



# 产 品 认 证 规 则

CQC11-448139-2023

---

## 家用和类似用途电火灶安全认证规则

Safety Certification Rules for Electric Flame Hotplate



2023 年 6 月 2 日发布

2023 年 6 月 2 日实施

---

中国质量认证中心

## 前 言

本规则由中国质量认证中心（以下简称 CQC）发布，版权归 CQC 所有，任何组织及个人未经 CQC 许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：中国质量认证中心



## 1. 适用范围

本规则适用于额定电压不超过 250 V 的家用和类似用途电火灶，对于气、电组合型家用和类似用途器具的电火加热部分的安全认证。

本规则不适用于商用三相供电的电火灶产品。

## 2. 认证模式

电火灶的安全认证模式为：型式试验+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 型式试验
- c. 初始工厂检查
- c. 认证结果评价与批准
- d. 获证后的监督

## 3. 认证申请

### 3.1 认证申请提出和受理

认证委托人通过网站（[www.cqc.com.cn](http://www.cqc.com.cn)）向 CQC 提出认证申请，认证委托人需按要求准确填写企业信息和产品信息。

CQC 依据相关要求对申请进行审核，在 2 个工作日内发出受理或不予受理的通知，或要求认证委托人整改后重新提出认证申请。

### 3.2 认证单元划分

产品类别（便携式、驻立式）、型式（灶头单元数量）、控制方式（机械控制式、电子控制式）、结构（防触电保护类型、防水结构类型、电源线连接方式等）均相同的划分为同一申请单元；

### 3.3 申请认证提交资料

#### 3.3.1 申请资料

- a. 正式申请书(网络填写申请书后系统生成，打印后签字盖章并邮寄至 CQC)
- b. 按认证单元提交样品描述：PSF448139.11 《家用和类似用途电火灶安全认证产品描述》、关键零部件清单（见附件一）
- c. 工厂检查调查表（首次申请时提交）
- d. CCC 证书或 CQC 证书复印件（需要时）

#### 3.3.2 证明资料（申请时可上传电子版）

- a. 委托人、生产者和生产企业的注册证明如：营业执照（首次申请时上传）
- b. 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本

## 4. 型式试验

### 4.1 样品

#### 4.1.1 送样原则

CQC 从申请认证单元中选取代表性样品进行产品型式试验。必要时，增加样品补充差异试验。

#### 4.1.2 样品数量及要求

申请人按 CQC 的要求送样，并对样品负责。样品数量 2 套/单元。

#### 4.1.3 样品及资料处置

试验结束并出具型式试验报告后，有关试验记录和相关资料由检测机构保存，样品按 CQC 有关要求处置。

### 4.2 型式试验

#### 4.2.1 依据标准

CQC 1166-2023《家用和类似用途电火灶安全认证技术规范》

#### 4.2.2 试验项目及要求

按照 CQC 1166-2023 中 4.1-4.4 条的项目及要求进行检测。

#### 4.2.3 试验方法

依据 CQC 1166-2023 中 5.1-5.4 规定的试验方法。

#### 4.2.4 试验时限

一般为 30 个工作日，从收到样品算起。因试验项目不合格，企业进行整改和重新试验的时间不计算在内。

试验项目部分不合格时，原则上，整改应在 6 个月内完成，超过该期限的视为认证终止。

#### 4.2.5 判定

样品试验符合 4.1-4.4 条的要求，则判定该认证单元产品试验合格，若任何 1 项不符合要求时，则判定该认证单元产品试验不合格。

#### 4.2.6 试验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行产品试验，并按规定格式出具试验报告。认证批准后，检测机构负责给申请人提供试验报告。

### 4.3 关键零部件要求

关键零部件见 PSF448139.11《家用和类似用途电火灶安全认证产品描述》。

申请整机安全认证时，整机内的关键零部件按 CQC12-448100-2009《家用和类似用途电器安全与电磁兼容认证通则》中的要求单独送样进行检测。

若关键零部件已获得有效的强制性产品认证证书以及 CQC 认可的认证证书，可免于单独送样检测，但仍需满足整机检测标准的要求。

关键零部件发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行试验。经 CQC 批准后方可在获证产品中使用。

## 5. 初始工厂检查

### 5.1 检查内容

工厂检查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

工厂检查的基本原则是：以产品的技术要求为核心，以设计研发—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为基本检查路线，重点关注关键工序和检验环节，现场确认影响产品认证技术指标的关键元器件/原材料/零部件的一致性，现场验证工厂的生产能力（生产设备、检测设备等生产资源及人员能力）。



5.1.1 工厂质量保证能力

按 CQC/F010-2009《家用和类似用途电器 CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》和表 1 的要求进行检查。

