



# 循环经济产品认证规则

CQC52-369991-2017

---

## 再生塑料产品循环经济认证规则

Circular Economy Certification Rules for  
Recycled Plastic Products

2017 年 03 月 06 日发布

2017 年 03 月 06 日实施

---

中国质量认证中心

## 前 言

本规则由中国质量认证中心发布，版权归中国质量认证中心所有，任何组织及个人未经中国质量认证中心许可，不得以任何形式全部或部分使用。

本规则为首次发布。

编制单位：中国质量认证中心

参与起草单位：格林美股份有限公司

主要起草人：金伟 马奇菊 宋向东 于洁 骆明非 李智专





## 1. 适用范围

本规则适用于再生塑料产品的循环经济认证。

## 2. 认证模式

再生塑料产品认证模式为：产品检验+初始工厂检查+获证后监督。

认证的基本环节包括：

- a. 认证的申请
- b. 文件审核
- c. 产品检验(必要时)
- d. 初始工厂检查
- e. 认证结果评价与批准
- f. 获证后的监督
- g. 复审

一般情况下，产品检验合格后，再进行工厂检查初始工厂检查；必要时，产品检验和工厂检查初始工厂检查可同时进行。

## 3. 认证申请

### 3.1 认证单元划分

原则上按照材质和产品用途划分产品单元：

- 1) 再生塑料颗粒:PP、PE、PVC、ABS、PET、PS 等
- 2) 建筑装饰:塑料装饰板、铝塑板、板材、型材等
- 3) 塑料管材:塑料穿线管、塑料排污管、缠绕管等
- 4) 塑料零件:电器外壳等
- 5) 包装容器:塑料盆、包装膜、垃圾筒、收纳箱、托盘等
- 6) 交通用塑料:装饰板、保险杠、水马等
- 7) 农业塑料:棚膜、塑料节水器材、花盆、育秧钵、遮阳网、防护网等
- 8) 其他

相同生产材质、相同用途、相同材料组分比例的产品可视为同一生产单元。同一制造商，不同生产厂的产品应视为不同申请认证单元。原则上一个申请单元包含的产品型号不超过 10 个，系列产品可适当放宽要求。

### 3.2 申请认证提交资料

- a. 正式申请书(网络填写申请书后打印或下载空白申请书填写)
- b. 工厂检查调查表(首次申请时)
- c. 产品描述
- d. 申请人为销售者、进口商时，还须提交销售者和生产者、进口商和生产者订立的相关合同副本
- e. 申请人、制造商、生产厂的注册证明如营业执照、组织机构代码、生产许可证(适用时)
- f. 产品质量测试报告；其他质量、安全性证明文件(如：CCC 证书)；
- g. ISO9000 以及 ISO14000 证书(如果有)或工厂环境评价报告或环境监测报告或守法证明
- h. 企业循环经济满足性自我声明或报告及证明性材料
- i. 有效的监督检查报告或工厂检查报告(如果有)
- j. 其他需要的文件

## 4 文件审核



#### 4.1 文件审核内容和原则

主要审核的内容为申请人提交的材料中文件与 CNCA/CTS0019-2015《再生塑料产品循环经济认证技术规范》4.1、4.2 项符合性, 自我声明和报告的符合性及相关支持性材料的符合性等的审查。

##### 4.1.1 文件资料审查

申请人提交的材料是否齐全, 认证对象是否满足申请要求。

##### 4.1.2 产品环保性能

文审人员应对申请人提交的检测报告进行评审, 申请人提交的检验报告是否满足 CNCA/CTS0019-2015《再生塑料产品循环经济认证技术规范》附录 A 要求, 并确认是否需要再次抽样或送样检验。

认可的检验报告为具有 CNAS、CMA 资质及能力的第三方产品质量检验机构的检验报告。

##### 4.1.3 自我声明内容审查

依据 CNCA/CTS0019-2015《再生塑料产品循环经济认证技术规范》, 审核自我声明内容的合理性, 自我声明证明性文件是否充分, 判断是否需要补充证明性材料。

