



# 中国节能产品认证规则

CQC31-448187-2016

---

家用和类似用途室内加热器  
节能认证规则

Energy Conservation Certification Rules for  
Household and Similar Use Room Heaters

2016 年 2 月 5 日发布

2016 年 2 月 5 日实施

---

中国质量认证中心

# 前 言

本规则由中国质量认证中心（以下简称 CQC）发布，版权归 CQC 所有，任何组织及个人未经 CQC 许可，不得以任何形式全部或部分使用。

本规则 2019 年 3 月 5 日第 2 次修订，主要内容为：

1. 认证证书有效期改为 5 年。
2. 修订“6.4 监督抽样”，明确了需要进行监督抽样的情况，并修改监督抽样实施要求；
3. 增加模式 2；
4. 增加初始工厂检查要求（仅适用于模式 2）。

制定单位：中国质量认证中心

参与起草单位：中国家用电器研究院

主要起草人：王宏源、袁雅青、毕崇强

本规则历次修订情况：

本规则 2017 年 7 月 18 日第 1 次修订，主要内容为：

1. 增加蓄热式电采暖散热器的要求；
2. 调整了认证单元划分；
3. 3.2.2 中 b 条款增加 CQC 安全认证证书；
4. 增加了 11.认证责任与 12.技术争议与申诉；
5. 修订了标志加施的方式；

## 1. 适用范围

适用于单相器具额定电压不超过 250V 的加热器，它们可以是便携式、固定式、驻立式或嵌装式的各类加热器（以下简称室内加热器）的节能认证。

不适用于：

- 装在建筑物结构内的加热器；
- 中央取暖系统；
- 连接导风道的加热器；
- 装有柔软电热元件的墙纸、毯子、帘子或管子；
- 浴室电加热器（浴霸）；
- 复合式加热器。

## 2. 认证模式

室内加热器节能认证模式：

### 模式 1：产品检验+获证后监督

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品检验
- c. 认证结果评价与批准
- d. 获证后的监督
- e. 复审

### 模式 2：产品检验+初始工厂检查+获证后监督

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 产品检验
- c. 初始工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 获证后的监督
- f. 复审

获证后监督是指获证后的跟踪检查、生产现场抽取样品检测或者检查、市场抽样检测或者检查三种方式之一或组合。

原则上，对于持有 CQC 颁发的室内加热器类（例如：0707、008041）安全认证证书的生产企业，可采用模式 1 实施认证，其他生产企业应采用模式 2 实施认证。

对于适用于模式 1 的企业，也可申请选择模式 2 实施认证。

## 3. 认证申请

### 3.1 认证单元划分

原则上按照产品形式和种类划分认证单元。

直热式按照产品型式（风扇式、对流式、充液式水汀、充液式油汀、板式、辐射式、可见灼热辐射式）、功率范围（详见表1）、结构（防触电保护结构类型、防水结构类型、电源连接方式等）、安装结构类型（便携式、驻立式、固定式、嵌装式等）、电热元件、送风电机（异步、罩极、直流等）、控制方式（机械式、电子式）和控制电源（单相、三相）等参数划分单元，所有参数相同的型号为同一单元。

蓄热式按照产品种类（输出随机式加热器、输出可控式加热器等）、电源种类（单相、三相、直流、交流）、控制方式（电子式、机械式）、触电保护结构类型、防水结构类型、外导线连接类型、额定电压、功率范围（ $P \leq 700W$ 、 $700W < P < 1300W$ 、 $1300W \leq P$ ）、电热元件（金属铠装电热元件、电热膜或类似膜状电热元件、PTC 或类似电热元件等）、安装方式均相同的，可划分为同一申请单元。

生产者不同、生产场地不同，视为不同的认证单元。

### 3.2 申请认证提交资料

#### 3.2.1 申请资料（CQC 提供表格文件）

- 正式申请书（网络填写申请书后打印或下载空白申请书填写）
- 产品描述（CQC31-448187.01-2016）
- 品牌使用声明

#### 3.2.2 证明资料（提交申请时上传扫描件）

- 委托人、生产者和生产企业的注册证明，如营业执照、组织机构代码（首次申请时）
- 产品如果已获得有效的安全认证证书，必要时提供相关证明性文件，如证书复印件
- 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本
- 其他需要的文件

