



产 品 安 全 认 证 规 则

CQC11-463514 -2017

额定电压 1kV 到 35kV 铝合金导体挤包绝缘电力电缆 安全认证规则

Safety Certification Rules for Aluminum alloys power cables with extruded insulation
for rated voltages from 1kV up to 35kV

2017 年 07 月 14 日发布

2017 年 07 月 14 日实施

中国质量认证中心

前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

制定单位：中国质量认证中心

参与制定单位：国家电线电缆质量监督检验中心

主要起草人：谢志国、毛阿兴



1 适用范围

本规则适用于额定电压 1kV 到 35kV 铝合金导体挤包绝缘电力电缆。

2 认证模式

额定电压 1kV 到 35kV 铝合金导体挤包绝缘电力电缆的安全认证模式为：

认证模式 1：型式试验+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 型式试验
- c. 初始工厂检查
- d. 认证结果评价与批准
- e. 获证后的监督
- f. 复审

认证模式 2：型式试验+获证后监督。

- a. 认证的申请
- b. 型式试验
- c. 认证结果评价与批准
- d. 获证后的监督
- e. 复审

获证后监督是指获证后的跟踪检查、生产现场抽取样品检测或者检查、市场抽样检测或者检查三种方式之一或组合。

CQC 根据申请认证产品特点及认证风险控制原则，决定认证委托人所能适用的认证模式。

3 认证申请

3.1 认证单元划分

原则上，额定电压 1kV 到 35kV 铝合金导体挤包绝缘电力电缆的认证单元划分按附件 1 执行。

不同生产厂的产品视为不同的申请单元。不同制造商的产品视为不同的申请单元。

3.2 申请认证提交资料

3.2.1 申请资料

- a. 正式申请书（网络填写申请书经受理后打印并盖章签字）；
- b. 工厂检查调查表（首次申请时）；
- c. 铝合金导体挤包绝缘电力电缆产品描述（CQC11-463514.01-2017）；

3.2.2 证明资料

- a. 申请人、制造商、生产厂的注册证明如营业执照、组织机构代码（复印件，首次申请时）；
- b. 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本；
- c. 制造商委托其他企业生产认证产品的，需提供委托企业与被委托企业订立的相关合同副本；
- d. 代理人的授权委托书（如有，复印件）；
- e. 有效的监督检查报告或工厂检查报告（如有，复印件）；
- f. 其他需要的文件。

4 型式试验

4.1 样品

4.1.1 送样原则

CQC 按照认证申请范围选取代表性样品。送样原则见附件 1。

4.1.2 样品数量

样品数量见附件 1。

申请人负责按 CQC 的要求送样，并对所送样品负责。

4.1.3 样品及资料处置

型式试验后，检测机构负责出具试验报告并将相关资料存于检验记录中。样品按 CQC 有关规定处置。

4.2 试验要求

4.2.1 依据标准

GB/T 31840.1-2015 《额定电压1kV(U_m=1.2kV)到35kV(U_m=40.5kV) 铝合金芯挤包绝缘电力电缆 第1部分：额定电压1kV(U_m=1.2kV)和3kV(U_m=3.6kV)电缆》

GB/T 31840.2-2015 《额定电压1kV(U_m=1.2kV)到35kV(U_m=40.5 kV) 铝合金芯挤包绝缘电力电缆 第2部分： 额定电压6kV(U_m=7.2kV)到30kV(U_m=36kV)电缆》

GB/T 31840.3-2015 《额定电压1kV(U_m=1.2kV)到35kV(U_m=40.5kV) 铝合金芯挤包绝缘电力电缆 第3部分： 额定电压35kV(U_m=40.5kV)电缆》

4.2.2 试验项目及要求

4.2.1 适用标准规定的全部适用项目均应检验，并应满足适用标准的相关要求。

4.2.3 试验方法

依据 4.2.1 适用标准规定的试验方法和/或引用的试验方法标准进行检验。

对于 GB/T 31840.1—2008 中第 15.10 条、GB/T 31840.2—2008 中第 16.11 条和 GB/T 31840.3—2008 中第 16.11 条中有关铝合金单线的反复弯曲性能试验执行附件 2 的补充规定。

