构的合法性复核

包括申请人、生产者和制造商等相关机构资质的存在性和合法性，及 OEM/ODM 的知识产权关系（适用时）等。

(2) 文件资料的完整性、适应性、有效性审查

文件内容应能完整覆盖本规则附件 2 规定的相应要求，避免缺项情况发生。

文件内容应适宜支撑对申请企业及产品符合 GB / T 42169-2022 及本规则要求的审查。文件内容所代表的相关合格评定结果的状态应有效，如认证证书应在有效期内。

(3) 工厂保证能力的符合性判断。

#### 6.1.2.4 评审时限

CQC 受理认证申请并收到申请人提交的申请文件后，原则上应在 15 个工作日内完成资料技术评审。申请人准备自评估表及相应证实性资料的时间不计算在内。

#### 6.1.2.5 评审结论

资料技术评审结论可包括以下几个方面：

(1) 符合要求，可进行现场检查；

(2) 基本符合要求，但需对部分内容进行补充完善，可在现场检查时提交整改证据；

(3) 不符合要求，无法进行现场检查。

### 6.2 现场检查

#### 6.2.1 基本原则

(1) 原则上，现场检查应在资料技术评审符合要求或基本符合要

求（可在检查现场直接提交整改证据）后 30 个工作日内完成。现场检查的内容包括：

- a) 绿色产品认证工厂保证能力检查；
- b) 产品一致性检查；
- c) 绿色评价要求符合性验证。

（2）现场检查应覆盖申请认证的所有产品和生产场所。对于与绿色产品认证相关，但处于生产企业实际生产场所以外的其他场所和部门，可视情况选择适当的检查方案，包括采信企业的自我声明或其他合格评定结果。

（3）现场检查时，工厂应正常生产申请认证范围内的一种或一种以上产品。

#### 6.2.2 工厂保证能力检查

工厂保证能力检查应覆盖所有认证单元涉及的生产场所，并按附件 3《产品认证工厂保证能力检查要求》进行。

#### 6.2.3 产品一致性检查

CQC 在经企业确认合格的产品中，随机抽取认证产品进行包括但不限于下述内容的一致性检查：

- （1）认证产品与申请文件、检测报告、证书的一致性；
- （2）认证产品本体或包装上的产品名称、型号、制造商及相关标识与申请文件、检测报告、证书的一致性；
- （3）认证产品的关键原材料/部件与备案产品关键原材料/部件的一致性；

初始工厂检查时，应对认证的产品进行一致性检查。

#### 6.2.4 绿色评价要求符合性验证

按照 GB/T 42169-2022 验证申请认证企业及产品对于基本要求及评价指标要求方面的符合性情况。CQC 应在生产现场对其实际内控运行情况，包括涉及的文件、记录、实物、人员、设备、环境、法律法规、管理制度、保障措施等进行核查，确认与提交申请文件的一致性。如对于污染物排放，应重点核查生产现场的污染物排放状况、处置设备及相关文件记录等，以验证所提交大气污染物排放监测报告的真实可靠性。

#### 6.2.5 检查人日

原则上，一个认证单元的现场检查基础人日数要求见表 2。每增加 1 个认证单元，在表 2 的基础上相应增加 0.5 个人日。不同的生产场所应分别计算人日数。

表 2 一个认证单元的现场检查基础人日数

企业规模	100 人及以下	101~499 人	500 人及以上
基础人日数	5	6	7

如生产企业已经获得了家用燃气器具相应产品的强制性认证证书，CQC 对证书有效性、工厂检查报告进行评价，符合认证要求后，只需针对绿色认证规则和本实施细则进行差异要求的补充检查，此方式同样适用于获证后的监督。检查人日在基础人日数上减少 1-2 人日。

#### 6.2.6 检查结论

现场检查结论可分为以下三种情况：

##### (1) 现场检查通过

绿色评价要求符合性验证、工厂保证能力检查和产品一致性检查均通过，且现场检查未发现不符合项。

##### (2) 验证纠正措施合格后通过

绿色评价要求符合性验证、工厂保证能力检查和产品一致性检查发现存在一般不符合项，可允许限期整改，报检查组书面资料验证或现场验证其措施有效的，现场检查通过。

### （3）现场检查不通过

绿色评价要求符合性验证未通过、或产品一致性检查和工厂保证能力检查发现存在系统性的严重缺陷等问题，应判定现场检查不通过或终止检查。

## 7 认证结果评价与批准

CQC 对产品检测、初始检查结论进行综合评价。评价通过后，CQC 原则上在 5 个工作日内向申请人颁发绿色产品认证证书，每一个认证单元颁发一张证书。

## 8 认证时限

一般情况下，自受理认证委托起 90 天内向认证委托人出具认证证书，认证受理、产品检测、工厂检查、认证决定等各认证环节时限见本细则相应条款。

## 9 获证后的监督

### 9.1 获证后的跟踪检查

#### 9.1.1 获证后的跟踪检查原则

在生产企业分类管理的基础上，CQC 对获证产品及其生产企业实施有效的跟踪检查，以验证生产企业的保证能力及产品绿色属性重要因素的控制能力持续符合认证要求、确保获证产品持续符合标准要求并保持与产品检测样品的一致性。

获证后的跟踪检查应在生产企业正常生产时进行，优先选择不预先通知被检查生产企业的方式进行。对于非连续生产的情况和初次获

证的生产企业，认证委托人、生产企业应主动向 CQC 提交生产计划，以便跟踪检查的有效开展。

原则上，监督检查人日数应不少于初次现场检查人日数的 50%。

### 9.1.2 获证后的跟踪检查内容

每次监督应覆盖所有生产企业（场所），并覆盖全部有效证书。监督的内容应包括：

- （1）工厂保证能力监督检查；
- （2）产品一致性监督检查；
- （3）绿色评价要求持续符合性验证；
- （4）监督检验；
- （5）上一次评价不符合项整改措施有效性验证、认证证书和标志使用情况、法律法规及其他要求的执行情况等。

#### 9.1.2.1 工厂保证能力监督检查

工厂保证能力监督检查应覆盖所有认证单元涉及的生产场所。每次必查条款为附件 3 的 3、4、5、6、7、8、11、13 条，对其余条款可适当检查，一个认证周期内覆盖所有条款。

#### 9.1.2.2 产品一致性监督检查

产品一致性监督检查应至少覆盖每一产品类别的认证产品，其余按 6.2.3 的规定进行。

#### 9.1.2.3 绿色评价要求持续符合性验证

绿色评价要求持续符合性验证按 6.2.4 的规定进行。企业应对所有单元进行自评，并确保符合要求。CQC 原则上可抽取有代表性的认证单元进行，一个认证周期内应覆盖所有认证单元。

