



绿色产品认证规则

CQC53-448221-2022

绿色产品认证实施规则

商用燃气燃烧器具

Green Product (GP) Certification Rules of
Commercial gas-burning appliance

2022 年 7 月 7 日发布

2022 年 7 月 8 日实施

中国质量认证中心

前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

本规则与 CQC53-448800-2020《家用和类似用途电器绿色产品认证通则》（简称通则）结合使用。本规则中省略的部分章节，表示通则中的相应规定适用于本规则；本规则中写明“代替”的部分，则以本规则的条文为准；通则规定“在具体认证规则中规定”的章节，在本规则中直接规定；本规则中写明“增加”的部分，表示除要符合通则相应条文外，还必须符合本规则所增加的条文；本规则中写明“修改”的部分，表示对通则相应条文做适应性调整。

制定单位：中国质量认证中心

本规则 2023 年 12 月第 1 次修订，主要内容如下：

- 1) 4.1.1 生产主体表 1 增加第 5、7 条基本要求及判定依据/方法
- 2) 删除参与起草单位和主要起草人。



1. 适用范围

增加:

本技术规范适用于符合GB/T 13611 规定的燃气为能源, 燃烧用空气取自室内、燃烧产物直接或间接排向室外的燃具, 包括:

- a) 额定热负荷不大于80kW、蒸腔蒸汽压力不大于500Pa的蒸箱类燃具;
- b) 额定热负荷不大于80kW、锅口有效直径不小于600mm的大锅灶类燃具;
- c) 额定热负荷不大于60kW的炒灶类燃具。

2. 认证模式

代替:

原则上, 对于持有CQC颁发的节能认证证书的生产企业, 可采用模式1实施认证, 其他生产企业应采用模式2实施认证。

3. 认证申请

3.2 认证单元划分

增加:

按照产品功能(中餐燃气炒菜灶、炊用燃气大锅灶、燃气蒸箱); 燃气种类(人工煤气(3R、4R、5R、6R、7R)、天然气(3T、4T、6T、10T、12T)、液化石油气(19Y、20Y、22Y)); 热负荷($i^I < 28$ 、 $28 \leq i^I < 32$ 、 $32 \leq i^I < 42$ 、 $i^I \geq 42$); 空气供给方式(蒸箱: 鼓风式, 非鼓风式; 炒菜灶: 鼓风式, 非鼓风式; 大锅灶: 鼓风预混式, 鼓风扩散式, 大气式); 燃烧器结构; 炉膛结构等参数划分单元, 所有参数相同的型号同一单元。

3.3 申请认证提交资料

3.3.1 申请资料(CQC 提供表格文件)

代替:

- c. 《绿色产品认证商用燃气燃烧器具产品描述》(附件1)

4. 产品检验

4.2 产品检验

修改:

4.2.1 依据标准

CQC5315-2022《商用燃气燃烧器具绿色产品认证技术规范》

4.2.2 检验项目及要求

按照 4.2.1 技术规范中规定的检验项目和要求进行检测。

4.2.3 检验方法

按照表 1 规定对技术规范中“4.1 基本要求”进行判定。

表 1 基本要求的判定

序号	基本要求	判定依据/方法
4.1.1 生产主体		
1.	生产企业的污染物排放状况, 应符合相关环境保护法律法规, 达到国家或地方污染物排放标准的要求, 近三年无重大安全事故和重大环境污染事件。	企业提供自我声明
2.	生产企业应按照 GB/T 24001 和 GB/T 19001 分别建立并运行环境管理体系	企业提供环境

	和质量管理体系。	管理体系、质量管理体系认证证书
3.	生产企业应开展绿色供应链管理，将绿色环保相关法律法规要求和客户要求引入供应商管理的过程中，并向产品主要原材料供应方、生产协作方、相关服务方等提出相关质量、环境、能源和安全等方面的管理要求。	企业提供自我声明
4.	生产企业应按照GB/T 24256的相关要求开展产品绿色设计工作，设计工作在考虑环境要求的同时，还应当考虑产品全生命周期内的耐用性、可靠性、可维修性、可重复使用性、可再制造、模块化、智能化以及对环境产生不良影响部件的易拆解（分离）性和易回收性等。	企业提供自我声明
5.	生产企业应采用绿色制造的原则，通过厂房集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化和能源低碳化等措施，致力于实现环境友好、资源高效利用、低碳排放的生产过程。	提供第三方绿色工厂评价报告或证书
6.	生产企业应采用国家鼓励的先进技术和工艺，不得使用国家、地方政府有关部门限制、淘汰或禁止的技术、工艺、装备及相关材料： （1）产品生产过程中，不得使用氢氟氯化碳、1,1,1-三氯乙烷、三氯乙烯、二氯乙烯、二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、溴丙烷等物质作为清洁溶剂。 （2）电子电路板以及类似产品生产过程中的焊接应使用无铅焊接工艺。 （3）产品包装/包装材料不得使用氢氟氯化碳（HCFCs）作为发泡剂	企业提供自我声明
7.	生产企业应持续进行研究开发与技术成果转化，形成企业核心自主知识产权，并以此为基础开展生产经营活动	提供高新技术企业证书（国家级）
4.1.2 产品		
序号	基本要求	判定依据/方法
1	产品安全及电磁兼容应符合相关标准的要求。	安全：提供CCC证书； 电磁兼容：提供CQC证书或检测报告
2	产品使用说明的内容应符合 GB/T 5296.2 的要求，并包含限用物质使用、需特殊处理材料及产品废弃后的有关循环利用的相关说明。生产企业宜通过适当的方式发布产品拆解技术指导信息，信息应便于相关组织获取。	企业提供自我声明
3	产品包装应符合 GB/T 191 和 GB/T 31268 的有关要求。	企业提供自我声明
4	产品及零部件可回收利用标识应符合 GB/T 23384 的有关要求，包装及包装材料可回收利用标识应符合 GB/T 18455 的有关要求。	企业提供自我声明

按照表 2 规定对技术规范中“4.2 指标要求”进行检测/判定。

表 2 指标要求的检测/判定

一级指标	二级指标	指标要求
资源属性	再生	炒灶类：≥65% 大锅灶类：≥65% 蒸箱类：≥90%
能源属性	节能	符合 GB 30531中1级能效的要求

环境属性	环保	产品中的限用物质含量，应符合 GB/T 26572 中限用物质限量的要求。豁免项目见工信部 2018年第 15 号公告发布的《达标管理目录限用物质应用例外清单》。
		额定热负荷条件下干烟气 $\leq 0.05\%$ ；
		包装/包装材料中重金属铅、镉、汞和六价格的总量不得超过 100mg/kg。
品质属性	品质	整机满足GB/T 36503中质量等级A级要求。。
	与食品接触材料	产品中所有与食品接触材料应满足材质对应国家标准要求。

