



消防产品认证规则

CQC17-421292-2021

建筑耐火构件产品认证实施规则 防火窗及配件

Fire Resisting Element of Building Products Certification Rules
for Fire Resistant Windows and Fittings

2022 年 2 月 21 日发布

2022 年 2 月 21 日实施

中国质量认证中心

前 言

为贯彻落实国家深化消防执法改革的有关意见，将取消强制性认证的部分消防产品转换为自愿性认证，并结合本机构前期相关类别自愿性产品，制订并发布本规则。本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：中国质量认证中心

本规则2022年8月18日第一次修订，主要变化如下：

- 1、修订1条款，增加：防火玻璃非承重隔墙；
- 2、修订4.1条款，增加XF 97-1995《防火玻璃非承重隔墙通用技术条件》；
- 3、修订附件1中表1，增加防火玻璃非承重隔墙典型产品名称及单元划分原则；
- 4、修订附件1中2.3，增加防火玻璃非承重隔墙分类相关要求；
- 5、修订附件2，增加4防火玻璃非承重隔墙送样要求及检验内容等相关要求；
- 6、产品认证标志更改为“CQC应急产品”认证标志。





1. 适用范围

本实施规则适用于防火窗、窗扇启闭控制装置、镶玻璃构件、防火玻璃非承重隔墙等产品。

2. 认证模式

产品型式试验+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节：

- a) 认证的申请
- b) 产品型式试验
- c) 初始工厂检查
- d) 认证结果评价与批准
- e) 获证后的监督

3. 认证申请

3.1 认证单元划分原则

原则上，同一生产者（制造商）、同一生产企业（工厂）、同一类别、同一主要材料、同一形式为同一个认证单元。

具体认证单元划分原则见附件1。

3.2 申请认证提交资料

申请资料（CQC提供，申请人填写）

- a) 正式申请书
- b) 工厂检查调查表（附质量手册目录，组织机构图或组织描述等）
- c) 产品资料：产品设计文件、产品图片等证明资料
- d) 申请人/制造商/生产厂的注册证明（营业执照、组织机构代码等）（首次申请时）
- e) 销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本（申请人为销售者、进口商时）

4. 型式试验

4.1 依据标准

GB 16809-2008《防火窗》

GB/T 12513-2006《镶玻璃构件耐火试验方法》

XF 97-1995《防火玻璃非承重隔墙通用技术条件》

4.2 试验方案

申请资料审核合格后，CQC下达检测任务给委托实验室，委托实验室按照单元划分原则和认证标准，制定型式试验方案，并通知认证委托人。型式试验方案包括单元或单元组合送样/抽样的样品要求、检测标准及项目、实验室信息等。

一般情况下的试验项目见附件2。

4.3 试验样品要求

4.3.1 送样原则

认证委托人应保证其所提供的样品是正常生产的且确认与实际生产产品的一致性。CQC和 / 或实验室应对认证委托人提供样品的真实性进行审查。实验室对样品真实性有疑义时,应当向CQC说明情况,并做出相应处理。

4.3.2 样品数量

试验样品数量应符合附件2的要求

4.3.3 样品及资料处置

试验结束并出具试验报告后,有关资料由检测机构保存,样品按CQC有关规定处置。

4.4 型式试验的实施

1、型式试验应在CQC委托的实验室完成。实验室对样品进行型式试验,应确保检测结论真实、准确,对检测全过程做出完整记录并归档留存,以及保证检测过程和结果的记录具有可追溯性。型式试验过程发现异常情况时,应及时与CQC沟通,并作相应处理。

2、若有试验项目不合格,允许认证委托人在对不合格产生原因分析后进行整改,整改完成后重新进行试验;凡需重新试验的,实验室须通报CQC补下任务和收费(必要时)。

3、认证委托人一般情况下应在CQC规定时间内完成整改,并向委托实验室和/或CQC提交有效的整改资料和/或样品,超过该期限的视为认证委托人放弃认证委托,终止认证。认证委托人也可主动终止认证委托。

