



# 中国节水产品认证规则

CQC32-429111-2021

---



淋浴器节水认证规则

Water Conservation Certification Rules for Shower

2021 年 01 月 08 日发布

2021 年 01 月 08 日实施

---

中国质量认证中心

## 前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

本规则代替 CQC32-429111-2016，主要变化：认证依据由 GB 28378-2012 替换为 GB 28378-2019。

本规则历次版本发布情况：

--CQC32-429111-2009，发布日期：2009-11-03，实施日期：2009-11-03。

--CQC32-429111-2011，发布日期：2011-07-01，实施日期：2011-07-01。

代替 CQC32-429111-2009，主要变化如下：

- 1) 认证依据由 CQC 3201-2009、CQC 3202-2009 换版为 CQC 3201-2011、CQC 3202-2011；
- 2) 增加了一致性检查及工厂质量控制检测要求的描述；
- 3) 明确了监督抽样方案。
- 4) 修订了产品描述部分内容。

2013 年 4 月 10 日修订，主要变化为：

- 1) 对复审要求重新进行了规定；
- 2) 对认证标志的加施重新进行了规定。

--CQC32-429111-2016，发布日期：2016-07-20，实施日期：2016-07-20。

代替 CQC32-429111-2011，主要变化如下：

- 1、对复审要求重新进行了规定。
- 2、认证依据由 CQC 3201-2011、CQC 3202-2011 改为 CQC 3201-2016、CQC 3202-2016。

2019 年 5 月 28 日修订内容：认证依据由 CQC 3201-2016、CQC 3202-2016 改为 GB 28378-2012。

制定单位：中国质量认证中心、国家建筑材料工业建筑五金水暖产品质量监督检验中心、国家排灌及节水设备产品质量监督检验中心、国家陶瓷及水暖卫浴产品质量监督检验中心、国家建筑卫生陶瓷质量监督检验中心、国家轻工业建筑五金质量监督检测中心、中国质量认证中心华南实验室。

主要起草人：胡乐、邵争辉、尹坚、侯杰、朱双四、区卓琨、张帆、唐敏俊、余双平、黄威旺。

## 1. 适用范围

本规则适用于安装在建筑设施内冷热供水管路上，供水压力不大于 1.0MPa，水介质温度为 4℃～90℃条件下使用的淋浴器的节水认证。包括机械式淋浴器和非接触式淋浴器。

本规则不适用于与水接触面为锌合金的淋浴器、自带加热装置的淋浴器和恒温淋浴器。

## 2. 认证模式

淋浴器节水认证模式为：产品检验+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品检验
- c. 初始工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 获证后的监督
- f. 证书到期复审

必要时，产品检验与初始工厂检查可以同时进行。

## 3. 认证申请

### 3.1 认证单元划分

相同控制方式、相同密封件材料、相同启闭结构、相同的阀芯/电磁阀/电动机、相同公称通径、相同水效等级的淋浴器为一个认证单元。同一制造商、同一型号产品，但生产厂（场所）不同时，应作为不同的认证单元。

### 3.2 申请认证提交资料

#### 3.2.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

- a. 正式申请书（网络填写申请书后打印）
- b. 工厂检查调查表（首次申请时）
- c. 产品描述
- d. 品牌使用声明
- e. 产品符合性声明

#### 3.2.2 证明资料

- a. 申请人、制造商、生产厂的注册证明复印件：营业执照、组织机构代码证（首次申请及复审换证时）
- b. 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本复印件
- c. 代理人的授权委托书（如有）
- d. 商标注册证明（如有）
- e. 企业产品型号/规格命名编制说明（必要时）
- f. 同一申请单元内各个型号产品之间的差异说明（必要时）
- g. 符合本规则要求的花洒检验报告（如有，包括企业自检报告）
- h. 符合本规则要求的第三方实验室出具的 2 年以内软管检验报告（如有）

