



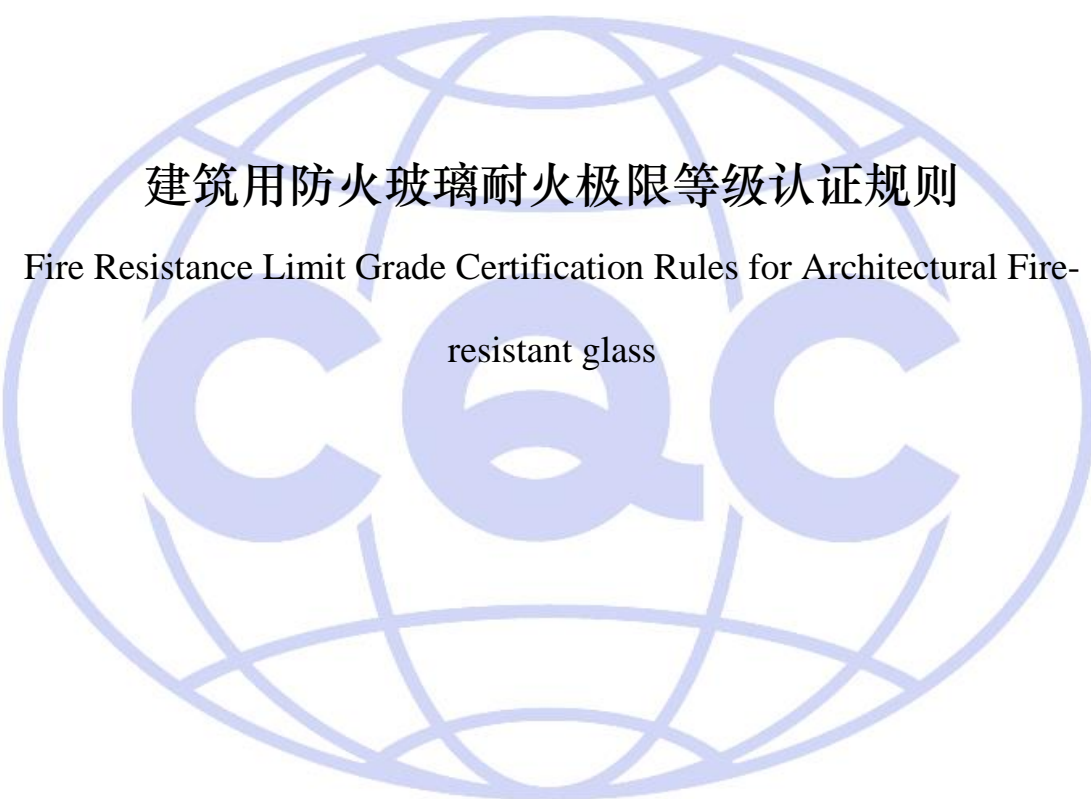
# 产品防火性能认证规则

CQC17-371153-2021

---

建筑用防火玻璃耐火极限等级认证规则

Fire Resistance Limit Grade Certification Rules for Architectural Fire-  
resistant glass



2021年 08 月 25 日发布

2021年 08 月 25 日实施

---

中国质量认证中心



## 前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：中国质量认证中心

参与单位：蚌埠市产品质量监督检验研究院、济南市产品质量检验院

主要起草人：姜萍、宋明贵、林志强、李宗伟、纪鲁峰、张坤、杨昊、陈远新





## 1. 适用范围

本实施规则适用于建筑用复合防火玻璃、经钢化工艺制造的单片防火玻璃的耐火极限等级认证。

## 2. 认证模式

认证模式：型式试验+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节：

- a) 认证的申请
- b) 型式试验
- c) 初始工厂检查（生产现场抽样）
- d) 认证结果评价与批准
- e) 获证后的监督

## 3. 认证申请和关键原材料要求

### 3.1 认证单元划分

以防火玻璃的耐火极限时间等级（0.50h、1.00h、1.50h、2.00h、3.00h）为基础，并按防火玻璃的材料、结构、耐火性能、公称厚度作为认证单元划分的依据。