4.2.4 型式试验时限

一般为 40 天（因检验项目不合格，企业进行整改和复试的时间不计算在内，不含铝合金导体与金具的连接性能试验），从收到样品和检测费用起计算。

4.2.5 判定

型式试验结果应符合 4.2.1 所列标准的要求。

任何 1 项不符合标准要求时，则判定该认证单元产品不符合认证要求。型式试验不合格时，允许申请人进行整改，整改应在 CQC 规定的期限内完成（20 个工作日，自型式试验不合格通知之日起计算）。未能按期完成整改的，视为申请人放弃申请。申请人也可主动终止申请。

4.2.6 型式试验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行试验，并按规定格式出具试验报告。认证批准后，检测机构负责给申请人寄送一份试验报告。

4.3 关键原材料要求

关键原材料见 CQC11-463514.01-2017《铝合金导体挤包绝缘电力电缆产品描述》。为确保获证产品的一致性，关键原材料的型号规格、制造商、生产厂发生变更时，持证人应及时提出变更申请，并送样进行检验或提供书面资料确认。经 CQC 批准后方可在获证产品中使用。

5 初始工厂检查

5.1 检查内容

初始工厂检查的内容为工厂质量保证能力和产品一致性。

5.1.1 工厂质量保证能力检查

由 CQC 指派的产品认证检查组按 CQC/F 001-2009 中《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》进行检查。同时按照附件 3《额定电压 1kV 到 35kV 铝合金导体挤包绝缘电力电缆安全认证工厂质量控制检测要求》进行核查。生产厂应具备绞合导体的退火工序及装置（外购已退火处理绞合导体的情况除外）。

5.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，重点核查以下内容：

- 认证产品的标识、结构应与《型式试验报告》的描述、产品技术规范的规定一致；
- 认证产品所用的关键原材料应与《型式试验报告》及《产品描述》的描述一致；

应至少抽取一个型号规格的产品进行产品一致性检查。

工厂检查时，采取现场指定试验方式对产品的安全性能进行检查。至少抽取一个型号规格的产品进行指定试验，产品标准“试验项目”表中的例行试验、抽样试验项目作为指定试验项目。工厂应具备指定试验项目所需的检测设备及其附件。

5.1.3 工厂质量保证能力检查和产品一致性检查应覆盖申请认证的所有加工场所。

5.2 初始工厂检查时间

一般情况下，型式试验合格后再进行初始工厂检查。必要时，产品型式试验和工厂检查也可同时进行。工厂检查原则上应在产品型式试验结束后一年内完成，否则应重新进行产品型式试验。初始工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。

初始工厂检查人·日数根据申请认证产品的工厂生产规模来确定，见表 1。

表1 初始工厂检查人·日数

生产规模	30 人及以下	30 人~100 人	100 人及以上
人日数	2	3	4

5.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

6 认证结果评价与批准

6.1 认证结果评价与批准

CQC 组织对型式试验的结论和工厂检查的结论进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书，每一个申请认证单元颁发一份证书。

6.2 认证时限

受理认证申请后，型式试验时限见 4.2.4，工厂检查时限按实际发生时间计算（包括安排及执行工厂检查时间、整改及验证时间）。型式试验和工厂检查完成后，对符合认证要求的，一般情况下 30 天内向申请人颁发认证证书。

6.3 认证终止

当型式试验结论不合格或工厂检查结论不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续申请认证，应重新提交认证申请。

7 获证后的监督

获证后监督的内容包括监督检查、监督抽样检验。

7.1 监督检查的时间及内容（适用于模式 1）

7.1.1 监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查（或最近一次工厂检查）结束后 12 个月内应安排第一次年度监督，之后每年度至少进行一次监督检查。认证机构可根据产品生产的实际情况，按年度调整监督检查的时机。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- CQC 有足够理由对获证产品与依据标准的符合性提出质疑时；
- 有足够信息表明制造商、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系等而可能影响产品符合性或一致性时。