#### 9.1.2.4 产品监督检验

产品监督检验按附件 4 的规定实施。

## 9.2 生产现场抽取样品检测或者检查

### 9.2.1 生产现场抽取样品检测或者检查原则

CQC 根据认证产品质量风险和生产企业分类管理要求，必要时，对获证产品进行生产现场抽样检测，抽样检测的样品应在生产合格品中随机抽取。

生产现场抽取样品检测或者检查应覆盖所有获证的产品类别。

采取生产现场抽取样品检测或者检查方式实施获证后监督的，认证委托人、生产者、生产企业应予以配合。

### 9.2.2 生产现场抽取样品检测或者检查内容

监督抽样要求见附件 4。

## 9.3 获证后监督的频次和时间

获证后的监督内容包括获证后跟踪检查、生产现场抽取样品检测/检查或市场抽样检测/检查；结合生产企业分类结果和实际情况，获证后监督内容可为其一或多个者。

表 3 企业分类监督要求

企业分类	获证后监督频次和内容
A 类企业	不少于 2 年 1 次，获证后跟踪检查。
B 类企业	不少于 1 年 1 次，获证后跟踪检查。
C 类企业	不少于每年 1 次：获证后跟踪检查；必要时，生产现场抽取样品检测或者检查，或者市场抽样检测或者检查。
D 类企业	不少于每年 2 次：获证后跟踪检查；必要时，生产现场抽取样品检测或者检查，或者市场抽样检测或者检查。

注：特殊情况时需依据相关规定进行现场抽样或者市场抽样检测。

## 9.4 获证后监督的记录

CQC 应当对获证后监督全过程予以记录并归档留存，以保证认证过程和结果具有可追溯性。

## 9.5 获证后监督结果的评价

### 9.5.1 监督检查结论

监督检查结论可分为以下三种情况：

#### (1) 监督检查通过

绿色评价要求持续符合性验证、工厂保证能力监督检查、产品一致性监督检查、产品监督检验均通过，且工厂保证能力监督检查未发现不符合项。

#### (2) 验证纠正措施合格后通过

产品监督检验通过，绿色评价要求持续符合性验证、工厂保证能力和产品一致性监督检查发现存在一般不符合项，可允许限期整改，报检查组书面资料验证或现场验证其措施有效的，监督检查通过。

#### (3) 监督检查不通过

绿色评价要求持续符合性验证未通过、或产品监督检验未通过、或工厂保证能力监督检查、产品一致性监督检查发现存在系统性的严重缺陷等问题，应判定监督检查不通过或终止检查。

### 9.5.2 获证后监督结果的评价

CQC 对获证后监督结论、抽样检测结论和有关资料/信息进行综合评价。评价通过的，可继续保持认证证书、使用认证标识；评价不通过的，CQC 应当根据相应情形作出暂停或者撤销认证证书的处理，并予以公布。

## 10 认证证书

### 10.1 证书的保持

认证证书的有效期为 5 年，证书的有效性通过定期监督来保持。

认证证书有效期届满，需延续使用的，申请人应在认证证书有效期届满前 90 天内提出延续申请。证书有效期内最后一次获证后监督结果合格的，CQC 应在接到延续申请后直接换发新证书。

## 10.2 证书的变更

申请人在工厂因变更组织机构、生产地址、生产条件、生产工艺、生产装备、生产一致性控制计划、产品名称/型号等，从而可能影响证书内容发生变化时；已获证产品发生技术变更可能影响与相关标准的符合性时；或产品标准更新可能影响检测结论时，申请人应向 CQC 提交书面变更申请。由 CQC 评价变更内容与原认证范围的一致性程度，并根据差异进行补充评审、检验或检查。

对符合要求的，CQC 批准变更，换发新证书。新证书的编号、批准有效日期保持不变，并注明换证日期。

## 10.3 证书的扩展

认证委托人需要扩展已经获得的认证证书覆盖的产品范围时，应向 CQC 提出变更申请。

CQC 根据认证委托人提供的扩展产品有关技术资料，核查扩展产品与原认证产品的差异，确认原认证结果对扩展产品的有效性并针对差异作补充检测或对生产现场产品进行检查。核查通过的，由 CQC 根据认证委托人的要求单独颁发或换发认证证书。

原则上，应以最初进行全项产品检测的代表性型号样品作为扩展评价的基础。

## 10.4 证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当申请人违反

认证有关规定、认证产品达不到认证要求或者无法继续生产时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。申请人可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，申请人如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按有关规定进行恢复处理。否则，CQC 将撤销或注销被暂停的认证证书。

## 11 认证标识的使用

通过认证并取得认证证书的企业可在获准认证的产品本体、铭牌、包装、随附文件（如说明书、合格证等）、操作系统、电子销售平台等位置使用或展示绿色产品标识，样式见图 1。获证企业在使用标识时，应符合《绿色产品标识使用管理办法》（国家市场监督管理总局公告 2019 年第 20 号）的要求及 CQC 对标识的管理要求。



图 1 绿色产品标识样式

## 12 收费

CQC 按照国家规定制定收费标准，并公开收费标准清单。

## 13 利用其他合格评定结果

如果申请人能就认证单元的产品提供满足以下规定的检验报告或认证证书，CQC 可以此作为该认证单元产品检测的结果而免于相应检测项目的测试。

(1) 检验报告应由具备 CMA 资质的实验室出具，且签发日期为认

证申请评定前 12 个月内。

(2) 认证证书应由具备资质的认证机构颁发，且证书处于有效状态。

(3) 检验报告/认证证书中检验项目、技术要求、检验方法等符合 GB/T 42169-2022 及本细则的规定。

#### 14 生产企业分类原则

CQC 收集、整理与认证产品及其生产企业有关的各类质量信息，并据此对生产企业进行分类。认证委托人、生产者、生产企业应予以配合。

CQC 将生产企业分为四类，分别用 A、B、C、D 表示。生产企业分类所依据的质量信息至少包含如下方面：

- (1) 工厂检查(包括初始工厂检查和获证后的跟踪检查)结论；
- (2) 监督抽样的检测结果(生产现场抽样或市场抽样)；
- (3) 国家级或省级质量监督抽查结果、CCC 专项监督检查结论；
- (4) 认证委托人、生产者、生产企业对获证后监督的配合情况；
- (5) 司法判决、媒体曝光及产品使用方、社会公众的质量信息反馈；
- (6) 认证产品的质量状况；
- (7) 其他信息。