## 4. 产品检验

### 4.1 样品

#### 4.1.1 抽样原则

CQC 根据申请方提供的花洒检测报告，每个认证单元抽取流量大的 1 种匹配进行检验（应包括顶喷花洒与手持花洒）。样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机抽取，并由申请方负责在封样后 15 天内按 CQC 要求将样品送至指定的地点。

#### 4.1.2 样品数量

如果淋浴阀已通过节水认证，每个认证单元随机抽取 1 只样品，基数不小于 30 套（在生产线和市场抽样除外）。

如果淋浴阀未通过节水认证，且申请方提供符合要求的软管和花洒检验报告，机械式淋浴器每个认证单元随机抽取 2 只样品，非接触式淋浴器每个认证单元随机抽取 3 只样品，基数不小于 30 套（在生产线和市场抽样除外）。

申请方如果不能提供符合要求的软管和花洒检验报告，除按上述要求进行抽样外，另外抽取未抽到的其它花洒和/或软管，每种软管抽取 1 只，每种花洒抽取 1 只。

#### 4.1.3 样品处置

试验结束并出具检验报告后，有关试验记录由检测机构保存，样品按 CQC 有关要求处置。

### 4.2 产品检验

#### 4.2.1 依据标准

GB 28378-2019 淋浴器水效限定值及水效等级

#### 4.2.2 检验项目及要求

产品检验项目及要求为条款 4.2.1 规定的全部适用项目，用水量需要达到水效等级的 2 级，基本要求的检验项目及要求按附录 A 执行。

注 1：如果申请方不能提供符合要求的软管和花洒检验报告，则需要对所有未提供符合要求的软管或花洒按照附录 A 进行检验。

注 2：如果淋浴阀、花洒已通过 CQC 节水认证，则相关项目免于检测。

#### 4.2.3 检验方法

按照条款 4.2.1 及附录 A 中规定的方法进行检验。

#### 4.2.4 检验时限

一般为 45 个工作日（因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内）。从收到样品和检测费用算起。

#### 4.2.5 判定

样品检验结果符合 4.2.1 相关的要求，则判定该认证单元的产品符合节水产品认证要求。否则，判定该认证单元的产品不符合节水产品认证要求。

#### 4.2.6 检验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行试验，并按规定格式出具检验报告。检测机构在规定的时间内负责给认证机构、申请人各寄送一份检验报告。

### 4.3 关键零部件管理要求

4.3.1 淋浴器的关键零部件见 PSF429111.11~12。

4.3.2 为确保获证产品能够持续符合节水产品要求，凡产品描述所述内容发生变化时，申请方应向 CQC 申请备案，凡 CQC 要求提供相关证据的，申请方应按 CQC 要求提供相关证据，由 CQC 进行检验或确认，批准后方可使用。受控部件发生变化的，应按条款 4.2 进行部分项目的补充检验，配用通过 CQC 认证的受控部件时，不再进行检验，待年度监督时对其进行抽检。

## 5. 初始工厂检查

### 5.1 检查内容与原则



工厂检查的内容为工厂质量保证能力检查和产品一致性检查。

工厂检查的基本原则是：以产品关键性能为核心、以开发/设计—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为两条基本检查路线、突出关键/特殊生产过程和关键检验环节、对影响产品关键性能的关键部件和材料进行现场确认、并对申请产品一致性、工厂的试验室条件以及资源配置情况进行现场确认。

#### 5.1.1 工厂质量保证能力检查

按 CQC/F 002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》和附录 A 进行检查。机械式、非接触式淋浴器每类至少抽取一个型号按照附录 A 的要求进行现场指定试验。

#### 5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，每个单元至少抽取 1 个型号进行一致性检查，重点核实以下内容。

- 1) 认证产品的标识应与产品检验报告（或产品描述）上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与产品检验报告（或产品描述）一致；
- 3) 认证产品所用的关键部件应与产品检验报告（或产品描述）一致。

