

食品接触产品安全认证——需要提供给 CQC 的文件清单：

1. 正式申请书（里面最后一页有 1 个签字盖章的地方需要签字盖章原件）；
2. 生产企业工厂质量保证能力自我声明及承诺书（见附件 1）
3. 与食品接触产品描述（见附件 2）
4. 申请人、制造商、生产厂工商注册证明(营业执照)、组织机构代码证书复印件各一份（若三者相同，则只需提供一份）；
5. 若申请人提交 ODM 申请，应提交 ODM 协议，协议要求见附件 3

注：型号规格对照表请不要忘记提供，并注明原已获证书的证书号，合作协议需要双方或三方负责人签字盖章，注明产品质量责任与合作期限；

6. 证书原件（中英文。证书上内容变更时需要提供，且不用提供证书变更结论页）；
7. 若申请人、制造商或生产厂工商注册证明(营业执照)发生变动，则需提供新旧工商注册证明(营业执照)、组织机构代码证复印件各一份；工商局变更证明文件（需要有工商局公章）；
8. 若生产厂地址名称发生变动（生产厂没有搬迁），则需提供证明没有搬迁的文件（派出所或其它相关政府部门出具，需要加盖公章）；
9. 工厂检查调查表（企业地址搬迁、采用模式 1 实施认证的企业，需提供该调查表，中文工厂检查调查表见链接：

<http://www.cqc.com.cn/www/chinese/c/2013-08-02/498218.shtml>

10. 非常规工厂检查审批表（见附件 4。国外工厂适用）

注：只有正式申请书及证书原件需将纸质版寄送 CQC，其他资料可上传电子版

附件 1:

## 生产企业工厂质量保证能力自我声明及承诺书

申请编号：\_\_\_\_\_

产品名称：\_\_\_\_\_

生产厂名称：\_\_\_\_\_

生产厂地址：\_\_\_\_\_

特此声明及承诺：

- 1、我公司声明工厂的质量保证能力符合 CQC 发布的《CQC 标志认证工厂质量保证能力要求》和 CQC 颁布的相关产品工厂质量控制检测要求相关条款的规定。
- 2、我公司承诺上述信息完整、准确，并在发证后 3 个月内完成首次工厂检查。

年 月 日

工厂名称：

签章：

附件 2：与食品接触产品描述

申请编号：产品名称：型号规格：

申请人名称和地址：

制造商名称和地址：

生产厂名称和地址：

一、产品部件基本信息

部件序号	部件名称	主要材料成分 <sup>1)</sup>	颜色	制造商	基本信息 (参照“二、产品 基本信息表填写”)	使用信息				
						正常运行 最高温度	正常运行 最长时间	正常运行 接触食品种类	正常运行 最大面积与体 积比:S/V	是否 重复 使用
1	不锈钢钢杯体 (举例)	06Cr19Ni10 不锈钢	本色	XXX	不锈钢（奥氏体）	100℃	30min	豆浆、果酱	6dm2/L	是
2	玻璃杯 (举例)	玻璃	本色	XXX	大空心制品（1.1L >容积<3L） 可微波炉使用	100℃	120min	水、蔬菜、肉	6dm2/L	是