表 4 生产企业分类原则

类别	分类原则
A	(1)近 2 年内 ( 含当年 ) 的初始工厂检查/获证后跟踪检查未发现严重不符合项；

	<p>(2)获证后监督检测未发现不合格；</p> <p>(3)近 2 年内（含当年）的国家级、省级的各类产品质量监督抽查、CCC 专项监督检查结果均为合格；</p> <p>(4)近 2 年内未发生对社会造成不良影响的产品质量事件；</p> <p>(5)必要时，企业需有良好的自主设计、研发能力，如参与认证产品标准制修订、拥有认证产品专利等。</p>
B	除 A 类、C 类、D 类的其他生产企业。
C	<p>(1)最近一次初始工厂检查、获证后跟踪检查结论判定为“现场验证”且系认证产品质量问题的；</p> <p>(2)产品质量存在问题且系企业责任，但没有严重到需暂停、撤销认证证书的；</p> <p>(3)CQC 根据生产企业及认证产品相关的质量信息综合评价结果认为需调整为 C 类的。</p>
D	<p>(1)最近一次初始工厂检查/获证后跟踪检查结论判定为“不通过”且系认证产品质量问题的；</p> <p>(2)获证后监督检测结果为不合格且为产品安全性问题的；</p> <p>(3)无正当理由拒绝检查和/或监督抽样的；</p> <p>(4)产品质量存在严重问题且系企业责任，可直接暂停、撤销认证证书的；</p> <p>(5)国家级、省级等各类产品质量监督抽查、CCC 专项监督检查结果中有关强制性产品认证安全检测项目存在“不</p>

	<p>合格”的；</p> <p>(6)不能满足其他强制性产品认证要求被暂停、撤销认证证书的；</p> <p>(7)CQC 根据生产企业及认证产品相关的质量信息综合评价结果认为需调整为 D 类的。</p>
--	---

CQC 将依据所实时收集的各类质量信息,按照上述分类原则确定生产企业的分类结果(类别),如有变化,以 CQC 公开文件为准。

对于无质量信息的初次委托认证的生产企业,其生产企业分类结果(类别)为 B。



附件 1

家用燃气灶具产品描述

申请人：

生产厂：

申请编号：

产品型号：

一、 关键零部件、原材料清单

关键件名称	生产者	生产企业	型号规格	备注
旋塞阀				
或自动燃气阀				
熄火保护装置				
脉冲点火器(适用时)				
电子控制板(适用时)				
燃烧系统				
电子控制板(适用时)				
非金属材料面板				
进气管软管接头				
电源插头				
电源线				
安全隔离变压器				
集成灶/气电两用灶 的电灶单元				
集成灶的蒸烤箱单元				
集成灶的消毒/保洁 柜单元				
集成灶吸油烟机电机				
其他				

二、样品描述

1. 家用燃气灶具的类型：

产品种类	<input type="checkbox"/> 燃气灶； <input type="checkbox"/> 燃气烤箱灶； <input type="checkbox"/> 燃气烘烤灶； <input type="checkbox"/> 燃气烤箱； <input type="checkbox"/> 燃气烘烤器； <input type="checkbox"/> 燃气饭锅； <input type="checkbox"/> 燃气烤炉； <input type="checkbox"/> 集成灶； <input type="checkbox"/> 气电两用灶；
燃气种类	<input type="checkbox"/> 人工煤气 （ <input type="checkbox"/> 3R、 <input type="checkbox"/> 4R、 <input type="checkbox"/> 5R、 <input type="checkbox"/> 6R、 <input type="checkbox"/> 7R）
	<input type="checkbox"/> 天然气 （ <input type="checkbox"/> 3T、 <input type="checkbox"/> 4T、 <input type="checkbox"/> 6T、 <input type="checkbox"/> 10T、 <input checked="" type="checkbox"/> 12T）
	<input type="checkbox"/> 液化石油气（ <input type="checkbox"/> 19Y、 <input type="checkbox"/> 20Y、 <input type="checkbox"/> 22Y）
结构形式	<input type="checkbox"/> 台式； <input type="checkbox"/> 嵌入式； <input type="checkbox"/> 集成灶； <input type="checkbox"/> 气电两用灶
燃烧器类型	<input type="checkbox"/> 大气式； <input type="checkbox"/> 红外式（含混合式）

2. 其他相关的描述

额定燃气压力：        kPa        供电电压：        V

点火方式：☐脉冲点火；☐压电点火；☐其他

点火工作电压：☐直流电源（干电池）；☐市电 220V；☐其他

熄火保护装置：☐热电式；☐离子式

进气管接头形式：☐可拆卸软管接头和管螺纹；☐管螺纹；☐软管接头

三、后附材料

- 产品铭牌（可贴于背面）
- 产品说明书

#### 四、申请人声明

（1）选择申请产品适合的关键零部件、原材料类别进行填写，应列出每种关键零部件、原材料的所有制造商/供应商。

（2）申请人应保证关键零部件、原材料中不出现绿色产品认证要求中规定的违禁物质；保证备案关键零部件、原材料与相应申请认证产品保持一致；保证获证产品只配用经 CQC 确认的上述关键零部件、原材料。如关键零部件、原材料需进行变更（增加、替换），申请人应向 CQC 提出变更申请，未经 CQC 认可，不得擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合产品认证要求。

申请人（盖章）：

日期：



燃气快速热水器产品描述

申请人：

生产厂：

申请编号：

产品型号：

一、 关键零部件、原材料清单

关键件名称	生产者	生产企业	型号规格	备注
燃气阀				
点火+控制装置				
燃烧器				
防干烧安全装置				
烟道堵塞和风压过大安全装置（强制排气式）				
防止不完全燃烧安全装置（自然排气式）				
风机				
热交换器				
自然排气式热水器的排烟管（适用于随产品一起销售的）				
其它热水器的排烟管或给排气管（适用于随产品一起销售的）				
电源插头				
电源线				
风压开关				
其他				

二、 样品描述

1. 热水器的类型：

燃气种类	<input type="checkbox"/> 人工煤气（ <input type="checkbox"/> 3R、 <input type="checkbox"/> 4R、 <input type="checkbox"/> 5R、 <input type="checkbox"/> 6R、 <input type="checkbox"/> 7R）
------	---

	<input type="checkbox"/> 天然气 ( <input type="checkbox"/> 3T、 <input type="checkbox"/> 4T、 <input type="checkbox"/> 6T、 <input type="checkbox"/> 10T、 <input type="checkbox"/> 12T)
	<input type="checkbox"/> 液化石油气 ( <input type="checkbox"/> 19Y、 <input type="checkbox"/> 20Y、 <input type="checkbox"/> 22Y)
热交换方式	<input type="checkbox"/> 非冷凝； <input type="checkbox"/> 冷凝二次热交换； <input type="checkbox"/> 冷凝一体热交换
给排气及安装方式	<input type="checkbox"/> 自然排气式； <input type="checkbox"/> 强制排气式； <input type="checkbox"/> 自然给排气式； <input type="checkbox"/> 强制给排气式； <input type="checkbox"/> 室外型
燃烧方式	<input type="checkbox"/> 大气式； <input type="checkbox"/> 全预混
燃烧室压力	<input type="checkbox"/> 正压； <input type="checkbox"/> 负压
热交换器材料	<input type="checkbox"/> 铜； <input type="checkbox"/> 不锈钢； <input type="checkbox"/> 其他：_____

