



# 绿色产品认证规则

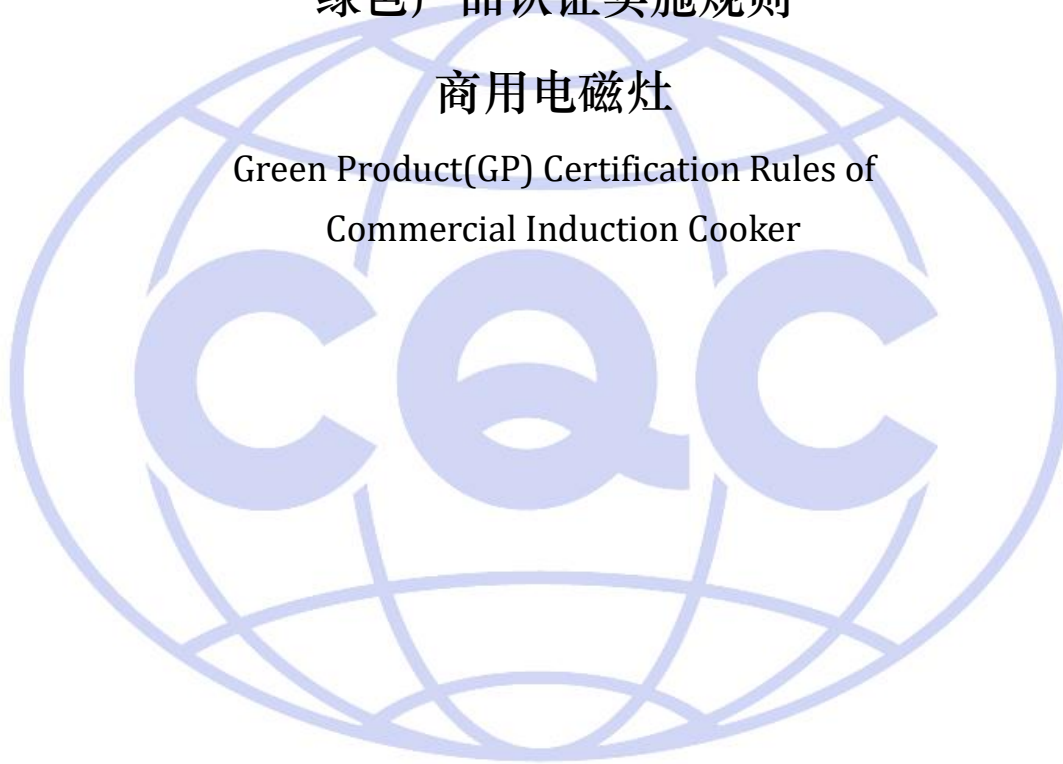
CQC53-448190-2023

---

绿色产品认证实施规则

商用电磁灶

Green Product(GP) Certification Rules of  
Commercial Induction Cooker



2023 年 06 月 25 日发布

2023 年 06 月 26 日实施

---

中国质量认证中心

## 前 言

本规则由中国质量认证中心（以下简称 CQC）发布，版权归 CQC 所有，任何组织及个人未经 CQC 许可，不得以任何形式全部或部分使用。

本规则与 CQC53-448800-2022《家用和类似用途电器绿色产品认证通则》（简称通则）结合使用。本规则中省略的部分章节，表示通则中的相应规定适用于本规则；本规则中写明“代替”的部分，则以本规则的条文为准；通则规定“在具体认证规则中规定”的章节，在本规则中直接规定；本规则中写明“增加”的部分，表示除要符合通则相应条文外，还必须符合本规则所增加的条文；本规则中写明“修改”的部分，表示对通则相应条文做适应性调整。

制定单位：中国质量认证中心



## 1. 适用范围

本文件适用于单个或多个加热单元的商用电磁灶。其中单个加热单元的额定功率不超过 35 kW，对于连接一条相线和中线之间的单相器具，其额定电压不超过 250 V；对于其他器具不超过 480 V。

本规则不适用于家用电磁灶，不适用于拟在特殊环境条件下使用的电磁灶（如腐蚀性环境或容易引起爆炸的环境）、室外用电磁灶等。

## 2. 认证模式

### 代替：

原则上，对于持有 CQC 颁发的商用电磁灶（701324）节能认证证书的生产企业，可采用模式 1 实施认证，其他生产企业应采用模式 2 实施认证。

## 3. 认证申请

### 3.1 认证申请提出和受理

认证委托人通过网站（[www.cqc.com.cn](http://www.cqc.com.cn)）向 CQC 提出认证申请，认证委托人需按要求准确填写企业信息和产品信息。

CQC 依据相关要求对申请进行审核，在 2 个工作日内发出受理或不予受理的通知，或要求认证委托人整改后重新提出认证申请。

### 3.2 认证单元划分

#### 增加：

按照产品型式（单灶、双灶、多灶）、灶面类型[非一体（平晶、凹晶）、一体]、规格参数（额定电压、额定输入功率）、安装方式（便携式、驻立式、嵌装式）、控制方式（机械、电子）等划分认证单元，所有参数相同的型号为同一单元。