### 4. 产品检验

#### 4.1 样品

##### 4.1.1 送样原则

CQC 从申请认证单元中选取代表性样品进行产品检验。必要时，增加样品补充差异试验。

##### 4.1.2 样品数量

申请人按 CQC 的要求送样，并对样品负责。样品数量 1 台/单元。

##### 4.1.3 样品及资料处置

检验结束并出具检验报告后，有关检验记录和相关资料由检测机构保存，样品按 CQC 有关要求处置。

#### 4.2 产品检验

##### 4.2.1 依据标准

CQC3154-2016 《家用和类似用途室内加热器节能认证技术规范》

##### 4.2.2 检验项目及要求

###### 4.2.2.1 直热式

表 1 直热式检验项目及要求

产品型式	额定功率 $P$ W	温升时间 $t$ min	单位温升能耗 $W$ $W \cdot h / K$
------	---------------	-----------------	-------------------------------

风扇式加热器	$800 \leq P < 1500$	30	120
	$1500 \leq P < 2000$	40	130
	$P \geq 2000$	35	135
对流式加热器	$800 \leq P < 1500$	35	150
	$1500 \leq P < 2000$	45	165
	$2000 \leq P < 3000$	50	180
	$P \geq 3000$	65	200
充液式散热器 (水汀)	$1000 \leq P < 1500$	100	300
	$P \geq 1500$	70	220
充液式散热器 (油汀)	$1000 \leq P < 1500$	60	160
	$P \geq 1500$	45	160
板式加热器、辐射 式加热器(除可见 灼热)	$800 \leq P < 1500$	20	120
	$1500 \leq P < 2000$	30	180
	$2000 \leq P < 3000$	45	180
	$P \geq 3000$	50	200
可见灼热的辐射 式加热器	$800 \leq P < 1000$	30	60
	$1000 \leq P < 1200$	45	70
	$P \geq 1200$	60	75

#### 4.2.2.2 蓄热率

蓄热式电采暖散热器蓄热率应 $\geq 75\%$ 。

#### 4.2.3 检验方法

依据 4.2.1 规范中规定的方法进行检验。

#### 4.2.4 检验时限

一般为 30 个工作日,从收到样品和检测费用算起。因检测项目不合格,企业进行整改和重新检验的时间不计算在内。

#### 4.2.5 判定

样品检验符合 4.2.2 的要求,则判定该认证单元产品检验合格,若任何 1 项不符合表 1 要求时,则判定该认证单元产品检验不合格。

#### 4.2.6 试验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行产品检验,并按规定格式出具试验报告。认证批准后,检测机构负责给申请人寄送一份试验报告。

### 4.3 关键零部件、原材料要求

关键零部件、原材料见《室内加热器产品描述》(CQC31-448187.01-2016)。

产品如选配多个型号的关键零部件/原材料时,由 CQC 指定的实验室对各匹配部件进行检验或确认。

## 5 初始工厂检查(仅适用于模式 2)

### 5.1 检查内容

工厂检查内容为工厂质量保证能力和产品一致性检查。应覆盖申请认证的所有产品和所有加工场所。

工厂检查的基本原则是:以产品能耗指标/效率为核心、以开发/设计—采购—生产和进货检验—过程检验—最终检验为两条基本检查路线、突出关键/特殊生产过程和关键检验环节、对影响产品能耗指标/效率的

关键零部件进行现场一致性确认，并对工厂的生产设备、检测资源配置以及人员能力进行现场确认。

#### 5.1.1 工厂质量保证能力检查

按 CQC/F002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》3、4、5、6、9 条款检查。

#### 5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，至少抽取一个型号/规格进行一致性检查，重点核实以下内容。

- 1) 认证产品的标识应与产品检验报告上所标明的信息一致；
- 2) 认证产品的结构应与产品检验报告中一致；
- 3) 认证产品所用的关键零部件应与产品检验报告中一致；

#### 5.1.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

### 5.2 初始工厂检查时间

初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

初始工厂检查所需时间一般为 2 人·日。

### 5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

## 6. 认证结果评价与批准

### 6.1 认证结果评价与批准

CQC 组织对产品检验结论、资料和流程符合性进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书，每一个申请认证单元颁发一份认证证书。