## 2. 其他相关的产品描述

额定热负荷：        kW                      产热水能力：        kg/min  
 供电电压：        V                          额定燃气压力：        kPa  
 热水适用水压：        MPa  
 燃气稳压装置：☐有；☐无  
 遥控装置：☐有；☐无  
 热水温度控制方式：☐比例式恒温；☐分段式恒温；☐非恒温  
 外形尺寸：        ×        ×        ×  
 最短排气管/给排气管：                      最长排气管/给排气管：

## 三、后附材料

产品铭牌（可贴于背面）

产品说明书

## 四、申请人声明

（1）选择申请产品适合的关键零部件、原材料类别进行填写，应列出每种关键零部件、原材料的所有制造商/供应商。

（2）申请人应保证关键零部件、原材料中不出现绿色产品认证要求中规定的违禁物质；保证备案关键零部件、原材料与相应申请认证产品保持一致；保证获证产品只配用经 CQC 确认的上述关键零部件、原材料。如关键零部件、原材料需进行变更（增加、替换），申请人应向 CQC 提出变更申请，未经 CQC 认可，不得擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合产品认证要求。

申请人（盖章）：

日期：

燃气采暖热水炉产品描述

申请人：

生产厂：

申请编号：

产品型号：

一、 关键零部件、原材料清单

关键件名称	生产者	生产企业	型号规格	备注
燃气阀				
控制器				
燃烧器				
主热交换器				
二次冷凝热交换器				
水温限制装置：限制温控器（适用时）、采暖系统过热保护装置、生活热水系统过热保护装置（适用时）				
风机				
水泵				
电源插头				
电源线				
给排气管（适用于随产品一起销售的）				
其他				

二、 样品描述

1. 采暖炉的类型：

燃气种类	<input type="checkbox"/> 天然气      ( <input type="checkbox"/> 3T、 <input type="checkbox"/> 4T、 <input type="checkbox"/> 6T、 <input type="checkbox"/> 10T、 <input checked="" type="checkbox"/> 12T)
	<input type="checkbox"/> 液化石油气 ( <input type="checkbox"/> 19Y、 <input type="checkbox"/> 20Y、 <input type="checkbox"/> 22Y)

	<input type="checkbox"/> 人工煤气 （ <input type="checkbox"/> 3R、 <input type="checkbox"/> 4R、 <input type="checkbox"/> 5R、 <input type="checkbox"/> 6R、 <input type="checkbox"/> 7R）
产品类型	<input type="checkbox"/> 单采暖型； <input type="checkbox"/> 两用型
热交换器结构	<input type="checkbox"/> 二次冷凝式； <input type="checkbox"/> 一体冷凝式； <input type="checkbox"/> 非冷凝式
给排气方式	<input type="checkbox"/> 强制给排气式 1P； <input type="checkbox"/> 强制给排气式 1G； <input type="checkbox"/> 其他
燃烧方式	<input type="checkbox"/> 大气式燃烧； <input type="checkbox"/> 全预混燃烧
生活热水换热方式	<input type="checkbox"/> 套管式； <input type="checkbox"/> 板换式； <input type="checkbox"/> 储水换热式
采暖系统结构形式	<input type="checkbox"/> 封闭式； <input type="checkbox"/> 敞开式

## 2. 其他相关的产品描述

额定燃气压力： kPa

电源性质：

防水等级：

防护等级：

采暖系统最高工作水压： MPa

生活热水系统适用水压： MPa

最长给排气管：

最短给排气管：

限流环： ☐无 ☐有，直径\_\_\_\_\_（并写出在什么状态下使用）

## 三、后附材料

产品铭牌（可贴于背面）

产品说明书

## 四、申请人声明

（1）选择申请产品适合的关键零部件、原材料类别进行填写，应列出每种关键零部件、原材料的所有制造商/供应商。

（2）申请人应保证关键零部件、原材料中不出现绿色产品认证要求中规定的违禁物质；保证备案关键零部件、原材料与相应申请认证产品保持一致；保证获证产品只配用经 CQC 确认的上述关键零部件、原材料。如关键零部件、原材料需进行变更（增加、替换），申请人应向 CQC 提出变更申请，未经 CQC 认可，不得擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合产品认证要求。

申请人（盖章）：

日期：



## 附件 2

## 绿色产品自评价表

## 1. 自评表

表 2-1 一般要求自评表

项目及要求		是否 符合	证实性 资料建 议清单
基 本 要 求	生产企业的污染物排放应达到国家或地方污染物排放标准的要求，污染物总量控制应达到国家和地方污染物排放总量控制指标；应严格执行节能环保相关国家标准并提供标准清单，近三年无重大质量、安全和环境事故。		1) 2)
	生产企业应按照 GB/T 24001、GB/T 19001、GB/T 23331 分别建立、运行并持续改进环境管理体系、质量管理体系和能源管理体系，并按照 GB/T 15496、GB/T 15497、GB/T 15498 建立企业标准体系。		3) 4)
	生产企业应开展绿色供应链管理，将绿色环保相关法律法规要求和客户要求引入供应商管理的过程中，并向产品主要原材料供应方、生产协作方、相关服务方等提出相关质量、环境、能源和安全等方面的管理要求。		5)
	生产企业应按照 GB/T 24256 的相关要求开展产品绿色设计工作，基于产品全生命周期的理念，持续提升产品在资源、能源、环境和品质等方面的绿色设计，实现减量化、再利用和资源化的目标，提供符合标准要求的自评价报告。		6)
	生产企业应采用国家鼓励的先进技术和工艺，不应使用国家或有关部门发布的淘汰或禁止的技术、工艺、装备及相关物质；设计、生产过程中应以节约材料为原则制定要求。		7)
	产品应符合相应的产品标准、安全标准和电磁兼容标准等国家标准或行业标准要求，并提供产品检测报告。		8)
	石棉不应用于燃气用具结构中。		9)
	产品使用说明的内容应符合 GB/T 5296.2 的要求，并包含限用物质使用、需特殊处理材料及产品废弃后的有关循环利用的相关说明。生产企业宜通过适当的方式发布产品拆解技术指导信息，信息应便于相关组织获取。		10)
	产品包装应符合 GB/T 191、GB/T 1019 和 GB/T 31268 的有关要求。		11)
	产品及零部件可回收利用标识应符合 GB/T 23384 的有关要求，包装及包装材料可回收利用标识应符合 GB/T 18455 的有关要求。		12)