5.1.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

#### 5.2 初始工厂检查时间

一般情况下，在产品检验合格后，再进行初次工厂检查。根据需要，产品检验和工厂检查也可以同时进行。工厂检查原则上应在产品检验结束后一年内完成，否则应重新进行产品检验。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

初始工厂检查人日数一般为 3 人日。

#### 5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

### 6. 认证结果评价与批准

#### 6.1 认证结果评价与批准

CQC 对产品检验、工厂检查结果进行评价。评价合格后，按认证单元向申请人颁发节水产品认证证书。

#### 6.2 认证时限

受理认证申请后，产品检验时限见 4.2.4，工厂检查时限按实际发生时间计算（包括安排及执行工厂检查时间、整改时间），完成产品检验和工厂检查后，对符合认证要求的，一般情况下在 30 天内颁发认证证书。

#### 6.3 认证终止

当产品检验不合格、工厂检查不通过或整改不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。

### 7. 获证后的监督

#### 7.1 监督检查时间

##### 7.1.1 认证监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查结束后，每 12 个月应进行一次监督检查，认证机构可根据产品生产的实际情况，按年度调整监督检查的时机。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉，并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明生产者、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等，从而可能影响产品符合性或一致性时。

7.1.2 监督检查人日数一般为 2 人日。

## 7.2 监督的内容

获证后监督包括工厂产品质量保证能力（包括产品一致性）的监督检查及获证产品的抽样检验。

### 7.2.1 工厂产品质量保证能力及产品一致性监督检查

CQC 根据 CQC/F 002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》和附录 A 对工厂进行监督检查。机械式、非接触式淋浴器每类至少抽取一个型号按照附录 A 的要求进行现场指定试验。CQC/F 002-2009 条款 4、5、6、9 及 1 中 2)、3) 和认证证书与标志的使用是每次监督检查的必查项目，其他项目可以选查。

获证产品一致性检查内容与工厂初始检查时的产品一致性检查内容相同。

机械式淋浴器、非接触式淋浴器每一类至少抽取一个型号进行检查。

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在 40 个工作日内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

### 7.2.2 产品的监督检验

监督时，样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机抽取，原则上每个生产厂（场地）按表 1 进行抽样。

表 1 监督检验抽样方案

产品类别	抽样方案
机械式淋浴器	抽取 1 张证书中的 1 个型号
非接触式淋浴器	抽取 1 张证书中的 1 个型号

每个型号抽取 1 只样品，抽样基数 $\geq 30$ 套（在生产线和市场抽样除外）。样品的检验由 CQC 指定的检验机构在规定的日期内完成检验任务。检验依据、项目、方法及判定同条款 4（不做寿命项目检测及多台整机的抗干扰性能检测）。证书持有者应在规定的时间内，将样品送至指定的检测机构。检测机构在规定的时间内完成检验。如现场抽不到样品，则安排 20 日内重新抽样，如仍然抽不到样品，则暂停相关证书。

如果监督检验不合格，则判定该证书所覆盖型号不符合认证要求，该证书立即暂停；同时对其他认证单元按上述方案重新抽样，如果样品检验结果仍不符合认证要求，则判定该工厂此类产品所有证书所覆盖型号不符合认证要求，证书暂停并对外公告。

## 7.3 结果评价

CQC 组织对监督检查结论、监督抽样结果进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督检验不合格时，则判定年度监督不合格，按照 8.2 对证书进行相应处理。

## 8. 认证证书

### 8.1 认证证书的保持

#### 8.1.1 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期 3 年。证书有效性通过定期的监督维持。

#### 8.1.2 认证产品的变更

##### 8.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，或产品中涉及产品的设计、结构参数、外形发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出变更申请。

##### 8.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更以及是否需要进行检验和/或工厂检查。经资料确认或检验和/或工厂检查合格后方能进行变更。对符合要求的，批准换发新的认证证书，新证书的编