#### 4.2 制定工厂检查方案

文件审核通过的, 进入工厂检查。工厂检查内容包括一致性检查及企业自我声明内容的验证。

#### 4.3 文件审核结论

文件审核结论通过, 提交工厂检查组进行工厂检查。

文件评审人员负责填写《文件审核报告》, 文件审核结论为文件存在不符合项, 企业需重新提交材料时, 文件评审人员将整改要求写入《整改通知书》并通知申请人, 申请人在规定的期限内对整改项和问题进行整改后再次提交材料, 文件评审人对整改结果进行重新评审。评审通过后, 提交工厂检查组进行工厂检查。在规定的整改期限内没有完成整改或重新评审不通过, 认证机构可以终止该申请, 企业整改合格后可以再次提出申请。

文件审核结论为不通过, 建议终止, 通知申请人, 并说明原因。

#### 4.4 文件审核时限

一般为 15 个工作日, 从收到企业完整资料算起 (因企业补交资料时间不计算在内)。

#### 5. 产品检验 (必要时)

文件审查或工厂检查如对检测报告有疑义的需进行产品检验。

##### 5.1 样品

###### 5.1.1 送样/抽样原则

文件审核存在不符合项或缺失项时, 企业可进行产品检验。

送样应从认证申请单元中选取代表性样品, 该样品应能覆盖申请单元中包含的所有型号和材料。同时, 送样还应符合认证机构对核查单元内产品差异所提出的相关要求。

抽样应在认证机构与认证委托人双方共同认同并约定的场所进行。

认证委托人应对送样/抽样样品的真实性负责。

###### 5.1.2 样品数量

申请人负责把样品送到指定检测机构, 且对送样样品与其实际销售产品的一致性负责。同一认证单元, 选送样品的数量应符合检测最小需求量材料 2 套 (对每种检测单元, 固体不少于 50g), 同一单元中覆盖的其他型号产品应做差异试验时, 具体差异试验的样品由检测机构与委托人协商, 确定送样/抽样数量。

###### 5.1.3 样品及资料处置



试验结束并出具检验报告后，有关试验记录由检测机构保存，样品按 CQC 有关要求处置。

## 5.2 产品检验

### 5.2.1 依据标准、检验项目

见 CNCA/CTS0019-2015《再生塑料产品循环经济认证技术规范》附录 A。

### 5.2.2 产品检验时限

一般为 20 个工作日（从收到样品和检测费用算起，因检测项目不合格，企业进行整改和重新检验的时间不计算在内）。

### 5.2.3 检验结果

如检验结果符合检验依据标准的要求，则判定该样品相关项目检测合格。检验结果不符合要求时，则判定不合格，并由认证机构决定是否对申请认证的产品再次送样进行补充检测。

### 5.2.4 产品检验报告

由 CQC 指定的检测机构对样品进行试验，并按规定格式出具试验报告。认证批准后，检测机构负责给申请人寄送一份试验报告。

## 5.3 免检

如企业申请认证的产品可提供符合如下条件的试验报告，则本产品可免检：

- 检测单位为具有 CNAS、CMA 资质及能力的第三方产品质量检验机构；
- 须是自申请之日前 1 年之内的检测报告；
- 此报告必须涵盖本规则中要求的检测项目。

## 6. 初始工厂检查

### 6.1 检查内容

工厂检查的内容为循环经济指标满足性和产品一致性检查。

工厂检查的基本原则是：以产品材料循环利用指标为核心、对原材料进货记录、材料出库记录、材料使用记录、产品入库记录等物质流证明文件进行现场核实，并根据相关数据计算再生材料使用率。