4.5 型式试验报告

CQC制定统一的型式试验报告格式。型式试验结束后,实验室应及时出具型式试验报告,内容应准确、清晰、完整。

4.6 型式试验的时限

一般为30个工作日(因检验项目不合格、企业进行整改和复改时间不计算在内),从收到样品和检验费用起开始计算。

5. 初始工厂检查

5.1 检查内容

工厂检查内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。覆盖申请认证的所有产品和所有加工场所。

工厂检查的基本原则是:以产品防火性能为核心,以开发/设计—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为基本检查路线、突出关键/特殊生产过程和检验环节、对影响产品耐火或/和耐热性能的关键部件/材料进行现场一致性确认,并对工厂的生产设备、检测资源配置以及人员能力情况进行现场确认。

5.1.1 工厂质量保证能力检查

按CQC/F001-2009《CQC标志认证工厂质量保证能力要求》检查。

认证委托人如果还有其他产品的CQC证书,或者有同一产品其他特性CQC证书,应在工厂检查实施前与认证机构沟通,确认减免条款。



5.1.2 产品一致性检查

生产现场对产品型号进行一致性检查，若单元覆盖多个型号，则至少抽一个规格型号做一致性检查。重点核查以下内容：

- a) 申请认证产品的标识及结构与产品描述及实验报告的一致性检查；
- b) 认证产品与申请/备案的关键原材料一致性检查。

5.2 关键原材料要求

关键原材料详见附件3《产品描述》。为确保获证产品的一致性，关键原材料的技术参数/规格型号/制造商（/生产厂）发生变更时，持证人应及时提出变更申请，提供书面资料确认，必要时抽送样进行检验。经CQC批准后方可在获证产品中使用。

5.3 工厂检查时间

一般情况下，在产品型式试验合格后，再进行初始工厂检查。必要时，产品检验和工厂检查也可以同时进行。

初始工厂检查人日数通常为 2~5 人·日，每新增一类其他建筑耐火构件产品新增1人日；当认证委托人有其他CQC认证同类条款可免检时，可减免0.5~1人日。

5.4 工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向CQC报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

6. 认证结果评价与批准

6.1 认证结果评价与批准

CQC组织对产品检验、工厂检查结果进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书（每个单元颁发一个证书及该单元覆盖的型号附件）。获证后办理标志使用备案、认证公告等事宜。

6.2 认证时限

认证时限是指自收到完整申请资料到颁发认证证书所需要的工作日，包括型式试验、工厂检查及整改、认证结果评价与批准以及证书制作时间。

本规则制定的认证时限为不超过60个工作日。

6.3 认证终止

当产品检验不合格、工厂检查不通过或整改不通过，CQC做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，重新申请认证。

7 获证后的监督

7.1 监督检查时间

7.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，获证6个月后即可以安排年度监督，每次年度监督间隔不超过12个月。若发生以下情况可增加监督频次：



- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉, 并查实为证书持有者责任的;
- 2) CQC有足够理由对获证产品与相关标准要求的符合性提出质疑时;
- 3) 有足够信息表明生产制造商、生产厂因变更组织机构、生产条件、质量管理体系等, 从而可能影响产品一致性时。

7.1.2 监督检查人日数

获证后监督检查的时间为1~2人日/次·生产企业。

7.2 监督的内容

获证后监督包括工厂质量保证能力的监督检查(含一致性检查)及获证产品的抽样检验(必要时)。

7.2.1 工厂质量保证能力监督检查

CQC 根据CQC/F001-2009《CQC标志认证工厂质量保证能力要求》及证书附件对工厂进行监督检查。3、4、5、9及1.1中b), c)标志的使用为每次年度监督的必查条款, 在证书有效期内应覆盖CQC/F001-2009中的全部项条款。