注 1：应按各材质产品标准标签标识的要求，提供主要材料成分。如塑料应提树脂的名称，聚合物共混物应提供所有树脂的名称；金属应提供材质类型及材料成分。

二、产品基本信息填写参照表

依据标准	基本信息
GB 4806.2-2015 奶嘴	<input type="checkbox"/> 硅胶奶嘴 <input type="checkbox"/> 天然橡胶奶嘴 <input type="checkbox"/> 顺式-1,4-聚异戊二烯橡胶奶嘴
GB 4806.3-2016 搪瓷制品	产品类型： <input type="checkbox"/> 扁平制品； <input type="checkbox"/> 空心制品（ <input type="checkbox"/> ≥3L， <input type="checkbox"/> ＜3L，或具体容积为：_____L； 产品用途： <input type="checkbox"/> 烹饪用； <input type="checkbox"/> 非烹饪用；
GB 4806.4-2016 陶瓷制品	产品类型： <input type="checkbox"/> 扁平制品； <input type="checkbox"/> 贮存罐（容积≥3L）； <input type="checkbox"/> 大空心制品（1.1L＞容积＜3L）； <input type="checkbox"/> 小空心制品（容积小于1.1L）； <input type="checkbox"/> 杯类；
	产品用途： <input type="checkbox"/> 可用于烹饪 <input type="checkbox"/> 可微波炉使用 <input type="checkbox"/> 其它常温条件使用
GB 4806.5-2016 玻璃制品	产品类型： <input type="checkbox"/> 扁平制品； <input type="checkbox"/> 贮存罐（容积≥3L）； <input type="checkbox"/> 大空心制品（1.1L＞容积＜3L）； <input type="checkbox"/> 小空心制品（容积小于1.1L）； <input type="checkbox"/> 杯类；
	产品用途： <input type="checkbox"/> 可用于烹饪 <input type="checkbox"/> 可微波炉使用 <input type="checkbox"/> 其它常温条件使用
GB 4806.7-2016 塑料材料及制品	<b>*请根据终产品分别填写“产品原辅料信息”</b>
GB 4806.8-2016 纸和纸板材料及制品	使用情况：所接触食品在食用、烹饪或加工前需是否经去皮或者清洗（ <input type="checkbox"/> 是； <input type="checkbox"/> 否）； <b>产品使用前是否经过清洗或消毒（<input type="checkbox"/>是；<input type="checkbox"/>否）；</b> 接触食品情况：是否预期直接接触液态食品、表面有游离水或游离脂肪食品 （ <input type="checkbox"/> 否； <input type="checkbox"/> 是）；
GB 4806.9-2016 金属材料及制品	具体材质： <input type="checkbox"/> 不锈钢（ <input type="checkbox"/> 马氏体； <input type="checkbox"/> 奥氏体）； <input type="checkbox"/> 铝和铝合金（ <input type="checkbox"/> 食具； <input type="checkbox"/> 非食具）； <input type="checkbox"/> 无涂层铁质炒锅； <input type="checkbox"/> 其他金属材料及制品
GB 4806.10-2016 涂料及涂层	<input type="checkbox"/> 涂料及涂层（基材：_____）（ <input type="checkbox"/> 单面涂 <input type="checkbox"/> 双面涂） <b>*请根据终产品分别填写“产品原辅料信息”</b>
GB 4806.11-2016 橡胶材料及制品	<input type="checkbox"/> 橡胶（含硅橡胶）； <input type="checkbox"/> 热塑性弹性体（是否经硫化 <input type="checkbox"/> 是， <input type="checkbox"/> 否）； <b>*请根据终产品分别填写“产品原辅料信息”</b>

三、产品原辅料信息

部件名称/ 序号	产品材质/类别	添加物/组份或衍生物名称	CAS号	最大使用量/ 实际添加量	重点关注物质
					<div><input type="checkbox"/>双酚 A<input type="checkbox"/>双酚 S<input type="checkbox"/>双酚 F</div> <div><input type="checkbox"/>三聚氰胺<input type="checkbox"/>壬基酚<input type="checkbox"/>甲醛</div> <div><input type="checkbox"/>邻苯二甲酸酯类增塑剂：_____(需注明实际添加物质)</div> <div><input type="checkbox"/>己二酸酯类增塑剂：_____(需注明实际添加物质)</div> <div><input type="checkbox"/>多环芳烃：_____(需注明实际添加物质)</div> <div><input type="checkbox"/>抗氧化剂：_____(需注明实际添加物质)</div> <div><input type="checkbox"/>着色剂：_____(需注明实际添加物质)</div> <div><input type="checkbox"/>以上均未添加使用</div>
					<div><input type="checkbox"/>双酚 A<input type="checkbox"/>双酚 S<input type="checkbox"/>双酚 F</div> <div><input type="checkbox"/>三聚氰胺<input type="checkbox"/>壬基酚<input type="checkbox"/>甲醛</div> <div><input type="checkbox"/>邻苯二甲酸酯类增塑剂：_____(需注明实际添加物质)</div> <div><input type="checkbox"/>己二酸酯类增塑剂：_____(需注明实际添加物质)</div> <div><input type="checkbox"/>多环芳烃：_____(需注明实际添加物质)</div> <div><input type="checkbox"/>抗氧化剂：_____(需注明实际添加物质)</div> <div><input type="checkbox"/>着色剂：_____(需注明实际添加物质)</div> <div><input type="checkbox"/>以上均未添加使用</div>
					<div><input type="checkbox"/>双酚 A<input type="checkbox"/>双酚 S<input type="checkbox"/>双酚 F</div> <div><input type="checkbox"/>三聚氰胺<input type="checkbox"/>壬基酚<input type="checkbox"/>甲醛</div> <div><input type="checkbox"/>邻苯二甲酸酯类增塑剂：_____(需注明实际添加物质)</div> <div><input type="checkbox"/>己二酸酯类增塑剂：_____(需注明实际添加物质)</div> <div><input type="checkbox"/>多环芳烃：_____(需注明实际添加物质)</div> <div><input type="checkbox"/>抗氧化剂：_____(需注明实际添加物质)</div>