#### 6.1.1 工厂检查

按《绿色产品认证工厂保证能力检查要求》对工厂进行检查。

#### 6.1.2 产品一致性检查

工厂检查时，应在生产现场检查申请认证产品的一致性，重点核查以下内容。

- 1) 产品使用质量标准及产品质量符合性与企业描述一致；
- 2) 产品或包装上需有再制造、翻新、再利用标识，大于 25g 部件应按照 GB/T 16288 进行标识；
- 3) 认证产品的结构、颜色，规格型号与企业描述一致。认证产品的标识和包装物上所标明的产品名称、所用材质应与产品描述一致；
- 4) 申请产品未受到国家限制、满足国家法律法规的要求；
- 5) 关键原材料和产品描述一致；
- 6) 若涉及多个单元产品，则每个单元应至少抽取一个型号做一致性检查。抽样数量为 1 套（件）；

6.1.3 工厂检查、产品一致性检查应覆盖申请认证的所有产品和加工场所。

### 6.2 初始工厂检查时间

一般情况下，产品检验合格后，再进行初始工厂检查。必要时，产品检验和工厂检查也可以同时进行。工厂检查原则上应在产品检验结束后一年内完成，否则应重新进行产品检验。工厂检查时，工厂应生产申请认证范围内的产品。工厂检查人·日数根据工厂生产规模来确定，详见表 1。

表 1 初始工厂检查/监督检查/人·日数

生产规模	人·日数		
	200 人以下	200 人-500 人	500 人以上
认证单元数			





2 个单元（同一系列的单元）	2/1/1	3/2/2	4/2/2
2 个单元及以上（不同系列的单元）	3/2/2	4/2/2	5/2/2

### 6.3 初始工厂检查结论

检查组负责报告检查结论。工厂检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。工厂检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过的，按工厂检查不通过处理。

## 7. 认证结果评价与批准

### 7.1 认证结果评价与批准

CQC 组织对产品检验结论、工厂检查结论进行综合评价。评价合格后，向申请人颁发产品认证证书，每一个申请认证单元颁发一份认证证书。

### 7.2 认证时限

在完成产品检验和工厂检查后，对符合认证要求的，一般情况下 30 天内向申请人颁发认证证书。

### 7.3 认证终止

当产品检验不合格或工厂检查不通过，CQC 做出不合格决定，终止认证。终止认证后如要继续认证，需重新申请认证。

## 8. 获证后的监督

### 8.1 监督检查时间

#### 8.1.1 监督检查频次

一般情况下，初始工厂检查结束后 6 个月后即可以安排年度监督，每次年度监督检查间隔不超过 12 个月。若发生下述情况之一可增加监督频次：

- 1) 获证产品出现严重质量问题或用户提出严重投诉并经查实为持证人责任的；
- 2) CQC 有足够理由对获证产品与认证依据标准的符合性提出质疑时；
- 3) 有足够信息表明制造商、生产厂由于变更组织机构、生产条件、质量管理体系、材料供应商等而可能影响产品符合性或一致性时。

#### 8.1.2 监督检查人日数见表 1。

### 8.2 监督检查的内容

循环经济产品指标满足性和产品一致性检查、监督抽样（必要时）。

CQC 根据《绿色产品认证工厂保证能力检查要求》对工厂进行监督检查，3.13.3 项及 CQC 标志和认证证书的使用情况，是每次监督检查的必查项目。其他项目可以选查。

### 8.3 监督检查结论

检查组负责报告监督检查结论。监督检查结论为不通过的，检查组直接向 CQC 报告。监督检查存在不符合项时，工厂应在规定期限内完成整改，CQC 采取适当方式对整改结果进行验证。未能按期完成整改的或整改不通过，按监督检查不通过处理。

### 8.4 监督抽样检测（必要时）

必要时，在获证产品中抽样进行产品检验，具体抽样方法及要求按 CQC 的有关规定执行。如工厂能提供符合 CNCA/CTS0019-2015：附录 A 对应项目的检测报告，可不进行抽样检测。样品应从工厂生产的合格品中（包括生产线、仓库、市场）随机抽取 1 套（件）。检验依据、项目、方法及判定同第 5 章。证书持有者在规定的时间内将样品送至指定的检测机构。检测机构在规定的时间内完成检验。