7.1.2 监督检查人日数

监督检查人·日数根据获证产品的工厂生产规模来确定，详见表 2。

表2 工厂监督检查人日·数

生产规模	30 人及以下	30 人~100 人	100 人及以上
人日数	1.5	1.5	2

7.1.3 监督检查的内容

监督检查的内容包括工厂质量保证能力的监督检查和认证产品一致性检查，由 CQC 指派的产品认证检查组按照 CQC/F 001-2009《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》，对工厂进行监督检查。3、4、5、9 款是每次监督检查的必查项目，其他项目可以选查。

7.2 监督检查的时间及内容（认证模式 2）

7.2.1 监督检查时间

首次监督检查的时间应在获证后 3 个月内进行，如 3 个月内未完成，应暂停相应的有效证书。特殊情况下，也可在企业生产该类获证产品时进行。首次监督的人日数同认证模式 1 的初始工厂检查（第 5 章）；日常监督的时机、频次及人日数同认证模式 1（第 7.1.1 节）。

7.2.2 监督检查内容

首次监督的内容同认证模式 1 的初始工厂检查（第 5 章）；日常监督的内容同认证模式 1（第 7.1.2 节）。

7.3 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

7.4 监督抽样检验

年度监督时对获证产品实施监督抽样检验。样品应在工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机抽取，每个生产厂（场地）都要抽样。工厂应在规定的时间内，将样品送至指定的检测机构。检测机构在规定的时间内完成试验。如现场抽不到样品，则安排 20 日内重新抽样，如仍然抽不到样品，则暂停相关证书。

每类绝缘材料电缆抽取 1 件样品（在认证证书有效期内，应尽量抽取不同型号的样品），每件样品的数量为 30 米，无卤低烟样品的数量应相应增加。样品应随机抽取。CQC 可针对不同产品的不同情况，以及对产品安全性能影响的程度，进行部分或全部项目的检测。每次监督抽样检验至少应检测外观、结构尺寸、导体电阻、铝合金丝抗张强度和成分检测、铝合金单线的反复弯曲性能试验、连锁铠装层的紧密性试验、工频电压试验、局部放电、绝缘和护套老化前拉力试验、热延伸、单根垂直燃烧试验。试验依据、项目、方法及判定参见第 4 章。

监督抽样检验项目不合格的应安排重新抽样，并在三个月内完成整改，逾期未整改或未能按期完成整改的，按监督抽样检验不合格处理。

7.5 获证后监督结果评价

CQC 组织对监督检查结论和监督抽样检验结论综合进行评价，评价合格的，认证证书持续有效。不合格时，按照 9.3 规定执行。

8 复审

证书有效期满前 6 个月申请人可提交复审申请。

8.1 复审的工厂检查要求

复审的工厂检查认可有效的年度监督检查结果（年度监督正常，时间在 12 个月之内），如果无有效的监督检查结果，则需要按初始工厂检查的要求执行。

8.2 复审的产品检验

原则上不进行型式试验。

8.3 复审时限要求

证书到期后的 3 个月内应完成复审换证工作，否则按新申请处理。

9 认证证书

9.1 认证证书的保持

9.1.1 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期 3 年。证书有效性通过 CQC 定期的监督维持。

9.2 认证产品的变更

9.2.1.1 变更的申请

证书上的内容发生变化,或产品中涉及性能的设计、工艺参数、关键原材料及 CQC 规定的其他事项发生变更时,持证人应向 CQC 提出变更申请。

9.2.1.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和提供的资料进行评价,确定是否可以变更。如需安排试验和/或工厂检查,则试验合格和/或工厂检查通过后方能进行变更。原则上,应以最初进行产品型式试验的认证产品为变更评价的基础。试验和工厂检查按 CQC 相关规定执行。

对符合要求的,批准换发新的认证证书。新证书的编号、批准有效日期保持不变,并注明换证日期。

9.3 认证证书覆盖产品的扩展

9.3.1.1 扩展程序

持证人需要增加与已经获得认证的产品为同一认证单元的产品认证范围时,应从提交认证申请开始,并说明扩展要求。CQC 核查扩展产品与原认证产品的一致性,确认原认证结果对扩展产品的有效性,必要时做补充试验,评定合格后颁发或换发认证证书。