制造商不同、生产场地不同，视为不同的认证单元。

### 3.3 申请认证提交资料

#### 3.3.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

##### 代替：

c. 《绿色产品认证商用电磁灶产品描述》（PSF448190.11）

#### 3.3.2 证明资料（申请时可上传电子版）

- 委托人、生产者和生产企业的注册证明如营业执照（首次申请时）
- 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本
- 其他需要的文件
- 认证证书复印件（如有）

## 3.4 资料技术评审

增加:

按照表 1 规定对技术规范中“4.1 基本要求”进行资料技术评审。

表 1 基本要求的判定

序号	基本要求	判定依据/方法
<b>4.1.1 生产主体</b>		
1	生产企业的污染物排放状况，应符合相关环境保护法律法规，达到国家或地方污染物排放标准的要求，近三年无重大安全事故和重大环境污染事件。	企业提供相关证明材料、自我声明
2	生产企业应按照 GB/T 24001 和 GB/T 19001 分别建立并运行环境管理体系和质量管理体系。	企业提供相关证明材料、自我声明
3	生产企业应采用国家鼓励的先进技术和工艺，不得使用国家、地方政府有关部门限制、淘汰或禁止的技术、工艺、装备及相关材料： (1)产品生产过程中，不得使用氢氟氯化碳、1,1,1-三氯乙烷、三氯乙烯、二氯乙烯、二氯甲烷、三氯甲烷、四氯化碳、溴丙烷等物质作为清洁溶剂。 (2)电子电路板以及类似产品生产过程中的焊接应使用无铅焊接工艺。	企业提供相关证明材料、自我声明
4	生产企业的污染物总量控制，应要求达到国家和地方污染物排放总量控制指标。	企业提供相关证明材料、自我声明
<b>4.1.2 产品</b>		
1	产品安全应符合 GB 4706.1、GB 4706.52 的要求。	CCC 目录内产品企业提供 CCC 证书
2	产品电磁兼容应符合 GB 4343.1、GB/T 4343.2、GB 17625.1-2012、GB/T 17625.2-2007 的要求。	企业提供相关证明材料、自我声明
3	产品包装/包装材料不得使用氢氟氯化碳（HCFCs）作为发泡剂；包装/包装材料中重金属铅、镉、汞和六价格的总量不得超过 100 mg/kg。	企业提供相关证明材料、自我声明
4	产品包装应为可回收包装，并按照 GB/T 18455 进行标示。	企业提供相关证明材料、自我声明

按照表 2 规定对技术规范中“4.2 指标要求”进行检测/判定。

表 2 指标要求的检测/判定

一级指标	二级指标	指标要求
资源属性	再生	产品可回收利用标识符合 GB/T 23384-2009 的要求。
能源属性	节能	符合 GB 40876-2021 中 1 级的规定。
环境属性	环保	噪声的 A 计权声压组不应超过 68 dB (A)。
品质属性	健康	食品接触材料及制品安全符合 GB 4806.1-2016 的要求，有毒有害物质限量(RoHS)应符合 GB/T 26572。

	智能	至少含有 3 种以上 GB/T 28219-2018《智能家用电器通用技术要求》中规定的智能化功能（例如：无线操控、云食谱、自助调节烹饪曲线、断电自恢复等）。
--	----	---

4. 产品检验

4.1 样品

4.1.1 送样原则

CQC 从申请认证单元中选取代表性样品进行产品检测。必要时，增加样品补充差异试验。

4.1.2 样品数量及要求

申请人按 CQC 的要求送样，并对样品负责。样品数量 1 套/单元。

4.1.3 样品及资料处置

检测结束并出具检测报告后，有关检测记录和相关资料由检测机构保存，样品按 CQC 有关要求处置。

4.2 产品检测

4.2.1 依据标准

CQC5322-2023《商用电磁灶绿色产品认证技术规范》

4.2.2 检测项目及要求

按照 CQC5322-2023 4.1-4.2 条款的项目及要求进行检测。

4.2.3 判定

采用符合性评价方法，企业应保存相应评价材料及有关原始材料，评价方应根据企业提供的证明材料按 CQC5322-2023 第 4 章相关要求对产品进行评价。

绿色产品应同时满足以下要求：

- (1)符合 CQC5322-2023 第 4.1 节的要求；
- (2)CQC5322-2023 第 4.2 节中每项一级指标下均至少有 1 项二级指标符合要求。

4.2.4 试验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行产品检测，并按规定格式出具试验报告。认证批准后，检测机构负责给申请人提供试验报告。

4.3 关键零部件、原材料要求

关键零部件、原材料见 PSF448190.11《商用电磁灶绿色产品性能认证产品描述》。

产品如选配多个型号的关键零部件/原材料时，由 CQC 指定的实验室对各匹配部件进行检测或确认。

关键零部件发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行试验。经 CQC 批准后方可在获证产品中使用。

5. 认证结果评价与批准

5.1 认证结果评价与批准

CQC 组织对产品检测结论进行评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书，按申请认证单元颁发认证证书。

5.2 认证时限

在完成产品检测后，对符合认证要求的，一般情况下在 30 天内颁发认证证书。

### 5.3 认证终止

当产品检测不合格时，CQC 做出不合格决定，终止认证，并按规定收取已发生费用。终止认证后如要继续认证，需重新申请认证。