### 6.2 认证时限

在完成产品检验，对符合认证要求的，一般情况下在 30 天内颁发认证证书。

### 6.3 认证终止

当产品检验不合格时，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续认证，需重新申请认证。

## 7. 获证后的监督

获证后监督的内容包括工厂产品质量保证能力的监督检查+获证产品一致性检查+监督抽样（必要时）。

### 7.1 监督检查时间

#### 7.1.1 监督检查频次

一般情况下，获证后 6 个月后即可安排年度监督，每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。认证机构可根据产品生产的实际情况，按年度调整监督检查的时机。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明制造商、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符

合性或一致性时。

#### 7.1.2 监督检查人日数

监督检查通常为 2 人·日。

#### 7.2 监督检查的内容

CQC 根据 CQC/F 002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》对工厂进行监督检查。3、4、5、6、9 及 1 中 2)、3) 标志的使用是每次监督检查的必查项目。其他项目可以选查。

#### 7.3 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

#### 7.4 监督抽样

属于下述情况的，CQC 在年度监督时对获证产品抽样检验：

- 1) 工厂在 CQC 企业分类管理中属于 C 类或 D 类企业；
- 2) 近 2 年内，国家级、省级等各类产品质量监督抽查有中，有关安全认证、节能认证的检测项目存在“不合格”；
- 3) 监督检查中，产品一致性检查存在不符合项；
- 4) 其他 CQC 有足够理由对产品质量提出质疑的情形。

抽样实施要求如下：

检验样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机抽取，每个生产厂（场地）抽取同批次、同型号样品 3 台，其中 1 台送检，2 台留样封存。产品抽样检验的依据、项目、方法及判定同本规则 4.2 中的要求。持证人应在 10 个工作日内将样品送至指定的检验机构，否则视为拒绝送样，暂停相应证书。如现场抽不到样品，则安排 20 日内重新抽样。如仍抽不到样品，则暂停相应证书。

如果抽样检验不合格，将 2 台留样样品送至指定的检验机构，2 台样品检验均合格，则判定监督检验合格；若有 1 台样品检验结果仍不合格，则判定该证书所覆盖型号不符合认证要求，暂停该证书；同时应在其他已获证单元中随机选取 1 个单元按上述办法进行抽样检验，如果样品检验仍不合格，则判定该认证类别所有证书覆盖型号均不符合认证要求，暂停相应证书。

#### 7.5 结果评价

CQC 组织对监督检查结论、监督检验结论进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督检验不合格时，则判定年度监督不合格，按照 9.3 规定执行。

### 8. 复审

证书有效期满前 6 个月申请人可提交复审的变更申请。

#### 8.1 复审的工厂检查要求

复审的工厂检查认可有效的年度监督检查结果（年度监督正常，时间在 12 个月之内），如果无有效的监督检查结果，则需要按初始工厂检查的要求执行。

#### 8.2 复审的产品检测

复审证书的产品若与产品检测样品完全一致，则产品检测认可有效的监督抽样检测结果（时间在12个月之内）；如无有效的监督抽样检测结果，则应提供样品进行产品检测，检测依据、方法及判定同4.2。复审证书的产品如发生变更，则根据变更内容及复审检测要求确定检测项目。

### 8.3 复审时限要求

证书到期后的3个月内应完成复审换证工作，否则按新申请处理。

## 9. 认证证书

### 9.1 认证证书的保持

#### 9.1.1 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期5年。证书有效性通过定期的监督维持。

#### 9.1.2 认证产品的变更

##### 9.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化，或产品铭牌中技术参数或关键零部件发生变更及CQC规定的其他事项发生变更时，证书持有者应向CQC提出变更申请。

##### 9.1.2.2 变更评价和批准

CQC根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更。如需安排检验和/或工厂检查，则检验合格和/或工厂检查通过后方能进行变更。原则上，应以最初进行产品检验的认证产品为变更评价的基础。检验和工厂检查按CQC相关规定执行。

对符合要求的，批准变更。换发新证书的，新证书的编号、批准有效日期保持不变，并注明换证日期。

### 9.2 认证证书覆盖产品的扩展

#### 8.2.1 单元内扩展

认证证书持有者需要增加与已经获得认证的产品为同一认证单元的产品认证范围时，应按新申请办理。原则上认证证书持有者需按本规则4产品检验中的要求选送样品由实验室进行确认，通过核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异和/或扩展的范围做补充检验或/和检查，并单独颁发认证证书。