表 1 家用和类似用途电火灶工厂质量控制检测要求

依据标准	条款	检验项目	确认检验	例行检验
CQC 1166-2023	4.1	安全要求	1 次/年	项目：接地电阻、电气强度、泄漏电流 方法：CQC12-448100-2009 附件 5 和 GB4706.1-2005 第 13 章
	4.3	自动关机性能	1 次/年	/
(1) 例行检验是由工厂在生产最终阶段对生产线上的产品进行的 100%检验，通常检验后，除包装和加贴标签外，不再进一步加工。例行检验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行。				
(2) 确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验，应按标准的规定进行，如果工厂不具备测试条件，可委托试验室进行检验。进行确认检验的样品由工厂自行选择。				

5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，重点核查以下内容。

- 1) 认证产品的标识应与型式试验报告上所标明的信息一致；
  - 2) 认证产品的结构应与型式试验报告一致；
  - 3) 认证产品所用的关键零部件应与型式试验报告中一致；
  - 4) 若涉及多系列产品，则每系列产品应至少抽取一个规格型号做一致性检查。
- 在工厂检查时，可对产品安全性能进行现场指定试验。

5.2 初始工厂检查时间

一般情况下，产品检验合格后，再进行初始工厂检查。原则上，工厂检查应在型式试验完成后一年内完成，否则应重新进行产品检验。

初始工厂检查人日数根据申请认证产品的单元数及工厂生产规模来确定，具体人日数见表 2

表 2 工厂检查人日数（初始工厂检查/监督检查）

生产规模	100 人及以下	101—500 人	501 人以上
人日数	2/1	3/1	3/1

5.3 检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

6. 认证结果评价与批准

6.1 认证结果评价与批准

CQC 组织对型式试验结果及工厂检查结果进行评价。评价合格后，按申请认证单元颁发认证证书。

6.2 认证时限

在完成产品试验后，对符合认证要求的，一般情况下在 30 天内颁发认证证书。受理申请后，检测时限见



4.2.4。

### 6.3 认证终止

当产品试验不合格、工厂检查不通过或未按期完成整改的，CQC 做出不合格决定时，终止认证，并按规定收取已发生费用。终止认证后如要继续认证，需重新申请认证。

## 7. 获证后的监督

### 7.1 监督检查时间

#### 7.1.1 监督检查内容和频次

一般情况下，初始工厂检查结束后 12 个月内应安排年度监督。每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。

监督检查可与 CQC 其他获证产品的监督检查同时进行。CQC 可根据产品生产的实际情况，按年度调整监督检查

检查的时机。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 国抽/省抽不合格时；
- 2) 获证产品出现严重质量问题或用户提出投诉，并经查实为持证人/制造商/生产厂责任的；
- 3) CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 4) 有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

#### 7.1.2 监督检查人日数见表 2。

### 7.2 监督检查的内容

获证后监督的方式：工厂质量保证能力监督检查 + 认证产品一致性检查 + 监督抽样检测（必要时）。

CQC 根据 CQC/F010-2009《家用和类似用途电器 CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》和表 3 的要求，对工厂进行监督检查。必查项目为：CQC/F010-2009 规定的第 3、4、5、9 条、证书及标志的使用、上一次检查的不合格项的确认，其他项目可以选查。原则上，在 5 年内，监督检查要覆盖 CQC/F010-2009《家用和类似用途电器 CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》的所有条款。

### 7.3 监督抽样（必要时）

必要时，年度监督时对获证产品实施抽样检测。抽样检测的样品由检查组于监督检查时在工厂生产的合格品中（抽样场所可选择生产线末端、仓库等）随机抽取并现场签封。每个生产厂（场地）抽取同批次、同型号样品 2 台，其中 1 台送检，另 1 台在工厂留样封存。工厂检查时如不能抽到样品，相关产品的抽样应在工厂检查之日后 20 个工作日内完成，如仍然抽不到样品，则暂停相关证书。

抽取的样品，工厂应在 15 日内寄/送至委托的检测机构，检测机构在 30 个工作日内完成试验，并向 CQC

报告检验结果。在对产品的安全性有质疑时，可针对不同产品的不同情况，进行部分或全部适用项目的检测。型式试验时随机测试的关键元器件，需按 4.3 中规定的数量和标准进行抽样检测和产品一致性核查。

如果抽样检验不合格，则暂停不合格产品的相关证书，按照 8.3 规定处理相关认证证书。

抽样检测的要求见附件二，抽样检测的费用，按照实际检测的项目收取。

### 7.4 监督检查结论

获证产品年度监督检查合格（工厂质量保证能力监督检查、认证产品一致性检查、监督抽样试验（必要时）均合格）的，方可继续保持认证资格、使用认证标志。监督检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理，并按照 8.3 规定处理相关认证证书。

## 8. 认证证书

### 8.1 认证证书的保持

### 8.1.1 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期为 5 年，证书的有效性通过定期的监督维持。  
认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应当在认证证书有效期届满前 90 天内提出续期申请。  
证书有效期内最后一次获证后监督结果合格的，可直接换发新证书。

### 8.1.2 认证证书覆盖产品的变更

#### 8.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，或产品中涉及安全的设计、结构参数、外形、关键原材料/零部件/元器件（见 4.3）发生变更时，或 CQC 规定的其他事项发生变更时，应向 CQC 提出变更的申请。