7.2.2 产品的监督检验

抽样检验的样品应在工厂按与认证单元一致的工艺和材料制作试样, 抽样数量及检测项目、要求见附件2。

证书持有者应在规定的时间内, 将样品送至指定的检验机构。检验机构在规定的时间内完成检验。并向CQC报告检验结论。

7.3 结果评价

获证后监督检查通过, 监督抽样检测合格, 认证证书持续有效。

8. 认证证书

8.1 认证证书的保持

本规则覆盖产品的认证证书有效期为5年, 证书有效性通过CQC定期的监督获得持。认证证书有效期届满, 需要延续使用的, 认证委托人应当在认证证书有效期届满前提出认证委托, 证书有效期内最后一次证后监督结果合格的, 认证机构可直接换发新证书。

8.2 认证证书的变更

8.2.1 变更申请

获证后如果在产品原理、结构设计、生产工艺没有发生变动的前提下, 获证产品的品牌、名称、型号变更, 或在证书中增加型号(获证认证单元内型号), 或申请人、制造商、生产厂更名或地址更名时, 获证产品的关键原材料/部件发生变更时, 证书持有者应向CQC 提出变更申请。

生产厂地址搬迁变更以新申请处理, 产品检验项目由 CQC 决定。

8.2.2 变更评价和批准

CQC根据变更的内容和提供的资料进行评价, 确定是否可以变更或需送样品进行检测, 如需送样检测, 检测合格后批准变更。

8.3 认证证书的暂停、撤消和注销

按照CQC产品认证证书暂停、恢复、撤销、注销管理规定执行。

9. 产品认证标志的使用

9.1 产品认证标志的使用

获证产品持证人可使用如下认证标志



不允许使用变形标志。

9.2 加施方式

获证产品持证人应在产品本体或最小包装明显位置加施认证标志，加施标志应符合《产品认证标识（标志）通用要求》，加施标志时应申请备案。

工厂应保存使用标志的记录，对于下列产品，不得加施认证标志：

- a) 未获得产品认证证书的；
- b) 获证后的变更需经认证机构确认，但未经确认的产品；
- c) 超过认证有效期的产品；
- d) 已暂停、撤销、注销的证书所列产品。
- e) 不合格产品如已加施标志不得放行。

10. 收费

认证费用由 CQC 按有关规定统一收取。



附件1 典型产品及单元划分原则

1、防火窗及配件产品认证典型产品名称及单元划分原则

序号	产品类别	典型产品名称	单元划分原则
1	防火窗	钢质隔热防火窗	材质、耐火等级、结构形式、密封材料种类和设置位置不同不能作为一个认证单元。
		木质隔热防火窗	
		钢木复合隔热防火窗	
		其他材质隔热防火窗	
		钢质非隔热防火窗	
		木质非隔热防火窗	
		钢木质非隔热防火窗	
		其他材质非隔热防火窗	
2	窗扇启闭控制装置	窗扇启闭控制装置	材质、结构不同不能作为一个认证单元。
3	镶玻璃构件	非隔热性镶玻璃构件	材质、结构形式、耐火等级、密封材料种类和设置位置不同不能作为一个认证单元。
		隔热性镶玻璃构件	
		防火玻璃非承重隔墙	材质、耐火等级、结构形式、密封材料种类和设置位置不同不能作为一个认证单元。

2 单元划分原则说明

2.1 防火窗

2.1.1 隔热防火窗

企业根据生产特点和产品特点，自行划分单元范围。

尺寸最大的视为单元内典型产品，进行型式试验。

材质是指窗框和窗扇框架采用的主要材料，如：钢质、木质、钢木复合、其他材质。

耐火等级是指 A0.50（丙级）、A1.00（乙级）、A1.50（甲级）、A2.00、A3.00。

结构形式是指窗框及窗扇框架的成型结构，防火玻璃的结构、厚度和数量，密封材料、固定式（窗扇固定）、活动式（窗扇可启闭）。

密封材料设置位置是指在框架与防火玻璃之间。

2.1.2 非隔热防火窗

材质是指窗框和窗扇框架采用的主要材料，如：钢质、木质、钢木复合、其他材质；其他材质通常包括：铝合金、铝合金钢质复合、铝木复合、木铝复合、铝木钢复合、塑钢复合、玻璃钢等，认证委托人可将材质备注于产品名称之后，例如：其他材质非隔热防火窗（铝合金钢质复合）。