原则上，应以最初进行产品试验的认证产品为扩展评价的基础，

#### 9.2.2 认证范围扩大（增加认证单元）

认证证书持有者增加证书认证单元覆盖范围外产品时按新认证单元申请认证，并按本规则4产品检验的要求进行产品检验。

一般情况下，单元内扩展或增加认证单元不进行工厂检查，结合下次年度监督对增加产品的工厂质量保证能力及产品的一致性进行核查，此时需要对CQC/F 002-2009《资源节约产品认证工厂质量保证能力要求》条款3的审核。

### 9.3 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合CQC有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理，并将处理结果进行公告。证书持有者可以向CQC申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按有关规定进行恢复处理。否则，CQC 将撤消或注销被暂停的认证证书。

## 10. 产品认证标志的使用

持证人使用标志应符合《CQC 标志管理办法》。

### 10.1 准许使用的标志样式

获证产品应使用如下认证标志：



不允许使用变形标志。

### 10.2 加施方式

证书持有者应加施标志，应按《CQC 标志管理办法》的规定使用认证标志。应在产品本体明显位置或最小包装上加施认证标志。

## 11. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。

## 12. 认证责任

CQC 对其做出的认证结论负责。实验室应对检测结果和检测报告负责。

认证机构及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

## 13. 技术争议与申诉

认证委托人提出的申诉、投诉和争议按照 CQC 的相关规定处理。



## 室内加热器产品描述

申请人：  
申请编号：  
产品型号：

### 一、关键零部件清单

名称	规格/型号	制造商（全称）
电热元件		
电动机(适用时)		
注：如果上述关键零部件及原材料属多个制造商，均应按上述要求逐一填写		

### 二、样品描述

型式	<input type="checkbox"/> 风扇式 <input type="checkbox"/> 对流式 <input type="checkbox"/> 充液式水汀 <input type="checkbox"/> 充液式油汀 <input type="checkbox"/> 板式 <input type="checkbox"/> 辐射式（除可见灼热） <input type="checkbox"/> 可见灼热辐射式 <input type="checkbox"/> 蓄热式
电热元件	<input type="checkbox"/> 金属铠装 <input type="checkbox"/> 非金属铠装 <input type="checkbox"/> 电热膜或类似膜状 <input type="checkbox"/> 裸露电热元件 <input type="checkbox"/> PTC <input type="checkbox"/> 红外或类似特性 <input type="checkbox"/> 卤素或类似特性 <input type="checkbox"/>
电源连接方式	不打算永久性连接到固定布线： <input type="checkbox"/> 装有一个插头的电源软线 <input type="checkbox"/> 输入插口 <input type="checkbox"/> 直接插入到输出插座的插脚 打算永久性连接到固定布线： <input type="checkbox"/> 连接固定布线电缆的一组接线端子 <input type="checkbox"/> 连接柔性软线的一组接线端子 <input type="checkbox"/> 组电源引线 <input type="checkbox"/> 连接适当类型的电缆或导管的一组接线端子和电缆入口、导管入口、预留的现场成形孔或压盖
防触电保护类别	<input type="checkbox"/> I 类 <input type="checkbox"/> II 类 <input type="checkbox"/> III 类
防护等级	IP <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
电源性质	<input type="checkbox"/> 单相 <input type="checkbox"/> 三相
安装结构	<input type="checkbox"/> 便携式 <input type="checkbox"/> 驻立式 <input type="checkbox"/> 嵌装式 <input type="checkbox"/> 固定式
控制方式	<input type="checkbox"/> 机械控制 <input type="checkbox"/> 电子控制
电机类型	<input type="checkbox"/> 异步 <input type="checkbox"/> 罩极 <input type="checkbox"/> 直流

### 三、其他材料（后附）

产品铭牌（可贴于背面）  
产品说明书

### 四、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品设计参数及关键零部件/原材料等与相应申请认证产品保持一致。

获证后，本组织保证该规格产品只配用经 CQC 最终确认的上述关键零部件/原材料。如果关键零部件/原材料需进行变更（增加、替代），本组织将向 CQC 提出变更申请，未经 CQC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合节能认证要求。

申请人：

公章

日期： 年 月 日