9.3.1.2 样品要求

持证人应先提供扩展产品的有关技术资料,需要送样时,持证人应按本规则第4 章的要求选送样品供核查或差异试验。

9.4 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当持证人违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时,CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤销和注销的处理,并将处理结果进行公告。持证人可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间,持证人如果需要恢复认证证书,应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请,CQC 按有关规定进行恢复处理。否则,CQC 将撤销或注销被暂停的认证证书。

10 认证标志的使用

持证人应按 CQC 《CQC 证标志管理办法》申请备案或购买认证标志。

10.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志:



获证产品如需使用 10mm 及更小规格的认证标志时,允许使用变形标志 (CQC 或 CQC)。

10.2 认证标志的加施

应在获证电缆外表面加施认证标志,当获证电缆外表面不方便加施认证标志时(如非挤包型电缆等),则应在产品标签上加施认证标志。应选择《CQC 标志管理办法》中适应的加施方式。

11 收费

认证费用按CQC有关规定收取。

12. 认证责任

CQC 对其做出的认证结论负责。实验室应对检测结果和检测报告负责。

认证机构及其所委派的工厂检查员应对工厂检查结论负责。

认证委托人应对其所提交的委托资料及样品的真实性、合法性负责。

13. 技术争议与申诉

认证委托人提出的申诉、投诉和争议按照CQC的相关规定处理。



附件 1

单元划分及型式试验送样要求

序号	产品名称	产品标准	单元划分及型式试验送样要求
1	额定电压 1kV 和 3kV 铝合金导体挤包绝缘电力电缆 Aluminum alloys power cables with extruded insulation for rated voltages of 1kV and 3kV	GB/T 31840.1 GB/T 19666(如有)	<p>一、单元划分原则：</p> <p>(一)原则上，不同绝缘材料的电缆应划分为不同的认证单元。</p> <p>(二)同一认证单元可以包含多种铠装形式。</p> <p>(三)无卤低烟阻燃电缆应单独划分单元。</p> <p>二、型式试验送样要求：</p> <p>(一)每种绝缘材料的电缆应分别送：</p> <ul style="list-style-type: none">➤ 最高电压等级规格接近最大截面的样品 1 件（认证申请的最大规格为 500 mm²）；➤ 最高电压等级最多芯数的标称截面范围为 16-70 mm² 样品 1 件。当最多芯数为 5 芯时，样品为 5 等截面结构电缆。➤ 接近最小截面多芯（2-5 芯任意）样品一件； <p>其中：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 乙丙橡胶绝缘可以替代（覆盖）硬乙丙橡胶绝缘。2. 不同交联工艺的产品不能替代。3. 样品应包括各种铠装材料，其中钢带铠装电力电缆可以替代（覆盖）无铠装电力电缆，钢丝铠装电力电缆可以替代（覆盖）无铠装电力电缆和钢带铠装电力电缆。铝合金带连锁铠装应单独送样，带外护套的可以覆盖裸铠装的。4. 样品应包括各种护套材料，包括无卤低烟护套。5. 样品允许跨认证单元覆盖。6. 在以上样品中选取 1 件或多件样品，或选取申请规格范围内的导体样品进行铝合金导体与金具的连接性能试验，测试样品应覆盖每个导体供应商，如果导体供应商同时供应符合 GB/T 31840 附录 A 中标 A.1 或表 A.2 中的铝合金导体，则应分别覆盖。该要求可与 GB/T 31840.2 和 GB/T 31840.3 的样品合并考虑。可认可第三方的有效测试报告。 <p>(二)如包含成束阻燃产品，则应补送：3 芯或 5 芯电缆样品一件，样品截面任意。</p> <p>其中：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 如果申请范围包括非铠装型产品，样品应为非铠装型电力电缆；2. 不同绝缘不同外护套材料的电缆产品应分别送样；3. 如果申请范围包括不同的阻燃等级，样品应覆盖到不同材料的最高阻燃等级的电线电缆。4. 该样品按照 GB/T 19666 补充阻燃测试。 <p>注 1：接近最大截面为：申请的最大截面，或比申请的最大截面降低 1~2 个规格。接近最小截面为：申请的最小截面，或比申请的最小截面提高 1~2 个规格。</p>