表 2-2 评价指标要求自评表

## (1) 燃气灶

项目			单位	基准值	是否 符合	证实性 资料建 议清单
资源 属性	可再生利用率		%	≥80		13)
能源 属性	热效率		%	≥70（台式、大气）		
				≥73（台式、红外线）		
				≥68（嵌入式、大气）		
				≥70（嵌入式、红外线）		
环境 属性	产品中 有害物 质含量	铅	mg/kg	≤1000		
		汞		≤1000		
		镉		≤100		
		六价铬		≤1000		
		多溴联苯		≤1000		
		多溴二苯醚		≤1000		
	包装中有害物质（镉、铅、汞及六价铬四种物质）总含量		mg/kg	≤100		
	干烟气中一氧化碳浓度（ $\alpha=1$ 体积分数）		%	≤0.03		
	烟气中氮氧化物含量		%	≤0.009（人工煤气、天然气）		
				≤0.011（液化石油气）		
品质 属性	噪声		dB(A)	燃烧噪声：≤50		
	燃气灶 综合性 能	热负荷偏差	%	应在±5 以内		
		熄火保护装置性能	s	开阀时间：≤2		
				闭阀时间：≤25		

## (2) 气电两用灶

项目		单位	基准值	是否 符合	证实性 资料建 议清单
资源 属性	可再生利用率		%	≥80	
能源 属性	热效率 (气电两用灶(燃气单元))		%	≥70(台式、大气)	
				≥73(台式、红外线)	
				≥68(嵌入式、大气)	
				≥70(嵌入式、红外线)	
	热效率 (气电两用灶(电灶单元))			额定功率>1200W时: ≥88	
				额定功率≤1200W时: ≥86	
环境 属性	产品中有 害物质含 量	铅	mg/kg	≤1000	
		汞		≤1000	
		镉		≤100	
		六价铬		≤1000	
		多溴联苯		≤1000	
		多溴二苯醚		≤1000	
	包装中有害物质(镉、铅、汞及六价铬四种物质)总含量		mg/kg	≤100	
	干烟气中一氧化碳浓度( $\alpha=1$ 体积分数) (气电两用灶(燃气单元))		%	≤0.03	
品质 属性	噪声		dB(A)	燃烧噪声: ≤50	
	燃气灶综 合性能	热负荷偏差	%	应在±5以内	
		熄火保护装置性能	s	开阀时间: ≤2	
				闭阀时间: ≤25	
	电灶单元	电功率偏差	%	25W<功率≤200W时: 在±10以内	
				功率>200W时: 在-10、+5或20W(取较大值)以内	
		待机功率	W	≤1	

13)

## (3) 集成灶

项目			单位	基准值	是否 符合	证实性 资料建 议清单
资源 属性	可再生利用率		%	≥85		13)
能源 属性	热效率 (集成灶(燃气单元))		%	开启吸排烟装置状态时: ≥61		
	热效率(电灶单元) (集成灶(电灶单元))			额定功率>1200W 时: ≥88		
				额定功率≤1200W 时: ≥86		
环境 属性	产品中 有害物 质含量	铅	mg/kg	≤1000		
		汞		≤1000		
		镉		≤100		
		六价铬		≤1000		
		多溴联苯		≤1000		
		多溴二苯醚		≤1000		
	包装中有害物质(镉、铅、汞及六价铬四种物质)总含量		mg/kg	≤100		
	干烟气中 CO 浓度(α =1 体积分数) (集成灶(燃气单元))		%	≤0.03		
	烟气中氮氧化物含量 (集成灶(燃气单元))		%	≤0.009 (人工煤气、天然气)		
				≤0.011 (液化石油气)		
品质 属性	噪声		dB(A)	运行噪声: ≤70		
	燃气灶综合 性能	热负荷偏差	%	应在±5 以内		
		熄火保护装置性能	s	开阀时间: ≤2		
				闭阀时间: ≤25		
	电功率偏差 (集成灶(电灶单元))		%	25W<功率≤200W 时: 在±10 以内		
			W	功率>200W 时: 在-10、+5 或 20W (取较大值) 以内		
	待机功率 (集成灶(电灶单元))			≤1		
	集成灶吸油 烟综合性能	全压效率	%	≥23		
		气味降低度		常态: ≥97		
				瞬时: ≥60		
		油脂分离度	≥93			

## (4) 燃气烤箱灶、燃气烘烤灶、燃气烤箱、燃气烘烤器、燃气饭锅、燃气烤炉

项目			单位	基准值	是否 符合	证实性 资料建 议清单
资源 属性	可再生利用率		%	≥80		13)
能源 属性	热效率		%	≥58		
环境 属性	产品中 有害物 质含量	铅	mg/kg	≤1000		
		汞		≤1000		
		镉		≤100		
		六价铬		≤1000		
		多溴联苯		≤1000		
		多溴二苯醚		≤1000		
	包装中有害物质（镉、铅、汞及六价铬四种物质）总含量		mg/kg	≤100		
	干烟气中一氧化碳浓度（α=1 体积分数）		%	≤0.03		
	烟气中氮氧化物含量		%	≤0.009（人工煤气、天然气）		
				≤0.011（液化石油气）		
品质 属性	噪声		dB(A)	燃烧噪声：≤50		
	燃气灶综合 性能	热负荷偏差	%	应在±5 以内		
		熄火保护装置性能	s	开阀时间：≤2 闭阀时间：≤25		

## (5) 燃气快速热水器

项目			单位	基准值	是否 符合	证实性 资料建 议清单
资源 属性	可再生利用率		%	≥85		13)
能源 属性	热效率		%	最大值：≥89		
环境 属性	产品中 有害物 质含量	铅	mg/kg	≤1000		
		汞		≤1000		
		镉		≤100		
		六价铬		≤1000		

		多溴联苯		≤1000	
		多溴二苯醚		≤1000	
	包装中有害物质（镉、铅、汞及六价铬四种物质）总含量		mg/kg	≤100	
	干烟气中一氧化碳浓度（ $\alpha = 1$ 体积分数）		%	≤0.04	
	烟气中氮氧化物含量		mg/kW • h	无风状态时：≤110	
品质属性	噪声		dB(A)	燃烧噪声：≤54	
	燃气快速热水器综合性能	热水产率	%	≥97	
		加热时间	s	≤20	

## (6) 燃气采暖热水炉

项目			单位	基准值	是否符合	证实性资料建议清单
资源属性	可再生利用率		%	≥85		13)
能源属性	热效率		%	非冷凝炉热水效率最大值：≥90		
				冷凝炉热水效率最大值：≥97		
				非冷凝炉供暖效率最大值：≥90		
				冷凝炉供暖效率最大值：≥100		
环境属性	产品中有害物质含量	铅	mg/kg	≤1000		
		汞		≤1000		
		镉		≤100		
		六价铬		≤1000		
		多溴联苯		≤1000		
		多溴二苯醚		≤1000		
	包装中有害物质（镉、铅、汞及六价铬四种物质）总含量		mg/kg	≤100		
	干烟气中一氧化碳浓度（ $\alpha = 1$ 体积分数）		%	≤0.04		
	烟气中氮氧化物含量		mg/kW • h	大气式燃烧无风状态时：≤110		
				全预混燃烧无风状态时：≤60		
品质	噪声		dB(A)	燃烧噪声：≤54		