如果抽样检验不合格，CQC 需重新进行抽样，如果样品检验结果仍不符合认证要求，则判定证书所覆盖型号不符合认证要求，监督检验不合格。

## 8.5 结果评价

CQC 组织对监督检查结论、监督检验结论进行综合评价，评价合格的，认证证书持续有效。当监督检查不通过或监督检验不合格时，则判定年度监督不合格，按照 10.3 规定执行。

## 9. 复审

证书有效期满前 6 个月提交到期换证的变更申请。按新申请流程进行，复审的工厂检查认可有效的年度监督检查结果（年度监督正常，时间在 12 个月之内），如果无有效的监督检查结果，则需要按初始工厂检查的要求执行。证书到期后的 3 个月内应完成复审换证工作，否则按新申请处理。按新申请检验要求进行。

## 10. 认证证书

### 10.1 认证证书的保持

#### 10.1.1 证书的有效性

本规则覆盖产品的认证证书有效期为 3 年，证书有效性通过定期的监督维持。

#### 10.1.2 认证产品的变更

##### 10.1.2.1 变更的申请

证书上的内容发生变化时，或产品中涉及安全、环保、再生材料的设计、结构参数、关键原材料及其使用量发生变更时，以及 CQC 规定的其他事项发生变更时，证书持有者应向 CQC 提出变更申请。

##### 10.1.2.2 变更评价和批准

CQC 根据变更的内容和提供的资料进行评价，确定是否可以变更。如需安排检验和/或工厂检查，则检验合格和/或工厂检查通过后方能进行变更。原则上，应以最初进行产品检验的认证产品为变更评价的基础。检验和工厂检查按 CQC 相关规定执行。

对符合要求的，批准变更。换发新证书的，新证书的编号、批准有效日期保持不变，并注明换证日期。

### 10.2 认证证书覆盖产品的扩展

#### 10.2.1 扩展程序

认证证书持有者需要增加与已经获得认证的产品为同一认证单元的产品认证范围时，应从认证申请开始办理手续，并说明扩展要求。CQC 核查扩展产品与原认证产品的一致性，确认原认证结果对扩展产品的有效性，针对差异和/或扩展的范围做补充检验和/或工厂检查，对符合要求的，根据认证证书持有者的要求单独颁发认证证书或换发认证证书。原则上，应以最初进行产品检验的认证产品为扩展评价的基础。

#### 10.2.2 样品要求

证书持有者应先提供扩展产品的有关技术资料，需要送样时，证书持有者应按本文文件第 5 章的要求选送样品供核查或进行差异试验。

### 10.3 认证证书的暂停、恢复、注销和撤销

证书的使用应符合 CQC 有关证书管理规定的要求。当证书持有者违反认证有关规定或认证产品达不到认证要求时，CQC 按有关规定对认证证书做出相应的暂停、撤消和注销的处理，并将处理结果进行公告。证书持有者可以向 CQC 申请暂停、注销其持有的认证证书。

证书暂停期间，证书持有者如果需要恢复认证证书，应在规定的暂停期限内向 CQC 提出恢复申请，CQC 按有关规定进行恢复处理。否则，CQC 将撤消或注销被暂停的认证证书。

## 11. 认证标志的使用

持证人应按 CQC 《自愿性产品认证标志管理程序》使用标志。

### 11.1 准许使用的标志样式

获证产品允许使用如下认证标志：



不允许使用变形标志。

### 11.2 加施方式

证书持有者可以加施标识，按 CQC《自愿性产品认证标志管理程序》的规定使用。优先在获证产品本体的显著位置加施等级标识；如本体不能加施，可在最小外包装的显著位置加施；如本体及最小外包装均不能加施，可将标识加施在产品的随附文件中。

### 12. 收费

认证费用按 CQC 有关规定收取。





#### 附件 1：再生塑料产品循环经济认证产品描述

申请编号：\_

商标（如果有）：

申请人注册名称/地址：

制造商注册名称/地址：

生产厂注册名称/地址：

产品规格/型号：\_

#### 一、 关键原材料备案清单

原材料类别	原材料名称	规格/型号	材料中再生塑料比例 ( $R_i$ ) <sup>1</sup> %	供应商 (全称)
再生塑料				
原生塑料			-	
			-	
			-	
加工助剂		-	-	-
	.....			
.....				