号、批准有效日期保持不变，并注明换证日期。

## 8.2 认证证书的暂停、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按规定对认证证书做出暂停、撤销处理，并进行公告。证书持有者也可向 CQC 提出注销证书。证书暂停期间，证书持有者应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，否则 CQC 将撤销被暂停的认证证书。

## 9 认证范围的扩大与缩小

### 9.1 认证范围的扩大

#### 9.1.1 认证证书覆盖产品的扩展

证书持有者需要增加与已获证产品为同一认证单元的产品认证时，应提交申请（新申请或变更申请）。原则上，应以最初进行全项产品检验的主检产品为扩展的基础型号。

CQC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性。必要时，针对扩展产品的差异进行补充检验。评价合格后，颁发新证书或换发证书。

#### 9.1.2 新单元的扩大认证

与获证产品产自同一生产场地、同一工艺的新单元产品申请认证时，应按正常程序提交认证申请书及相关资料。CQC 受理后，对申请产品进行抽样，申请方将样品送至指定的检验机构进行产品检验。一般情况下，不再进行现场工厂检查，待年度监督时，对新单元产品一致性进行重点核查。

#### 9.1.3 新生产场地的扩大认证

当获证产品增加一个新的生产场地时（含工厂搬迁），应按正常程序提交认证申请书及相关资料，CQC 受理后，对新生产场地按条款 5 的要求进行初始工厂检查，新生产场地生产的已获证（或与已获证产品为同一单元）产品应按 7.2.2 的要求进行抽样检验，如关键部件与原获证产品不一致时，应按 CQC 有关规定及条款 4.3 的规定进行备案。

### 9.2 认证范围的缩小

认证证书持有者或 CQC 根据获证产品的实际情况以及监督检查结果提出缩小认证范围的要求。

#### 9.2.1 认证单元的缩小

CQC 撤销/注销并收回该认证单元认证证书，或更改（减少）同一张证书所覆盖的产品型号。

#### 9.2.2 生产场地的缩小

CQC 撤销/注销并收回所有该生产场地生产的各认证单元认证证书。

## 10 证书到期复审

认证证书有效期届满，需要延续使用的，认证委托人应当在届满前 6 个月内提出认证委托。

证书有效期内最后一次年度监督结果合格的，CQC 在接到认证委托后直接换发新证书。

证书到期后的 3 个月内应完成复审换证工作，否则按新申请处理。

## 11. 认证标志的使用

### 11.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志。





## 11.2 认证标志的加施

证书持有者可以加施标志，应按《产品认证标识（标志）通用要求》的规定使用认证标志。可以优先在获证产品本体的显著位置加施认证标志；如本体不能加施，可在最小外包装的显著位置加施；如果本体及最小外包装均不能加施，可将标志加施在产品的随附文件中。不允许使用变形标志。