原则上，应以最初进行全项型式试验的主检型号产品为变更评价的基础。

#### 8.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更或需送样进行测试，如需送样试验，测试合格后方能批准变更。对符合要求的，批准换发新的认证证书。新证书的编号与原证书一致，并注明原发证日期。

### 8.2 认证证书覆盖产品的扩展

#### 8.2.1 扩展程序

认证证书持有者需要扩展已经获得认证产品单元覆盖范围时，应从认证申请开始办理手续。CQC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性。需要时，针对差异做补充检测或检查。确认合格后，批准换发认证证书。新证书的编号与原证书一致，并注明原获证日期。

原则上，应以最初进行全项型式试验的主检型号产品为扩展的基础。

#### 8.2.2 样品要求

证书持有者应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，应按本规则 4.1 的要求选送样品进行检查。必要时，对样品进行检测。

### 8.3 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤消和注销的处理，并将处理结果进行公告。

证书持有者可向 CQC 申请暂停、注销其持有的证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按有关规定进行证书恢复处理。否则 CQC 将撤销或注销被暂停的证书。

### 9. 产品认证标志的使用

持证人应按《产品认证标识（标志）通用要求》申请备案或购买使用认证标志。

#### 9.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志：



不允许使用变形认证标志。

#### 9.2 加施方式

持证人应按 CQC《产品认证标识（标志）通用要求》申请备案或购买使用认证标志。可以在产品

本体、铭牌或说明书、包装上加施认证标志

**10. 收费**

认证费用按 CQC 有关规定收取。

**11. 认证责任**

CQC 对其做出的认证结论负责。 实验室应对检测结果和检测报告负责。

认证机构及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

**12. 技术争议与申诉**

认证委托人提出的申诉、投诉和争议按照 CQC 的相关规定处理。







附件一

家用和类似用途电火灶安全认证产品描述

申请人：  
申请编号：  
产品型号：

一、关键零部件清单

产品类别	名称	型号	技术参数	制造商
电火灶	电源插头			
	电源线			
	电线组件			
	连接器件			
	耦合器（含连接器）			
	变压器			
	电容器			
	小型熔断器			
	热熔断体			
	热断路器			
	非金属材料			
	电控制器（含 PTC 自控 加热器、电磁阀、水位开关、水流开关、排水牵引器、电流保护器和 微电脑控制器等）			
	温度敏感控制器			
	继电器			
	器具开关			
	内部导线			
	（外部导线			



	用) 接线端子			
	电火燃烧盘			
	定时器和定时 开关			
	电动机			
	微晶玻璃台面			
注: 如果上述关键零部件属多个制造商, 均应按上述要求逐一填写。				

## 二、样品描述

### 1、电火灶样品描述

防触电保护类别	<input type="checkbox"/> 0类 <input type="checkbox"/> 0 I类 <input type="checkbox"/> I类 <input type="checkbox"/> II类 <input type="checkbox"/> III类
额定电压 (V)	
额定电流 (A)	
额定功率 (W)	
电源性质	<input type="checkbox"/> AC <input type="checkbox"/> DC
器具类型	<input type="checkbox"/> 便携式 <input type="checkbox"/> 手持式 <input type="checkbox"/> 驻立式 ( <input type="checkbox"/> 固定式 <input type="checkbox"/> 嵌装式 )
灶头数量	<input type="checkbox"/> 单灶头 <input type="checkbox"/> 多灶头 <input type="checkbox"/> 其他:

## 三、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件/原材料等与相应申请认证产品保持一致。

获证后, 本组织保证该规格产品只配用经 CQC 最终确认的上述关键零部件/原材料。如果关键零部件/原材料需进行变更(增加、替代), 本组织将向 CQC 提出变更申请, 未经 CQC 的认可, 不会擅自变更使用, 以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人:

公 章:

日 期:      年      月      日



附件二

家用和类似用途电火灶监督抽样检测要求

认证类别	标准	检 测 项 目	监督抽样频次
安全	CQC 1166-2023《家用和类似用途电火灶安全认证技术规范》的 4.1 安全要求	GB4706.1-2005 的第 7 章 标志和说明	1 次/每年
		GB4706.1-2005 的第 8 章 对触及带电部件的防护	
		GB4706.1-2005 的第 10 章 输入功率和电流	
		GB4706.1-2005 的第 19 章 非正常工作	
		GB4706.1-2005 的第 20 章 稳定性和机械危险	
		GB4706.1-2005 的第 21 章 机械强度	
		GB4706.1-2005 的第 22 章 结构	
		GB4706.1-2005 的第 25 章 电源连接和外部软线	
		GB4706.1-2005 的第 26 章 外部导线用接线端子	
		GB4706.1-2005 的第 27 章 接地措施	
		GB4706.1-2005 的第 29 章 爬电距离、电气间隙和穿通绝缘距离	
		GB4706.1-2005 的第 30 章 耐热、耐燃和耐漏电起痕	