注 1：本列数据是再生塑料中再生塑料所占的比例，该数据应由再生塑料供应商提供，并提供证明性文件，此数据即是 CNCA/CTS0019-2015 公式 1 中  $R_i$ 。

#### 二、单元内产品描述及差异说明

描述项目	内容
结构、外形、主体尺寸	
不同型号颜色差异等	
其它差异	

#### 三、约束性指标自我声明

指标	是否满足	豁免条件	豁免原因描述
产品质量符合相关国家标准或行业标准	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	无相关标准	
CNCA/CTS0019-2015 附录 A 项环保性能指标检测合格	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	本领域产品 无相关要求	
再生标识	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		
国家政策淘汰	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否		

#### 四、其他材料



中英文铭牌（如果有）；  
警示标志（如果有）；

## 五、申请人声明

本组织保证本文件中数据及描述均与企业实际情况一致，产品描述中产品关键原材料及使用量等与相应申请认证产品保持一致。

产品获证后，本组织保证获证产品只使用经 CQC 确认的上述关键原材料。如果关键原材料需进行变更（增加、替换）或其使用量发生调整，本组织将向 CQC 提出变更申请，未经 CQC 的认可，不会擅自变更使用，以确保该规格型号在认证证书有效期内始终符合产品认证要求。

申请人：

公章：

日期： 年 月 日





## 附件 2:

### 绿色产品认证工厂保证能力检查通用要求

#### 0. 引言

生产企业根据资源节约、环境友好、消费友好的准则，应按照绿色产品认证要求，控制获证产品一致性，其保证能力应持续符合认证要求。为规范指导绿色产品认证企业建立并保持绿色产品认证工厂保证能力，制定本要求。

在认证工作具体实施中，工厂应以保证生产的认证产品与型式试验样品的一致性为目标，针对产品绿色属性和生产加工特点，建立符合本要求的保证能力。

特定绿色产品认证实施规则中，应根据绿色属性规定检查的具体要求。认证机构结合绿色产品认证实施规则中的具体检查要求制订检查方案，可采用企业提供资料、文审、现场检查等方式实施。

#### 1. 适用范围

本实施规则规定了工厂保证能力的基本要求，同时也是认证机构实施工厂检查的依据之一。

#### 2. 术语和定义

##### 2.1 工厂

涉及或涵盖认证委托人、生产者（制造商）、生产企业。

##### 2.2 工厂检查

对工厂保证能力、产品一致性和产品与标准的符合性所进行的评价活动。工厂检查范围包括产品范围和场所界限。

注：产品范围指认证产品。场所界限指与产品认证相关的场所、部门、活动和过程；当认证产品的制造涉及多个场所时，工厂检查的场所界限应至少包括例行检验、加施产品铭牌和绿色产品认证标志环节所在场所，必要时还应到其余场所（如关键工序）进一步检查，即延伸检查。

##### 2.3 质量负责人

质量负责人应是工厂内部人员，一般情况下是最高管理层人员，至少是能就强制性（绿色）产品认证事宜直接同最高管理者沟通的人员。质量负责人可以是个人或一组人，可以在认证委托人、生产者（制造商）、生产企业中分别指定质量负责人，也可以同一工厂的不同产品类别指定不同质量负责人。一组质量负责人分别履行的职责应覆盖 3.1.1 条对质量负责人的职责要求。必要时工厂可指定质量负责人的代理人，当质量负责人不在时履行相应的职责和权限。