序号	产品名称	产品标准	单元划分及型式试验送样要求
2	额定电压 6kV 到 35kV 铝合金导体挤包绝缘电力电缆 Aluminum alloys power cables with extruded insulation for rated voltages from 6kV up to 30kV	GB/T 31840.2 GB/T 31840.3 GB/T 19666 (如有)	<p>一、单元划分原则：</p> <p>(一) 不同绝缘材料的电缆应划分为不同的认证单元。</p> <p>(二) 同一认证单元可以包含多种铠装形式。</p> <p>(三) 无卤低烟阻燃电缆应单独划分单元。</p> <p>(四) GB/T 31840.2 和 GB/T 31840.3 应划分为不同的认证单元。</p> <p>二、型式试验送样要求：</p> <p>(一) 每种绝缘材料的电缆应分别送：</p> <p>接近最大截面的样品 1 件（认证申请的最大规格为 630 mm²）；</p> <p>接近最小截面 3 芯样品 1 件。</p> <p>覆盖到最高电压等级。</p> <p>其中：</p> <p>1. 乙丙橡胶绝缘可以替代（覆盖）硬乙丙橡胶绝缘。</p> <p>2. GB/T 31840.2 和 GB/T 31840.3 同时申请时，部分样品可相互替代。</p> <p>3. 样品应包括各种铠装材料，其中钢带铠装电力电缆可以替代（覆盖）无铠装电力电缆，钢丝铠装电力电缆可以替代（覆盖）无铠装电力电缆和钢带铠装电力电缆。铝合金带连锁铠装应单独送样，带外护套的可以覆盖裸铠装的。</p> <p>4. 样品应包括各种护套材料。</p> <p>5. 样品允许跨认证单元覆盖。</p> <p>6. 在以上样品中选取 1 件或多件样品，或选取申请规格范围内的导体样品进行铝合金导体与金具的连接性能试验，测试样品应覆盖每个导体供应商，如果导体供应商同时供应符合 GB/T 31840 附录 A 中标 A.1 或表 A.2 中的铝合金导体，则应分别覆盖。该要求可与 GB/T 31840.1 的样品合并考虑。可认可第三方的有效测试报告。</p> <p>二、如包含成束阻燃产品，则应补送：3 芯电缆样品一件，样品截面任意。其中：</p> <p>1. 如果申请范围包括非铠装型产品，样品应为非铠装型电力电缆；</p> <p>2. 不同绝缘不同外护套材料应分别送样；</p> <p>3. 如果申请范围包括不同的阻燃等级，样品应覆盖到不同材料的最高阻燃等级的电线电缆。</p> <p>4. 该样品按照 GB/T 19666 补充阻燃测试。</p> <p>注 1：接近最大截面为：申请的最大截面，或比申请的最大截面降低 1~2 个规格。接近最小截面为：申请的最小截面，或比申请的最小截面提高 1~2 个规格。</p>

附件 2

铝合金单线的反复弯曲性能试验补充规定

1 取样

从成品电缆铝合金绞合导体中取单线进行试验。中心线取 1 根，最外层取 3 根，其他每层各取 1 根。

2 试验

按照 GB/T 4909.5 中所述的试验设备和方法进行试验。紧压圆单线的标称直径按横截面积计算，单线的横截面积通过称量长度为 1m 的重量，并按照 GB/T 4909.2—2009 中 5.4.2 的规定求得，铝合金的密度取为 $2.71\text{g}/\text{cm}^3$ 。