相同生产者、不同生产企业生产的相同产品，或相同生产企业、不同生产者生产的相同产品，作为不同的认证单元。不同生产场地的认证产品视为不同的认证单元。

（1）材料

硼硅酸盐玻璃、钠钙硅玻璃

（2）结构

复合防火玻璃(FFB)、单片防火玻璃(DFB)

（3）耐火性能

隔热型防火玻璃(A类)、非隔热型防火玻璃(C类)

（4）公称厚度

公称厚度应满足《建筑用安全玻璃 第1部分：防火玻璃》（GB 15763.1-2009）的划分要求。

### 3.2 申请认证提交的资料

3.2.1 申请资料（CQC提供，申请人填写）

- a) 正式申请书
- b) 工厂检查调查表（附质量手册目录，组织机构图或组织描述等）
- c) 产品描述

3.2.2 证明资料

- a) 申请人/制造商/生产厂的营业执照信息（首次申请时）
- b) 销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本（申请人为销售者、进口商



时)

c) CCC认证证书(如有)

### 3.3 关键原材料要求

认证产品关键原材料为复合防火玻璃的防火辅助材料(如有)。

## 4. 型式试验

### 4.1 依据标准

依据《建筑用安全玻璃 第1部分:防火玻璃》GB 15763.1-2009的6.3、6.4、6.6、6.7、6.8、6.9、6.10、9.1条款的适用项目进行检测。

### 4.2 试验方案

申请资料审核合格后,CQC按照单元划分原则,根据认证标准,制定试验方案,并通知认证委托人。试验方案包括单元或单元组合抽样的样品要求、检测标准及项目、实验室信息等。

### 4.3 试验样品要求

认证委托人应保证样品是正常生产的且确认与实际生产产品的一致性。实验室应对样品的真实性进行审查。实验室对样品真实性有疑义时,应当向CQC说明情况,并做出相应处理。

#### 4.3.1 复合防火玻璃产品试验数量:

- (1) 尺寸不小于2000mm×1200mm,数量:1片×2;
- (2) 610mm×610mm,数量:6片×2;
- (3) 300mm×300mm,数量:6片×2;
- (4) 300mm×76mm,数量:3片×2;(有采光要求时适用)

#### 4.3.2 单片防火玻璃产品试验数量:

- (1) 尺寸不小于2000mm×1200mm,数量1片×2;
- (2) 610mm×610mm,数量:6片×2;
- (3) 1100mm×360mm,数量:4片。

### 4.4 试验的实施

4.4.1 试验应在CQC委托实验室完成。实验室对样品进行检测,应确保检测结论真实、准确,对检测全过程做出完整记录并归档留存,以及保证检测过程和结果的记录具有可追溯性。试验过程发现异常情况时,应及时与CQC沟通,并作相应处理。

4.4.2 若有试验项目不合格,CQC允许认证委托人进行整改,同时向CQC提出复试申



请，CQC再次组织检查组到生产现场进行抽样。

4.4.3 认证委托人一般情况下应在CQC规定时间内完成整改，超过该期限的视为认证委托人放弃认证委托，终止认证。认证委托人也可主动终止认证委托。

#### 4.5 试验报告

CQC制定统一的试验报告格式。试验结束后，实验室应及时出具试验报告，内容应准确、清晰、完整。

### 5. 初始工厂检查

#### 5.1 检查内容

工厂检查内容为工厂质量保证能力、产品一致性和生产现场抽样。覆盖申请认证的所有产品和所有加工场所。

##### 5.1.1 工厂质量保证能力检查

按照CQC/F 001-2009《CQC标志认证工厂质量保证能力要求》全部条款和附件1《工厂质量控制检测要求》检查。

CQC认可CCC认证的结果，如果认证生产企业持有建筑用安全玻璃有效的CCC证书，减免CQC/F 001-2009《CQC标志认证工厂质量保证能力要求》第1、2、7、8、10条款。