## 12. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。





## 附录 A

### (技术性附录)

表A.1 机械式淋浴器检测项目、要求及质量控制要求

项目	要求	试验方法	认证 检验 项目	指定 试验	确认 检验	例行 检验
流量Q	手持式花洒 $Q \leq 6.0\text{L}/\text{min}$ 。 固定式花洒 $Q \leq 6.0\text{L}/\text{min}$ 。	GB 28378-2019	√	√	√	
流量均匀性	手持式花洒流量均匀性 $\leq 4.0\text{L}/\text{min}$ 。	GB 28378-2019	√	√	√	
喷射力	手持式花洒平均喷射力 $\geq 0.85\text{N}$	GB 28378-2019	√		√	
淋浴阀强度	GB 18145-2014中7.6.1	GB 18145-2014	√		√	
密封性能	GB 18145-2014中7.6.2	GB 18145-2014	√	√	√	√
淋浴阀启闭寿命	单柄单控、双柄双控淋浴阀进行 $2 \times 10^5$ 次寿命试验后,应符合密封性能的规定。 单柄双控陶瓷片密封淋浴阀进行 $7 \times 10^4$ 次寿命试验后,应符合密封性能的规定;	GB 18145-2014	√			
转换开关寿命	进行 $3 \times 10^4$ 次寿命试验后,应符合密封性能的规定。	GB 18145-2014	√			
以下为软管的要求						
螺纹连接性能	软管连接螺纹应能承受不小于 $20\text{N} \cdot \text{m}$ 的扭矩,经扭矩试验后螺纹应无裂纹、损坏,且满足密封性的要求。 注:软管与花洒连接端螺纹不适用于本条款。	GB/T 23448-2019	√			
密封性	软管各部位应无破裂、渗漏或其他缺陷出现。	GB/T 23448-2019	√			
耐压性	软管各部位应无破裂、渗漏或其他缺陷出现。	GB/T 23448-2019	√			
以下为花洒的要求						
密封性能	各连接部位应无漏水现象。	GB/T 23447-2009	√			
平均喷射角	平均喷射角: $0^\circ \leq \alpha \leq 8^\circ$	GB/T 23447-2009	√			
喷洒均匀度	在直径120mm范围内,接受的水量不大于总水量的70%且不少于40%,在直径420mm范围内,接受的水量不小于总水量的95%。 注:异型花洒不适用此条款。	GB/T 23447-2009	√			
注:例行检验是在生产的最终阶段对生产线上的产品进行的100%检验,通常检验后,除包装和加贴标签外,不再进一步加工。确认检验是为验证产品持续符合标准要求进行的抽样检验,确认试验应按标准的规定进行,频次每年不少于一次;现场指定试验在检查现场进行。						

表A.2 非接触式淋浴器检测项目、要求及质量控制要求

项目	要求	试验方法	认证 检验 项目	指定 试验	确认 检验	例行 检验
流量Q	手持式花洒 $Q \leq 6.0 \text{ L/min}$ 。 固定式花洒 $Q \leq 6.0 \text{ L/min}$ 。	GB 28378-2019	√	√	√	
流量均匀性	手持式花洒流量均匀性 $\leq 4.0 \text{ L/min}$ 。	GB 28378-2019	√	√	√	
喷射力	手持式花洒平均喷射力 $\geq 0.85 \text{ N}$	GB 28378-2019	√		√	
淋浴阀强度	淋浴阀应无变形和渗漏。	CJ/T 194-2014	√		√	
密封性能	各部位应无渗漏。	CJ/T 194-2014	√	√	√	√
淋浴阀使用寿命	淋浴阀进行 $2 \times 10^5$ 次寿命试验后，应符合淋浴阀强度、密封性能的规定。	CJ/T 194-2014	√			
抗干扰性	多台整机同时通电工作，不得有误动作。 不得受常用电器的干扰产生误动作。	CJ/T 194-2014	√		√	
启闭时间	开启时间不应大于1s；关闭时间不应大于1.5s。	CJ/T 194-2014	√		√	
整机能耗	交流供电淋浴器待机能耗不应大于2W，工作能耗不应大于4W； 直流供电淋浴器待机能耗不应大于0.2mW。	CJ/T 194-2014	√		√	
断电保护	淋浴器在开启状态下电源中断时，应能自动关闭。 淋浴器在关闭状态下电源中断时，应能保持关闭状态。	CJ/T 194-2014	√		√	
欠压保护	淋浴器电源电压降至设定的欠压保护时，应具有信息提示功能。 淋浴器电源欠压至其不能正常工作时，应处于关闭状态。	CJ/T 194-2014	√		√	
以下为软管的要求						
螺纹连接性能	软管连接螺纹应能承受不小于 $20 \text{ N} \cdot \text{m}$ 的扭矩，经扭矩试验后螺纹应无裂纹、损坏，且满足密封性的要求。 注：软管与花洒连接端螺纹不适用于本条款。	GB/T 23448-2019	√			
密封性	软管各部位应无破裂、渗漏或其他缺陷出现。	GB/T 23448-2019	√			
耐压性	软管各部位应无破裂、渗漏或其他缺陷出现。	GB/T 23448-2019	√			
以下为花洒的要求						
密封性能	各连接部位应无漏水现象。	GB/T 23447-2009	√			
平均喷射角	平均喷射角： $0^\circ \leq \alpha \leq 8^\circ$	GB/T 23447-2009	√			
喷洒均匀度	在直径120mm范围内，接受的水量不大于总水量的70%且不少于40%，在直径420mm范围内，接受的水量不小于总水量的95%。 注：异型花洒不适用此条款。	GB/T 23447-2009	√			