3 要求

试验结果取所有试件数据的最小值，弯曲断裂次数应符合产品标准中表 5 要求。





附件 3

**额定电压 1kV 到 35kV 铝合金导体挤包绝缘电力电缆
安全认证工厂质量控制检测要求**

产品名称	认证依据标准	试验项目	频次	例行检验	确认检验
聚氯乙烯绝缘电力电缆	GB/T 31840.1; GB/T 31840.2; GB/T 31840.3;	导体直流电阻试验	100 %	√	
		局部放电试验 (限 6/6kV 及以上)	100 %	√	
		交流电压试验	100 %	√	
		导体结构检查	逐批		√
		绝缘厚度检查	逐批		√
		屏蔽结构检查	逐批		√
		护套厚度检查	逐批		√
		外护层检查	逐批		√
		外径检查	逐批		√
		4 小时交流电压试验 (限 6/6kV 及以上)	逐批		√
		铝合金丝抗张强度及断裂伸长率	1 次/6 个月		√
		铝合金单线的反复弯曲性能试验	1 次/6 个月		√
		连锁铠装层的紧密性试验	1 次/6 个月		√
		绝缘电阻试验 (室温和工作温度下)	1 次/6 个月		√
		绝缘的机械物理性能试验	1 次/6 个月		√
交联聚烯烃绝缘电力电缆	GB/T 31840.1; GB/T 31840.2; GB/T 31840.3;	导体直流电阻试验	100 %	√	
		局部放电试验 (限 3.6/6kV 及以上)	100 %	√	
		交流电压试验	100 %	√	
		导体结构检查	逐批		√
		绝缘厚度检查	逐批		√
		屏蔽结构检查	逐批		√
		护套厚度检查	逐批		√
		外护层检查	逐批		√
		外径检查	逐批		√
		4 小时交流电压试验 (限 6/6kV 及以上)	逐批		√
		热延伸试验	逐批		√
		铝合金丝抗张强度及断裂伸长率	1 次/6 个月		√
		铝合金单线的反复弯曲性能试验	1 次/6 个月		√
		连锁铠装层的紧密性试验	1 次/6 个月		√
		工作温度下绝缘电阻试验	1 次/6 个月		√



		绝缘的机械物理性能试验	1 次/6 个月		√
		护套的机械物理性能试验	1 次/6 个月		√
乙丙（硬乙丙）绝缘电力电缆	GB/T 31840.1; GB/T 31840.2; GB/T 31840.3;	导体直流电阻试验	100 %	√	
		局部放电试验（限 3.6/6kV 及以上）	100 %	√	
		交流电压试验	100 %	√	
		导体结构检查	逐批		√
		绝缘厚度检查	逐批		√
		屏蔽结构检查	逐批		√
		护套厚度检查	逐批		√
		外护层检查	逐批		√
		外径检查	逐批		√
		4 小时交流电压试验（限 6/6kV 及以上）	逐批		√
		热延伸试验	逐批		√
		铝合金丝抗张强度及断裂伸长率	1 次/6 个月		√
		铝合金单线的反复弯曲性能试验	1 次/6 个月		√
		连锁铠装层的紧密性试验	1 次/6 个月		√
		工作温度下绝缘电阻试验	1 次/6 个月		√
		绝缘的机械物理性能试验	1 次/6 个月		√
		护套的机械物理性能试验	1 次/6 个月		√



申请人名称
申请编号

产品名称		
型号规格		
关键原材料及其制造商		
导体	导体材料名称、型号（如果有）	制造商
绝缘	绝缘材料名称、 型号、牌号（如果有）	制造商
屏蔽层	屏蔽材料名称、型号（如果有）	制造商
内护层	内护层材料名称、 型号、牌号（如果有）	制造商
铠装层	铠装材料名称、 型号、牌号（如果有）	制造商
护套	护套材料名称、 型号、牌号（如果有）	制造商

注：如果上述材料属多个制造商，均应按上述要求逐一填写。

申请人声明

本组织保证该产品描述中产品规格及关键原材料等与相应申请认证产品保持一致。获证后，本组织保证获证产品只配用经 CQC 确认的上述安全关键件，如果安全关键件需要变更（增加、替换），本组织将向 CQC 提出变更申请，未经 CQC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号始终符合产品认证要求。

申请人：

公章
日期： 年 月 日