##### 5.1.2 产品一致性检查

生产现场对每个认证单元进行一致性检查，若单元覆盖多个型号，则至少抽一个规格型号做一致性检查。重点核查以下内容：

- a) 申请认证产品的标识及结构与产品描述/试验报告的一致性检查；
- b) 认证产品与申请/备案的关键原材料一致性检查。
- c) 进行指定试验，单片防火玻璃的项目是碎片状态，复合防火玻璃的项目是抗冲击性。

##### 5.1.3 生产现场抽样

认证企业在初始工厂检查期间，应确保委托认证的产品在生产。检查组在生产现场抽取认证样品进行封样，在规定时间内由认证企业送至CQC的委托实验室。

#### 5.2 工厂检查时间

初始工厂检查的人日数为4人日；如已认可CCC认证的结果，减免部分条款时，工厂检查的人日数为2人日。





初始申请时，因企业检测不合格，检查组再次到生产现场进行抽样的人日数为1人日。

### 5.3 检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向CQC报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

## 6. 认证结果评价与批准

### 6.1 认证结果评价与批准

CQC组织对产品检测、工厂检查结果进行综合评价，评价合格后，向申请人颁发耐火极限等级的认证证书。

### 6.2 认证时限

认证时限是指自收到完整申请资料到颁发认证证书所需要的工作日，包括产品检测、工厂检查及整改、认证结果评价与批准以及证书制作时间。

一般情况下，认证时限不超过90天。

### 6.3 认证终止

当产品检测不合格整改超期、工厂检查不通过或整改不通过，CQC做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，重新申请认证。

## 7. 获证后的监督

### 7.1 监督检查频次

一般情况下，获证6个月后即可以安排年度监督，12个月内进行一次监督检查。若发生以下情况可增加监督频次：

- a) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉，并查实为证书持有者责任的；
- b) CQC有足够理由对获证产品与相关标准要求的符合性提出质疑时；
- c) 有足够信息表明生产制造商、生产厂因变更组织机构、生产条件、质量管理体系等，从而可能影响产品一致性时。

### 7.2 监督的内容

工厂检查内容为工厂质量保证能力、产品一致性和认证标志使用的检查以及获证产品的抽样检测。

#### 7.2.1 工厂质量保证能力监督检查



CQC 根据CQC/F 001-2009《CQC标志认证工厂质量保证能力要求》、附件1及证书对工厂进行监督检查。

CQC/F 001-2009《CQC标志认证工厂质量保证能力要求》第3、4、5、6、9条款每次年度监督的必查条款，在证书有效期内应覆盖CQC/F 001-2009中的全部项条款。

CQC认可CCC认证的结果，如果认证生产企业持有建筑用钢化玻璃有效的 CCC 证书，则可免除CQC/F 001-2009《CQC标志认证工厂质量保证能力要求》中第1、2、7、8、10条款的检查。

#### 7.2.2 产品一致性和认证标志使用的检查

产品一致性检查与初始检查内容相同。

认证标志的使用应符合本规则第9条款的要求。

#### 7.2.3 获证产品的抽样检测

在获证企业现场抽取。

若工厂持有多份证书，则从所有获证的产品中抽取任意单元的产品，5年内应覆盖所有证书。样品数量、检测项目及要求见附件2。

证书持有者应在封样后的10天内将样品送出，送至CQC委托实验室。实验室在规定的时间内完成检测。并向CQC报告检测结论。

#### 7.2.4 监督检查人日数

获证后监督检查的时间为2人日，如已认可CCC认证的结果，减免部分条款时，工厂检查的人日数可减免1人日。

### 7.3 结果评价

CQC对监督检查结论和监督抽样检测结论综合进行评价，评价合格的，认证证书持续有效。监督检查时发现的不合格（含抽样检测不合格）应在规定的时间内进行整改。如果获证产品的抽样检测结果低于获证的耐火极限等级，应先暂停该单元证书，持证人可在暂停期限内申请变更证书的耐火极限等级，CQC按抽样检测结果进行变更处理。