属性	燃气采暖热水炉综合性能	产热水能力	%	$\geq 97$		
----	-------------	-------	---	-----------	--	--



## 2. 证实性资料建议清单

1) 生产厂符合国家和地方污染物排放标准要求的声明或大气污染物、水污染物和噪声排放监测报告（由具备资质的检测机构出具，一年内有效）。

2) 生产企业严格执行节能环保相关国家标准，且近三年无重大质量、安全和环境事故的声明（如果公司成立不足三年，按公司成立之日起至申请日进行提供），生产企业执行的节能环保相关国家标准清单。

3) GB/T 24001 环境管理体系、GB/T 19001 质量管理体系、GB/T 23331 能源管理体系认证证书或相关证明材料。

4) 企业标准体系说明（至少须包含符合 GB/T 15496-2017、GB/T 15497-2017、GB/T 15498-2017 的声明，企业标准目录）。

5) 企业开展绿色供应链管理的证明材料，至少包括将绿色环保相关法律法规要求和客户要求引入供应商管理的过程中，向产品主要原材料供应方、生产协作方、相关服务方等提出相关质量、环境、能源和安全等方面的管理要求。

6) 依据 GB/T 24256 开展产品绿色设计工作的证明材料，至少包括符合标准要求的自我评价报告。

7) 采用先进技术和工艺，未使用淘汰或禁止的技术、设备、工艺及材料，且设计、生产过程中应以节约材料为原则制定要求的证明材料及声明。

8) 产品符合相应的产品标准、安全标准和电磁兼容标准等国家标准或行业标准要求，并提供产品认证证书或检测报告。（检测报告应由

具备资质的检测机构出具，一年内有效）。

9) 产品中未使用石棉的证明材料。

10) 产品使用说明书（内容应符合 GB/T 5296.2 的要求，至少须包含限用物质使用、需特殊处理材料及产品废弃后的有关循环利用的相关说明），生产企业发布的产品拆解技术指导信息。

11) 产品包装满足 GB/T 191、GB/T 1019 和 GB/T 31268 标准要求的证明材料。

12) 产品及零部件可回收利用标识以及符合 GB/T 23384 要求的证明材料，包装及包装材料可回收利用标识以及符合 GB/T 18455 要求的证明材料。

（13）按本规则 5 产品检测的要求出具的检测报告或企业提供的符合本规则 13 要求的检验报告或认证证书。

## 附件 3

# 绿色产品认证工厂保证能力检查要求

生产企业应按照绿色产品认证要求控制获证产品的一致性，其工厂保证能力应满足本文件规定的要求。

## 1. 职责和资源

### 1.1 职责

工厂应规定与绿色产品认证要求有关的各类人员职责、权限及相互关系，并在本组织管理层中指定认证负责人，无论该成员在其它方面的职责如何，应使其具有以下方面的职责和权限：

- 1) 确保本文件的要求在工厂得到有效地建立、实施和保持；
- 2) 与认证机构保持联络，及时跟踪绿色产品认证标准和实施规则的变化，并确保认证产品持续符合变化的要求，同时保证产品的一致性；
- 3) 确保不合格品和变更后未经认证机构确认的获证产品，不加贴使用绿色产品认证标志和证书，确保加施绿色产品认证标志产品的证书状态持续有效。

认证负责人应具有充分的能力胜任本职工作。

### 1.2 资源

工厂应配备必需的生产设备、检验试验仪器设备以满足稳定生产符合认证依据标准要求的产品的需要；应配备必要的污染物处置与回收利用设备；应配备必要的能耗、物耗、环境排放等方面的计量监测设备；应配备相应的人力资源，确保从事对绿色产品认证要求有影响的工作人员具备必要的能力；应建立并保持适宜的产品生产、检验试

验、储存等必备的环境和设施。

对于需以租赁方式使用的外部资源，工厂应确保外部资源的持续可获得性和正确使用；工厂应保存与外部资源相关的记录，如合同协议、使用记录等。

## 2. 文件和记录

2.1 工厂应建立并保持文件化的程序，确保对本文件要求的，包括国家节能、环保、低碳、能源消耗限额等法规性文件，与绿色产品评价相关的文件（如废水、废气、噪声排放监测报告等），以及其他必要的外来文件和记录进行有效控制。

2.2 工厂应确保文件的充分性、适宜性及使用文件的有效版本。

2.3 工厂应确保记录的清晰、完整、可追溯，以作为产品符合规定要求的证据。与绿色产品认证要求相关的记录保存期应满足法律法规的要求，确保在本次检查中能够获得前次检查后的记录，且至少不低于 24 个月。

2.4 工厂应识别并保存与绿色产品认证相关的重要文件和信息，如污染物排放监测报告、能源审计报告、资源综合利用评价报告、产品型式试验报告、工厂检查结果、绿色产品认证证书状态信息（有效、暂停、撤销、注销等）、认证变更批准信息、监督抽样检测报告、产品质量、环保、安全投诉及处理结果，及其他与绿色产品评价认证相关的文件和信息等。

## 3. 影响产品绿色属性的重要因素控制

3.1 工厂应建立并保持对影响产品生命周期内资源、能源、环境和品质属性的重要因素的识别、评价和控制程序。工厂对于这些重要因素的评价与控制要求应符合相关绿色产品评价标准及认证实施规则的

规定。

3.2 工厂应按照生命周期思想判定那些对产品资源、能源、环境和品质属性具有重大影响，或可能具有重大影响的因素，如产品生产过程中影响其环境属性的废水、废气、噪声和危险废物等。工厂应建立并保存这些重要影响因素清单。

3.3 工厂应确保对这些影响产品绿色属性的重要因素采取措施加以控制，保持相关记录，并及时更新这方面的信息，以确保：

- 1) 影响产品资源、能源、环境和品质属性的监视计量设备、污染处置设备等的必要配备、准确使用与正常运行；
- 2) 监视计量设备、污染物处理设备按规定进行校准、维护；
- 3) 相关人员能正确使用这些仪器设备，准确理解并掌握对影响产品资源、能源、环境和品质属性的重要因素进行控制的要求，并有效实施。

#### 4. 设计/开发

4.1 工厂应建立并保持绿色产品设计/开发程序。制定产品的设计标准或规范，其要求应不低于相关产品认证标准或技术要求。对可能影响产品一致性的主要内容，工厂应有必要的样板、关键件清单、工艺文件、作业指导书、产品验收准则等设计文件，并确保文件的持续有效性。

4.2 工厂应对产品进行设计/开发策划，在设计/开发文件中确定产品主要涉绿属性指标并满足相应标准或技术要求。应对产品主要技术参数、结构、关键件、加工工艺、过程控制、检验等提出明确要求，应满足绿色产品认证实施规则中的具体要求。