耐火等级是指 C0.50、C1.00、C1.50、C2.00、C3.00。

结构形式是指窗框及窗扇框架的成型结构，防火玻璃的结构、厚度和数量，密封材料、使用功能。使用功能是指固定式（窗扇固定）、活动式（窗扇可启闭）。

密封材料的设置位置是指在框架与防火玻璃之间。

防火窗产品仅外形尺寸不同，影响产品一致性的其他要素无改变，可选择外形尺寸最大的产品为典型产品进行型式试验，且允许大尺寸覆盖较小尺寸产品，允许最大尺寸为 4m×4m。

2.2 窗扇启闭控制装置

材质是指：主体、感温元件等采用的材料。结构是指：主体成型结构、感温元件类型等。

规格型号宜体现产品的功能、热敏感元件类型、安装方式等信息。例如：GB16809-QB-YT-BL-Y（自定义字段），其中 GB16809 代表执行标准，QB 代表窗扇启闭控制装置，YT 代表闭窗器和温控释放器一体式，BL 代表热敏感元件为玻璃泡，Y 代表安装方式为隐藏式安装；再如 GB16809-QB-SF-YR-W（自定义字段），其中 GB16809 代表执行标准，QB 代表窗扇启闭控制装置，SF 代表仅有温控释放装置、没有主动闭窗装置，YR 代表热敏感元件为易熔合金，W 代表安装方式为外露式安装。

2.3 镶玻璃构件

材质是指框架采用的主要材料，通常包括：钢质、铝合金、铝合金钢质复合等，认证委托人可将具体产品名称及材质备注于典型产品名称之后，例如：隔热/非隔热性镶玻璃构件（玻璃幕墙）、隔热/非隔热性镶玻璃构件（玻璃隔墙）、隔热/非隔热性镶玻璃构件（铝合金钢质复合玻璃幕墙）、隔热/非隔热性镶玻璃构件（铝合金钢质复合玻璃隔墙）。

耐火等级是指镶玻璃构件耐火试验的时间，例如：30min、60min、90min等（由认证委托人提出）。

结构形式是指框架的成型结构，如：整体结构、防火玻璃的结构、厚度和数量，密封材料等。

密封材料的设置位置是指在框架与防火玻璃之间。

镶玻璃构件的产品型号由企业自定义，宜在产品型号中标识出产品尺寸及耐火等级时间，如：企业自定义字段-1521-30min。

镶玻璃构件产品仅外形尺寸不同，影响产品一致性的其他要素无改变，可选择外形尺

寸最大的产品为典型产品进行型式试验，且允许大尺寸覆盖较小尺寸产品，允许最大尺寸为 $4\text{m} \times 4\text{m}$ 。

防火玻璃非承重隔墙

材质是指玻璃隔墙框所用的材质，如：钢框（G 类隔墙）和木框（M 类 隔墙）。

耐火等级分为：I 级 1.00 h；II 级 0.75 h；III 级 0.50 h；IV 级 0.25 h。

结构形式中的结构是指玻璃隔墙框的结构和隔热型防火玻璃（A 类）的主体构造；形式是指隔墙所设有防火玻璃的数量、大小、位置及隔墙外形尺寸。



附件2 产品认证检验要求

1. 防火窗

1.1 检验依据

隔热防火窗：GB 16809-2008《防火窗》；

非隔热防火窗：GB 16809-2008《防火窗》。

1.2 样品数量

型式试验样品数量：2 樘。

监督检验样品数量：1 樘。

变更确认检验样品数量根据实际检验项目确定。

1.3 检验项目

型式试验项目为：隔热防火窗：GB 16809-2008《防火窗》表 6 除 1、2、8、9项的适用项目，如防火窗产品为活动式，则还应包括表 7 除 1、5、7 项的适用项目；非隔热防火窗：GB 16809-2008《防火窗》中规定的全部适用项目。