## 8. 认证证书

### 8.1 认证证书的有效期

本规则覆盖产品的认证证书有效期为5年，证书有效性通过CQC定期的监督获得保持。认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应当在认证证书有效期届满前提出认证委托，证书有效期内最后一次证后监督结果合格的，认证机构可直接换发新证书。

## 8.2 认证证书的变更

### 8.2.1 变更申请

获证后如果在产品原理、结构设计、生产工艺没有发生变动的前提下，获证产品的名称、型号变更，或在证书中增加型号（获证认证单元内型号），或申请人、制造商、生产厂更名或地址更名时，获证产品的关键原材料/部件发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出变更申请。

生产厂地址搬迁变更以新申请处理，产品检测项目由 CQC 决定。

### 8.2.2 变更评价和批准

CQC根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更或需送样品进行检测，如需送样检测，检测合格后批准变更。

## 8.3 认证证书的暂停、撤销和注销

证书的使用应符合CQC有关证书管理规定的要求。当认证委托人违反认证有关规定、认证产品达不到认证要求或者无法继续生产时，CQC按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。认证委托人可以向CQC申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期限为12个月，证书暂停期间，认证委托人如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向CQC提出恢复申请，否则CQC将撤销被暂停的认证证书。如在暂停期间未提出恢复申请，CQC将撤销超过暂停截止期的认证证书。

## 9. 产品认证标志

### 9.1 产品认证标志的使用

获证产品持证人可使用如下认证标志：



注：X表示防火玻璃耐火极限时间。

不允许使用变形标志。

### 9.2 加施方式



获证产品持证人加施标志应符合《产品认证标识（标志）通用要求》，可以采用模压法、丝网印刷、蚀刻法或喷砂等方法加施永久性标志，加施标志时应申请备案。

对部分防火玻璃本体上不宜使用永久性标志，应在其最小外包装上或随附文件（如合格证）中使用标志。

工厂应保存使用标志的记录，对于下列产品，不得加施认证标志：

- a) 未获得建筑用防火玻璃耐火极限等级认证证书的；
- b) 获证后的变更需经认证机构确认，但未经确认的产品；
- c) 超过认证有效期的产品；
- d) 已暂停、撤销、注销的证书所列产品。

不合格产品如已加施标志不得放行。

## 10. 收费

认证费用由 CQC 按有关规定统一收取。





附件 1

工厂质量控制检测要求

试验项目	例行检验 <sup>注1</sup>	确认检验 <sup>注2</sup>
尺寸、厚度及允许偏差 (6.1)	√	
外观质量 (6.2)	√	
标志 (9.1)	√	
弯曲度 (6.4)		√ (每班一片)
碎片状态 (6.10)		√ (每班一片)
抗冲击性 (6.9)		√ (每季度一次)
耐火性能 (6.3)		√ (每年一次)
耐热性能 (6.6)		√ (每年一次)
耐寒性能 (6.7)		√ (每年一次)

注1：例行检验是在生产的最终阶段对生产线上的产品进行的100%检验，通常检验后，除包装和加贴标签外，不再进一步加工。例行检验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行；

注2：确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验，确认试验应按标准的规定进行；确认检验时，如果工厂具备测试能力，可由工厂进行；如果工厂不具备测试设备，可委托实验室试验。监督抽样检验可代替一次确认检验。

注3：表中相应的检测项目依据 GB 15763.1-2009进行。

附件2

获证产品的抽样检测要求

试验项目	送样数量	尺寸（mm）
耐火性能（6.3）	2	不小于2000×1200
弯曲度（6.4）		