##### 2.4 关键件

关键件是对产品满足认证依据标准要求起关键作用的元器件、零部件、原材料等的统称。

##### 2.5 关键件定期确认检验

为验证关键件的认证特性是否持续符合认证依据标准和/或技术要求所进行的定期抽样检验。

##### 2.6 例行检验

为剔除生产过程中偶然性因素造成的不合格品，通常在生产的最终阶段，对认证产品进行的 100% 检验。例行检验允许用经验证后确定的等效、快速的方法进行。

注：对于特殊产品，例行检验可以按照产品认证实施规则/细则的要求，在适当阶段、实施抽样检验。

##### 2.7 确认检验

为验证认证产品是否持续符合认证依据标准所进行的抽样检验。

## 2.8 功能检查

为判断检验试验仪器设备的预期功能是否满足规定要求所进行的检查。

## 2.9 指定试验

为评价认证产品的一致性、产品与标准的符合性，检查组在生产企业现场抽取认证产品并根据认证依据标准选定项目，由生产企业人员所进行的试验。必要时，由检查组抽样产品至指定检测机构进行指定项目测试。

## 2.10 认证产品一致性（产品一致性）

生产的认证产品与型式试验样品保持一致，产品一致性的具体要求由产品认证实施规则/细则规定。

## 2.11 评审

对客体实现所规定目标的适宜性、充分性或有效性(3.7.11)的确定。(ISO9000：2015 质量管理体系 基础和术语 3.11.2)

## 2.12 验证

通过提供 客观证据对规定 要求已得到满足的认定。(ISO9000：2015 质量管理体系基础和术语 3.8.12)

## 2.13 确认

通过提供 客观证据对特定的预期用途或应用 要求已得到满足的认定(ISO9000：2015 质量管理体系 基础和术语 3.8.13)