监督检验项目为：GB 16809-2008《防火窗》8.13 规定的项目。变更确认检验项目依据变更确认方案执行。

1.4 检验周期

型式试验检验周期30个工作日。

监督检验周期30个工作日。

变更确认检验检验周期根据实际检验项目确定，不得超过型式试验检验周期。

2. 窗扇启闭控制装置

2.1 检验依据

GB 16809-2008《防火窗》

2.2 样品数量

2.2.1 型式试验：

窗扇启闭控制装置样品：送检 4 件，另需配套使用的热敏感元件 15 件。仅有温控释放装置、没有主动闭窗装置的样品，送检时还应提供匹配的闭窗器2个，仅于检测过程中使用，不算做样品组成部分。

2.2.2 监督检验：

窗扇启闭控制装置样品：送检 4 件，另需配套使用的热敏感元件 15 件。仅有温控释放装置、没有主动闭窗装置的样品，送检时还应提供匹配的闭窗器 2 个，仅于检测过程中使用，不算做样品组成部分。

变更确认检验样品数量根据实际检验项目确定。

2.3 检验项目

型式试验的检验项目为：GB 16809-2008《防火窗》7.2.1、7.2.3、7.2.4。

监督检验的检验项目为：GB 16809-2008《防火窗》7.2.1、7.2.3。



2.4 检验周期

型式试验检验周期：30 工作日。监督检验检验周期：30工作日。

变更确认检验检验周期根据实际检验项目确定。

3. 镶玻璃构件

3.1 检验依据

GB/T 12513-2006《镶玻璃构件耐火试验方法》

3.2 样品数量

型式试验样品数量：1 件。监督检验样品数量：1 件。

变更确认检验样品数量根据实际检验项目确定。

3.3 检验项目

型式试验的检验项目为：GB/T 12513-2006《镶玻璃构件耐火试验方法》中 7规定的的所有适用项目。

监督检验的检验项目为：GB/T 12513-2006《镶玻璃构件耐火试验方法》中7规定的所有适用项目。

变更确认检验项目依据变更确认方案执行。

3.4 检验周期

型式试验检验周期：30个工作日。监督检验检验周期：30个工作日。

变更确认检验检验周期根据实际检验项目确定。

4. 防火玻璃非承重隔墙

4.1 检验依据

XF 97-1995《防火玻璃非承重隔墙通用技术条件》。

4.2 样品数量

型式检验样品数量：2 樘。监督检验样品数量：1 樘。

变更确认检验样品数量根据实际检验项目确定。

4.3 检验项目

型式检验项目为：XF 97-1995《防火玻璃非承重隔墙通用技术条件》中除5.1、5.6项的适用项目。

监督检验项目为：XF 97-1995《防火玻璃非承重隔墙通用技术条件》5.4 规定的项目。

变更确认检验项目依据变更确认方案执行。

4.4 检验周期

型式试验检验周期：30个工作日。监督检验检验周期：30个工作日。

变更确认检验检验周期根据实际检验项目确定。



表1 每一单元的产品检测项目

产品种类	型式试验检测项目	监督试验检测项目
隔热防火窗	GB 16809-2008《防火窗》表6 除 1、2、8、9项的适用项目，表 7 除 1、5、7 项的适用项目	GB 16809-2008《防火窗》8.13 规定的项目
非隔热防火窗	GB 16809-2008《防火窗》中规定的全部适用项目	GB 16809-2008《防火窗》8.13 规定的项目
窗扇启闭控制装置	GB 16809-2008《防火窗》7.2.1、7.2.3、7.2.4	GB 16809-2008《防火窗》7.2.1、7.2.3。
镶玻璃构件	GB/T 12513-2006《镶玻璃构件耐火试验方法》中7规定的所有适用项目	GB/T 12513-2006《镶玻璃构件耐火试验方法》中 7规定的所有适用项目
防火玻璃非承重隔墙	XF 97-1995《防火玻璃非承重隔墙通用技术条件》中除5.1、5.6的适用项目	XF 97-1995《防火玻璃非承重隔墙通用技术条件》5.4规定的项目