4.3 工厂应对设计/开发结果进行评审、验证和确认，以确保设计/

开发输出（结果）满足输入要求，满足规定的使用要求或已知的预期用途的要求。

4.4 工厂应保存产品的设计评审/设计验证/设计确认的记录，记录应能够体现绿色产品性能指标评价的实现过程和结果。

## 5. 采购与关键件控制

### 5.1 采购控制

对于采购的关键件，工厂应按照产品设计/开发文件中对采购关键件、外协件的要求实施采购控制。工厂应识别并在采购文件中明确其技术要求，该技术要求还应确保最终产品满足绿色产品认证要求。

工厂应建立、保持关键件合格生产者（制造商）/生产企业名录并从中采购关键件，工厂应保存关键件采购、使用等记录，如进货单、出入库单、台帐等。

### 5.2 关键件的控制

5.2.1 工厂应建立并保持文件化的程序，在进货（入厂）时完成对采购关键件的技术要求进行验证和/或检验并保存相关记录。

5.2.2 对于采购关键件的特性，工厂应选择适当的控制方式以确保持续满足关键件的技术要求，以及最终产品满足绿色产品认证要求，并保存相关记录。适当的控制方式可包括：

1) 获得可为最终绿色产品认证承认的产品认证结果，工厂应确保其证书状态的有效。

2) 没有获得相关证书的关键件，其定期确认检验应符合绿色产品认证实施规则的要求。

3) 工厂自身制定控制方案，其控制效果不低于上述 1) 或 2) 的要求。

定期确认检验报告可以包括工厂自行出具的检验报告、第三方实验室检验报告、产品型式试验报告等。

5.2.3 当从经销商、贸易商采购关键件时，工厂应采取适当措施以确保采购关键件的一致性并持续满足其技术要求。

对于委托分包方生产的关键部件、组件、分总成、总成、半成品等，工厂应按采购关键件进行控制，以确保所分包的产品持续满足规定要求。

对于自产的关键件，按 6 进行控制。

## 6. 生产过程控制

6.1 工厂应对影响认证产品性能的工序(简称关键工序)进行识别，所识别的关键工序应符合规定要求。关键工序操作人员应具备相应的能力；关键工序的控制应确保认证产品与标准的符合性、产品一致性；如果关键工序没有文件规定就不能保证认证产品性能时，则应制定相应的文件，使生产过程受控。工厂应保持关键过程控制记录。

6.2 产品生产过程如对环境条件有特殊要求，工厂应保证工作环境满足规定要求。

6.3 必要时，工厂应对适宜的过程参数进行监视、测量。

6.4 工厂应建立并保持对生产设备的维护保养制度，以确保设备的能力持续满足生产要求。

6.5 必要时，工厂应按规定要求在生产的适当阶段对产品及其特性进行检查、监视、测量，以确保产品与标准的符合性及产品一致性。

## 7. 确认检验

工厂应建立并保持文件化的程序，对最终产品的确认检验进行控制；检验程序应符合规定要求，程序的内容应包括检验频次、项目、

内容、方法、判定等。工厂应实施并保存相关检验记录。

确认检验报告可以包括工厂自行出具的检验报告、第三方实验室检验报告、国抽或省抽检验报告、产品型式试验报告、监督抽样检测报告等。

对于委托外部机构进行的检验，工厂应确保外部机构的能力满足检验要求，并保存相关能力的评价结果，如实验室认可的检测能力范围等。

注：确认检验项目、要求及方法应符合 GB/T 42169-2022 中评价指标要求的相关规定，如对应产品标准或检测标准中有检验周期要求，则按对应标准要求执行；如标准中没有明确检测周期规定，则每年不少于一次。

## 8. 检验试验仪器设备

### 8.1 基本要求

工厂应配备足够的检验试验仪器设备，确保在采购、生产制造、最终检验试验等环节中使用的仪器设备能力满足认证产品批量生产时的检验试验要求。

检验试验人员应能正确使用仪器设备，掌握检验试验要求并有效实施。

### 8.2 校准、检定

用于确定所生产的认证产品符合规定要求的检验试验仪器设备应按规定的周期进行校准或检定，校准周期可按仪器设备的使用频率、前次校准情况等设定；对内部校准的，工厂应规定校准方法、验收准则和校准周期等；校准或检定应溯源至国家或国际基准。仪器设备的校准或检定状态应能被使用及管理人员方便识别。工厂应保存仪器设

备的校准或检定记录。

对于委托外部机构进行的校准或检定活动，工厂应确保外部机构的能力满足校准或检定要求，并保存相关能力评价结果。

### 8.3 功能检查

必要时，工厂应按规定要求对例行检验设备实施功能检查。当发现功能检查结果不能满足要求时，应能追溯至已检测过的产品；必要时，应对这些产品重新检测。工厂应规定操作人员在发现仪器设备功能失效时需采取的措施。

工厂应保存功能检查结果及仪器设备功能失效时所采取措施的记录。

## 9. 不合格品的控制

9.1 对于采购、生产制造、检验等环节中发现的不合格品，工厂应采取标识、隔离、处置等措施，避免不合格品的非预期使用或交付。返工或返修后的产品应重新检验。

9.2 不合格品涉及产品健康、环保、辐射等性能时，对其处置及所采取的纠正措施不应造成人身危害或对周围环境的负面影响。

9.3 对于国家级和省级监督检查、产品召回、顾客投诉及抱怨等来自外部的认证产品不合格信息，工厂应分析不合格产生的原因，并采取适当的纠正措施。工厂应保存认证产品的不合格信息、原因分析、处置及纠正措施等记录。

9.4 工厂获知其认证产品存在重大质量问题（如国家级和省级监督检查不合格等）或安全、环保问题时，应及时通知认证机构。

## 10. 内部审核

工厂应建立文件化的绿色产品管理体系内部审核程序，确保工厂

保证能力的持续符合性、产品一致性以及产品与标准的符合性。对审核中发现的问题，工厂应采取适当的纠正措施。工厂应保存内部审核结果。

### 11. 认证产品的变更及一致性控制

工厂应建立并保持文件化的程序，对可能影响产品一致性及产品与标准的符合性的变更进行控制，程序应符合规定要求。认证产品的变更应得到认证机构批准后方可实施，工厂应保存相关记录。

工厂应从产品设计（设计变更）、工艺和资源、采购、生产制造、检验、产品防护与交付等适用的环节，对产品一致性进行控制，以确保产品持续符合认证依据标准要求。

### 12. 产品防护与交付

工厂在采购、生产制造、检验等环节所进行的产品防护，如标识、搬运、包装、贮存、保护等应符合规定要求。必要时，工厂应按规定要求对产品的交付过程进行控制。

涉及产品健康、环保、辐射等性能时，产品（包括原材料、半成品和成品）的包装、搬运和储存不应造成人身健康危害或周围环境负面影响。

### 13. 绿色产品认证证书和标志

工厂对绿色产品认证证书和标志的管理及使用应符合《绿色产品标识管理办法》及认证机构的相关要求。对于统一印制的标准规格的绿色产品认证标志或采用印刷、模压等方式加施的绿色产品认证标志，工厂应保存使用记录。对于下列产品，不得加施绿色产品认证标志或放行：