# 3.工厂保证能力要求

认证机构根据风险可控的原则，可以接受企业自我声明的结果注。工厂应并配合认证机构接受工厂检查。

## 3.1 职责和资源

工厂应规定与认证要求有关的各类人员职责、权限及相互关系，并在本组织管理层中指定质量负责人。

工厂应配备必须的设备、人员和环境条件。还有特殊人员要求。例如：认证联络工程师。

必要时，特殊资质要求。例如：特殊行业生产许可资质、ISO 14001 环境管理体系证书等。

## 3.2 文件和记录

工厂应对相关文件和记录进行控制。

应具有必备文件。例如：国家节能、环保、低碳、能耗限额标准等法规性文件、废水/废气/噪声/危险废物排放监测报告等。

## 3.3 设计/开发

工厂应有产品全/关键绿色指标。是否是全部/部分关键绿色指标。

工厂应有产品设计文件总体要求。包括产品外观、结构、关键件、技术指标、工艺参数、客户特殊需求等。

工厂应有特定产品的设计评审、设计验证、设计确认要求。至少包括：设计输入、输出和设计验证要求。

对于没有设计职能的工厂，主要关注设计/开发输出（结果）是否满足输入要求。

## 3.4 采购与关键件控制

工厂应有产品关键件清单、进货检验/验证要求、定期确认检验要求、关键件证书认可等规定，并满足要求。



### 3.5 生产过程控制

工厂应对关键过程、必备生产设备、过程监控等进行控制。

### 3.6 例行检验和/或确认检验

工厂应满足例行检验、确认检验、指定试验要求。包括项目、频次、判定、出具报告要求等。

### 3.7 检验试验仪器设备

工厂应满足必备检验试验仪器设备的校准、检定、功能检查（必要时）等要求。

### 3.8 不合格品的控制

工厂应对不合格品进行控制。涉及产品健康、环保、辐射等性能时，对于不合格品的处置要求。

### 3.9 内部审核

工厂应组织内审，规定内审输入特殊要求。例如对于销售、客户反馈的要求。

### 3.10 认证产品的变更及一致性控制

工厂应对产品一致性进行控制。必要时制订产品一致性核查计划。应配合检查员抽取现场合格产品进行一致性核查。

### 3.11 产品防护与交付

工厂应对产品防护与交付进行控制。包括涉及产品健康、环保、辐射等性能时，包装搬运储存保护等要求。

### 3.12 绿色产品认证证书和标志

工厂的绿色产品认证证书和标志使用，应符合绿色产品认证证书和标志的特殊要求。

### 3.13 其他

#### 3.13.1 约束性指标

指标	豁免条件	检查内容	是否满足
产品质量符合相关国家标准或行业标准	无相关标准	核对企业出具的检测报告，报告可为自检报告、购货方检验报告或第三方检验报告。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
产品环保性能应符合国家标准或行业标准（见附录 A）		核企业提供产品检测报告，产品检测项目见 CNCA/CTS0019-2015 附录 A。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
再生标识		产品本身或标签上应有标识注明，产品使用了循环再生材料。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
国家政策淘汰		查看<部分工业行业淘汰落后生产工艺设备和产品指导名录>及其他相关文件，确定产品不是国家政策淘汰产品。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否

#### 3.13.2 评价性指标

一级指标	二级指标	豁免条件	检查内容	是否满足
减量化 (Reduce)	采取减量化设计		产品及产品包装在设计阶段应考虑减量化设计，企业应提供相关减量化设计的说明性资料。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	避免过度包装		产品每层包装有实际效用，不过渡	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否





			包装。	
	企业采取节能、节水、节材措施		企业提供采取节能、节水、节材措施的说明性资料。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
再利用(Reuse)	通用零部件设计	不可拆卸产品	产品接口符合市场通用格，企业提供规格说明性资料。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	易拆解性	不可拆卸产品	产品可进行非破坏性拆解。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
资源化 (Recycle)	零部件标识		超过 25g 的塑料零部件应按照 GB/T 16288 进行标识。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	使用生产边角料、余料		现场检查企业是否有边角料、余料回收使用相关程序。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	包装材料易于回收利用		包装材料易于分类回收。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
环保性	有毒有害物质使用情况认证证书	产品无相关要求	企业提供 RoHS、PAHS 等有毒有害物质认证相关资料。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	GB/T 24001 等环境管理体系认证证书		企业提供 GB/T 24001、ISO14001 认证证书。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
质量控制	产品质量自检记录		企业有质量控制程序，和相关批次产品质量检测记录。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	产品质量第三方检测报告		企业提供具有 CNAS、CMA 等相关资质的第三方提供的质量检验证明。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	GB/T 19001 等质量体系证书		企业提供 GB/T 19001、ISO9001 认证证书。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	企业实验室 CNAS 认可		企业实验室获得国家 CNAS 认可。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
技术可行性	国家政策支持		企业提供相关说明性材料证明企业生产的产品属于国家政策支持发展的产品，写明国家相关政策名称并摘抄相关政策中对鼓励该产品的描述性语句。如：产品列入《国家鼓励的循环经济技术、工艺和设备名录》，见***条款。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	高新技术企业及省部级以上试点示范企业		企业提供高新技术企业或省部级以上试点示范企业证明材料。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	市级以上重点新产品		企业提供市级及以上相关部门颁发的重点新产品证明材料。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
	产品获省部级以上科技奖励或有专利技术		企业提供省部级以上机构办法的科技奖励证明文件或企业产品获得专利技术等实用新型等相关证明文件。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否
经济性	有经济风险评估，保证产品利润空间		企业应有经济风险评估，企业应提供说明性文件，证明产品销售收入大于相关产品，证明企业相关业务有利润空间。	<input type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否

### 3.13.3 再生材料使用率核算



制定核查计划，选取申请单元中产量最多的1-2种产品一定时间段(监督检查原上为1年，初次工厂检查通常不少于3个月)的数据，按CNCA/CTS0019-2015《再生塑料产品循环经济认证技术规范》第5章方法，对产品中再生材料使用率进行核算，并依此判定产品循环经济等级。