					<input type="checkbox"/> 着色剂：_____（需注明实际添加物质） <input type="checkbox"/> 以上均未添加使用
					<input type="checkbox"/> 双酚 A <input type="checkbox"/> 双酚 S <input type="checkbox"/> 双酚 F <input type="checkbox"/> 三聚氰胺 <input type="checkbox"/> 壬基酚 <input type="checkbox"/> 甲醛 <input type="checkbox"/> 邻苯二甲酸酯类增塑剂：_____（需注明实际添加物质） <input type="checkbox"/> 己二酸酯类增塑剂：_____（需注明实际添加物质） <input type="checkbox"/> 多环芳烃：_____（需注明实际添加物质） <input type="checkbox"/> 抗氧化剂：_____（需注明实际添加物质） <input type="checkbox"/> 着色剂：_____（需注明实际添加物质） <input type="checkbox"/> 以上均未添加使用

注：

- 1) GB9685 符合性评估需提供部件添加剂信息，请务必真实、完整的提供；
- 2) 产品材质/类别是指拟声明产品在 GB 9685 中的材质归属，如橡胶、塑料、涂料等；
- 3) 添加物/组份或衍生物名称应为物质的学术命名，并非企业的内部代码或商品名等；
- 4) CAS 号务必准确无误；
- 5) 提供各成分的最大使用量；
- 6) 如果添加使用重点关注物质，请勾选和填写相应选项并提供重点关注物质符合标准要求的证明性文件（如第三方测试报告），若不能提供，则在认证检测时增加相应测试。

#### 四、单元内产品的差异说明：

我公司申请的由 XX 公司 生产的，XX 型号 电饭锅 产品，其与食品接触的以下部件：XXX、XXX、……(部件名称) 等部件的主要原料来源、成分及加工工艺等均相同，仅因产品设计需要导致各部件的形状、使用条件、有所不同。

#### 五、申请人声明

本组织保证该产品描述中产品规格及与食品接触部件/原材料等与相应申请认证产品保持一致。获证后，本组织保证获证产品只配用经 CQC 确认的上述与食品接触部件/原材料，如果与食品接触部件/原材料需要变更（增加、替换），本组织将向 CQC 提出变更申请，未经 CQC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号始终符合产品认证要求。

申请人：  
(公章)

日期： 年 月 日

### 附件 3

申请人在提交 ODM 申请时，应提交 ODM 协议，其内容要求如下：

1. 利用已获证证书贴牌的 ODM 申请，其协议内容至少应包括：

- (1) 相关各方的安全质量责任；
- (2) 原持证人及相关方同意申请人/制造商利用其认证结果的承诺；
- (3) 以 ODM 方式申请的产品与原获证产品的具体型号规格对照表；
- (4) 合作的期限（也可用产品数量表示）；
- (5) 所有相关方对此协议的确认签章；
- (6) 注册商标的使用授权；
- (7) 生产厂要声明为 ODM 持证人/制造商生产的产品的各项条件（包括但不限于产品设计、关键原材料/元器件的供应商及型号规格、质量管理体系、生产过程控制、工艺流程、检验试验等）与自己的获证条件完全一致；
- (8) 关键原材料/元器件清单；
- (9) 相关各方在与认证工作有关方面的责任。

2. 未利用获证证书贴牌的 ODM 全新申请，其协议内容至少应包括 1 中第 (1)、(4)、(5) 和 (6) 条。



附件 4



**China Quality Certification Centre**  
**Irregular Factory Inspection Form**

**CQC/QPJC01. 03 (1/0)**

Applicant	
Factory	
Product name	
Reason	
Draft inspection time	ASAP
Application commitment	<p>We agree to recheck the consistency of products under the condition of the safety structure and components of products being failed to type test and passed the test after adjustment finally.</p> <p>Signature : Date:</p>
Comment of product department	<p>Signature: Date:</p>