- 1) 未获认证的绿色产品认证目录内产品；

- 2) 获证后的变更需经认证机构确认，但未经确认的产品；
- 3) 超过认证有效期的产品；
- 4) 已暂停、撤销、注销的证书所列产品；
- 5) 不合格产品。



## 附件 4

## 监督抽样检验方案

## 1. 抽样方法

(1) 原则上按认证产品类别进行抽样，每个产品类别至少抽取 1 个有代表性的认证单元。

(2) 样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、成品仓库等）随机抽取并封样，抽样基数大于等于 10 台套，抽样数量 2 台套，1 台套产品作为检验样品送至实验室检测，1 台套产品作为备样存放在企业。

(3) 所抽样品经抽样人员和企业代表双方共同确认签封后送（寄）往经认证机构指定的实验室进行检验。

(4) 需对不合格项目进行复检时，企业应将备样送至实验室并安装，实验室对备用样品组织不合格项目复检，并出具报告。当复检结果仍不合格，维持原检验结果不变；当复检结果合格，以复检结果为准。

## 2. 抽样检验项目、检验要求

表 4-1 燃气灶检验项目、检验要求

检验项目	检验要求
可再生利用率	依据 GB/T 42169-2022 附录 A 检测
热效率	依据 GB30720 检测
铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚	依据 GB/T26125 检测
包装中有害物质（镉、铅、汞及六价铬四种物质）总含量	依据 GB/T16716.2 检测
干烟气中 CO 浓度（ $\alpha =1$ 体积分数）	依据 GB16410 检测
烟气中氮氧化物含量	依据 GB16410 检测
噪声	依据 GB16410 检测
热负荷偏差	依据 GB16410 检测
熄火保护装置性能	依据 GB16410 检测

注： 1. 每次抽查选择表中指标进行，至少覆盖 5 项指标，一个认证周期内应覆盖全部指标。

2. 可采信满足本规则 13 的检验报告或认证证书。

表 4-2 气电两用灶检验项目、检验要求

检验项目	检验要求
可再生利用率	依据 GB/T 42169-2022 附录 A 检测
热效率（燃气单元）	依据 GB30720 检测
热效率（电灶单元）	依据 GB21456 检测
铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚	依据 GB/T26125 检测
包装中有害物质（镉、铅、汞及六价铬四种物质）总含量	依据 GB/T16716.2 检测
干烟气中 CO 浓度（ $\alpha=1$ 体积分数）	依据 GB16410 检测
烟气中氮氧化物含量	依据 GB16410 检测
噪声	依据 GB16410 检测
热负荷偏差	依据 GB16410 检测
熄火保护装置性能	依据 GB16410 检测
电功率偏差	依据 GB16410 检测
待机功率	依据 GB21456 检测

注： 1. 每次抽查选择表中指标进行，至少覆盖 5 项指标，一个认证周期内应覆盖全部指标。

2. 可采信满足本规则 13 的检验报告或认证证书。

表 4-3 集成灶检验项目、检验要求

检验项目	检验要求
可再生利用率	依据 GB/T 42169-2022 附录 A 检测
热效率（燃气单元）	依据 GB30720 检测
热效率（电灶单元）	依据 GB21456 检测
铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚	依据 GB/T26125 检测
包装中有害物质（镉、铅、汞及六价铬四种物质）总含量	依据 GB/T16716.2 检测
干烟气中 CO 浓度（ $\alpha = 1$ 体积分数）	依据 GB16410 检测
烟气中氮氧化物含量	依据 GB16410 检测
噪声	依据 GB16410 检测
热负荷偏差	依据 GB16410 检测
熄火保护装置性能	依据 GB16410 检测
电功率偏差	依据 GB16410 检测
待机功率	依据 GB21456 检测
全压效率	依据 GB/T17713 检测
气味降低度	依据 GB/T17713 检测
油脂分离度	依据 GB/T17713 检测

注： 1. 每次抽查选择表中指标进行，至少覆盖 5 项指标，一个认证周期内应覆盖全部指标。

2. 可采信满足本规则 13 的检验报告或认证证书。

表 4-4 燃气烤箱灶、燃气烘烤灶、燃气烤箱、燃气烘烤器、燃气饭锅、燃气烤炉  
检验项目、检验要求

检验项目	检验要求
可再生利用率	依据 GB/T 42169-2022 附录 A 检测
热效率	依据 GB30720 检测
铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚	依据 GB/T26125 检测
包装中有害物质（镉、铅、汞及六价铬四种物质）总含量	依据 GB/T16716.2 检测
干烟气中 CO 浓度（ $\alpha =1$ 体积分数）	依据 GB16410 检测
烟气中氮氧化物含量	依据 GB16410 检测
噪声	依据 GB16410 检测

注： 1. 每次抽查选择表中指标进行，至少覆盖 5 项指标，一个认证周期内应覆盖全部指标。

2. 可采信满足本规则 13 的检验报告或认证证书。

表 4-5 家用燃气快速热水器检验项目、检验要求

检验项目	检验要求
可再生利用率	依据 GB/T 42169-2022 附录 A 检测
热效率	依据 GB20665 检测
铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚	依据 GB/T26125 检测
包装中有害物质（镉、铅、汞及六价铬四种物质）总含量	依据 GB/T16716.2 检测
干烟气中 CO 浓度（ $\alpha = 1$ 体积分数）	依据 GB6932 检测
烟气中氮氧化物含量（无风状态）	依据 GB/T 42169-2022 附录 C 检测
噪声	依据 GB6932 检测
产热水率	依据 GB6932 检测
加热时间	依据 GB6932 检测

注： 1. 每次抽查选择表中指标进行，至少覆盖 5 项指标，一个认证周期内应覆盖全部指标。

2. 可采信满足本规则 13 的检验报告或认证证书。

表 4-6 燃气采暖热水炉检验项目、检验要求

检验项目	检验要求
可再生利用率	依据 GB/T 42169-2022 附录 A 检测
热效率	依据 GB20665 检测
铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯、多溴二苯醚	依据 GB/T26125 检测
包装中有害物质（镉、铅、汞及六价铬四种物质）总含量	依据 GB/T16716.2 检测
干烟气中 CO 浓度（ $\alpha = 1$ 体积分数）	依据 GB25034 检测
烟气中氮氧化物含量（无风状态）	依据 GB25034 检测
噪声	依据 GB25034 检测
产热水能力	依据 GB25034 检测

注： 1. 每次抽查选择表中指标进行，至少覆盖 5 项指标，一个认证周期内应覆盖全部指标。

2. 可采信满足本规则 13 的检验报告或认证证书。

### 3. 判定

按照 GB / T 42169-2022 中 4.2 评价指标的要求进行判定。