(按产品型号填写)

申请编号:

产品型号: \_\_\_\_\_

### 一、关键零部件

零部件名称	型号	制造商(全称)	是否获得 CQC 认证	其他
软管			<input type="checkbox"/> 是, 证书号: _____ <input type="checkbox"/> 否	
顶喷花洒			<input type="checkbox"/> 是, 证书号: _____ <input type="checkbox"/> 否	孔数: _____ 孔直径: _____ 花洒外径: _____
手持花洒			<input type="checkbox"/> 是, 证书号: _____ <input type="checkbox"/> 否	孔数: _____ 孔直径: _____
阀芯			<input type="checkbox"/> 是, 证书号: _____ <input type="checkbox"/> 否	
淋浴阀(淋浴水嘴)			<input type="checkbox"/> 是, 证书号: _____ <input type="checkbox"/> 否	

注: 1、如果淋浴阀(淋浴水嘴)为自产, 则可不用填写淋浴阀(淋浴水嘴)相关内容;  
2、如果淋浴阀(淋浴水嘴)为外购, 则可不用填写阀芯相关内容。

### 二、产品参数

软管	长度	直径
软管材质	<input type="checkbox"/> 不锈钢 <input type="checkbox"/> 铜 <input type="checkbox"/> 聚氯乙烯(PVC)加丝 <input type="checkbox"/> 其他_____	
阀体制造工艺	<input type="checkbox"/> 金属型重力铸造 <input type="checkbox"/> 砂型铸造 <input type="checkbox"/> 压力铸造 <input type="checkbox"/> 锻压制造 <input type="checkbox"/> 其他_____	
阀体材质	<input type="checkbox"/> 铜 <input type="checkbox"/> 不锈钢 <input type="checkbox"/> 塑料 <input type="checkbox"/> 锌合金 <input type="checkbox"/> 其他_____	
过水道材质	<input type="checkbox"/> 铜 <input type="checkbox"/> 不锈钢 <input type="checkbox"/> 塑料 <input type="checkbox"/> 锌合金 <input type="checkbox"/> 其他_____	
控制方式	<input type="checkbox"/> 单柄 <input type="checkbox"/> 双柄 <input type="checkbox"/> 脚踏式 <input type="checkbox"/> 其他_____	
启闭结构	<input type="checkbox"/> 螺旋升降式 <input type="checkbox"/> 柱塞式 <input type="checkbox"/> 弹簧式 <input type="checkbox"/> 平面式 <input type="checkbox"/> 圆球式 <input type="checkbox"/> 铰链式 <input type="checkbox"/> 其它_____	
控制供水管路数量	<input type="checkbox"/> 单控 <input type="checkbox"/> 双控	
水嘴本体的进水口直径		
明示流量	手持花洒淋浴流量: <input type="checkbox"/> ≤4.5L/min <input type="checkbox"/> ≤6.0L/min 顶喷花洒淋浴流量: <input type="checkbox"/> ≤4.5L/min <input type="checkbox"/> ≤6.0L/min	
其它要说明的情况:		

### 三、提交材料

- 1、产品外观照片 1 套 (贴在本页背面)
- 2、内部结构图 (贴在本页背面)

### 四、申请人声明

本组织保证申请认证的淋浴器符合相应的产品标准, 且与该产品描述内容保持一致。产品获证后, 如果关键零部件需进行变更(增加、替代), 本组织将向 CQC 提出变更申请, 未经 CQC 的认可, 不会擅自变更使用, 以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节水产品认证要求。本组织保证该规格产品只配用上述关键零部件。

申请人:

公章:

日期:





(按产品型号填写)

申请编号：  
产品型号：\_\_\_\_\_

### 一、关键零部件

零部件名称	规格/型号	制造商(全称)	是否获得 CQC 认证	其他
电磁阀/电动机			<input type="checkbox"/> 是, 证书号: _____ <input type="checkbox"/> 否	
软管			<input type="checkbox"/> 是, 证书号: _____ <input type="checkbox"/> 否	
顶喷花洒			<input type="checkbox"/> 是, 证书号: _____ <input type="checkbox"/> 否	孔数: _____ 孔直径: _____ 花洒外径: _____
手持花洒			<input type="checkbox"/> 是, 证书号: _____ <input type="checkbox"/> 否	孔数: _____ 孔直径: _____
淋浴阀(淋浴水嘴)			<input type="checkbox"/> 是, 证书号: _____ <input type="checkbox"/> 否	
注: 1、如果淋浴阀(淋浴水嘴)为自产, 则可不用填写淋浴阀(淋浴水嘴)相关内容; 2、如果淋浴阀(淋浴水嘴)为外购, 则可不用填写电磁阀/电动机相关内容。				

### 二、产品参数

软管	长度	直径	
软管材质	<input type="checkbox"/> 不锈钢 <input type="checkbox"/> 铜 <input type="checkbox"/> 聚氯乙烯(PVC)加丝 <input type="checkbox"/> 其他_____		
淋浴阀控制供水管路数量	<input type="checkbox"/> 单控 <input type="checkbox"/> 双控		
阀体制造工艺	<input type="checkbox"/> 金属型重力铸造 <input type="checkbox"/> 砂型铸造 <input type="checkbox"/> 压力铸造 <input type="checkbox"/> 锻压 <input type="checkbox"/> 其它_____		
阀体材质	<input type="checkbox"/> 铜 <input type="checkbox"/> 不锈钢 <input type="checkbox"/> 塑料 <input type="checkbox"/> 锌合金 <input type="checkbox"/> 其它_____		
过水道材质	<input type="checkbox"/> 铜 <input type="checkbox"/> 不锈钢 <input type="checkbox"/> 塑料 <input type="checkbox"/> 锌合金 <input type="checkbox"/> 其它_____		
控制方式	<input type="checkbox"/> 红外线 <input type="checkbox"/> 热释电 <input type="checkbox"/> 微波 <input type="checkbox"/> 超声波 <input type="checkbox"/> 其它_____		
公称压力			
水嘴本体的进水口直径			
明示流量	手持花洒淋浴流量: <input type="checkbox"/> ≤4.5L/min <input type="checkbox"/> ≤6.0L/min 顶喷花洒淋浴流量: <input type="checkbox"/> ≤4.5L/min <input type="checkbox"/> ≤6.0L/min		
其它要说明的情况:			

### 三、提交材料

- 1、产品外观照片 1 套 (贴在本页背面)
- 2、工作原理图 1 份 (贴在本页背面)
- 3、控制线路图 1 份 (贴在本页背面)

### 四、申请人声明

本组织保证申请认证的淋浴器符合相应的产品标准, 且与该产品描述内容保持一致。产品获证后, 如果关键零部件需进行变更(增加、替代), 本组织将向 CQC 提出变更申请, 未经 CQC 的认可, 不会擅自变更使用, 以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节水产品认证要求。本组织保证该规格产品只配用上述关键零部件。

申请人:  
公章:  
日期: